



Programmør søges til SAXE Automation Solutions, Randers

Ønsker du en fleksibel, alsidig og udviklende arbejdsdag, hvor din viden og kompetencer indenfor robotter og maskinanlæg udfordres?

Vi er en sammentømret maskinbyggerafdeling i SAXE Group. Vi udvider løbende med nye forretningsområder og kan således tilbyde gode muligheder for faglig og personlig udvikling.

I øjeblikket har vi brug for en programmør med baggrund som industrielektriker, automationstekniker, automationsteknolog, ingeniør el.lign., der ønsker en afvekslende arbejdsdag med tæt kontakt til både kunder, kollegaer og leverandører.

OM JOBBET

Vores produkter er overvejende automationsanlæg til medico- og fødevarerindustrien, samt andre robotceller til plastforarbejdende virksomheder. Vores anlæg bliver fremstillet fra bunden i vores afdeling i Randers. Vi sælger anlæg i hele verdenen, men primært koncentreret i Skandinavien.

Anlæggene vi leverer, er komplekse, men mindre anlæg og vi arbejder med SIEMENS TIA platform, Beckhoff PLC, IO og HMI, samt Rockwell PLC, IO og servo. Derfor er det en forudsætning, at du har kendskab til disse platforme.

Du har stor interesse for udvikling, design og vedligehold af automations- og produktions-løsninger og kendskab til Maskindirektivet og standarder indenfor maskinsikkerhed er ønskeligt. Hvis du har erfaring med SCL, STL eller lignende, ses det som en fordel.

Som programmør skal du stå for software og idriftsættelse af anlæg, herunder programmering af bl.a. 3, 4 og 6 aksede robotter, PLC, Servo, HMI, i samarbejde med vores mekaniske og elektriske konstruktionsafdeling og tekniske chef.

Du er struktureret i dit arbejde, interesserer dig for udvikling og har gerne en del års erfaring med programmering af automationsudstyr. Du vil stå for programmeringen af anlæg og deltage ved indkøring, test og installation.

I forbindelse med projektering og aflevering af projekterne vil der i et vist omfang forekomme udlandsrejser. Du skal således beherske dansk og engelsk i skrift og tale, samt have en god generel IT-forståelse. Vi forventer, at du er fleksibel ift. arbejdstider.

Arbejdet vil primært foregå i vores maskinbyggerafdeling i Randers SV og hos kunder.

PERSONLIGE EGENSKABER

Du har øje for detaljer og er i stand til at skabe dig overblik for opgaverne som sikrer, at vores anlæg bliver indkørt og afleveret med tilfredshed for kunden.

Du arbejder struktureret, selvstændigt og kan håndtere til tider pressede situationer. Vi lægger vægt på, at du afleverer tingene i ordentlig stand.



VI TILBYDER

Du får ansvar og udfordringer i en afdeling, hvor alle nyder det uformelle miljø med højt til loftet og plads til god humor. For den rette person vil der være rig mulighed for såvel faglig som personlig udvikling. Selvfølgelig får du fleksible arbejdstider efter aftale. Løn forhandles efter kvalifikationer.

Send din ansøgning og dit CV til:

Hovedkontor:

SAXE Hansen A/S
Walgerholm 17
DK-3500 Værløse
Danmark

Telefon: +45 4497 7022
Mail: hr@saxe-group.com

Automation site:

SAXE Automation Solutions
Metervej 7
DK-8920 Randers SV
Danmark

For yderligere information kontakt:

Kasper Baastrup Haun (CTO):
Mail: kbh@saxe-group.com
Telefon: +45 2851 8590

Morten Møller (Site Manager):
Mail: mm@saxe-group.com
Telefon: +45 2096 0760

Vi ser frem til at høre fra dig.

Med venlig hilsen/Best regards/Mfg

[SAXE Group](#)