



Serie ISE *ISE Series*

- ▶ Macchina Completamente Elettrica
Full Electric Machine
- ▶ Assenza di olio e rischi di contaminazione del prodotto
Oil free machine and no product contamination
- ▶ 5-6 kW Consumo medio
5-6 kW Average consumption
- ▶ 60% in meno in pezzi di ricambio
60% less in spare parts
- ▶ Macchina adatta per prodotti Cosmetici, Farmaceutici e Alimentari
Machine for Food, Cosmetic and Medical products



Il nuovo progetto della serie di macchine ISE, derivante dalla necessità di soddisfare le richieste del mercato, ha indotto MAGIC a investire nello sviluppo, nonché nella ricerca, di tecnologie alternative alle vecchie concezioni delle macchine per l'inietto-soffiaggio.

La ISE 150 è dedicata alla realizzazione di piccoli e medi contenitori, normalmente utilizzati in campo farmaceutico, cosmetico e alimentare, dove a breve, le macchine non contaminanti saranno sempre più richieste, come già avvenuto nella tecnologia dell'estrusione soffiaggio.

L'impianto, oltre che ovviamente elettrico, ha un bassissimo consumo. La previsione sul consumo medio totale della macchina si attesta attorno ai 5-6 kW/h. Ciò porterà, oltre ai benefici ben conosciuti della tecnologia del Full Electric, anche vantaggi agli utilizzatori fino ad ora inimmaginabili, come il costo stampi. L'impianto, infatti, non ha stampi iniezione preforma mobili, ma si avvale di una tecnologia di estrazione preforma simile a quella già utilizzata nelle macchine PET di MAGIC.

This new project originates from the need to satisfy the requests of the market and has led MAGIC to invest in the development, as well as in the research for alternative technologies compared to the old concepts of injection-blowing machines.

ISE 150 machine is dedicated to the production of small and medium-size containers, normally used in the pharmaceutical, cosmetic and food sectors, where the need for non-contaminating machines will soon increase in this market, as already happened in the blow moulding extrusion technology.

The system, being electric, has obviously a very low consumption. The forecast for the total average consumption of the whole machine is expected to be around 5-6 Kw per hour. This brings not only the well-known advantages of Full Electric technology but it also offers advantages to the users that were unimaginable up to now, such as the cost of the moulds. In fact the machine does not have the mobile preform injection moulds, but utilizes preform technology similar to the one already used in MAGIC's PET machines.



SOFFIAGGIO BLOW STATION		
CORSA APERTURA STAMPO OPENING STROKE	mm	220
DIMENSIONE MAX STAMPO (Larghezza – Altezza – Spessore) MAX MOULD DIMENSIONS (Width – Height – Thickness)	mm	350x210x160
FORZA DI CHIUSURA CLAMPING FORCE	kN	40
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR RATING	kW	n/a
INIEETTORE INJECTION UNIT		
DIAMETRO VITE SCREW DIAMETER	mm	45
CAPACITÀ DI INIEZIONE INJECTION VOLUME	cc	200
PRESSIONE DI INIEZIONE INJECTION PRESSURE	bar	950
GIRI VITE SCREW RPM	RPM	0/160
POTENZA RISCALDAMENTO VITE HEATING POWER	kW	9,5
POTENZA MOTORE ELETTRICO PLASTIFICAZIONE PLASTICIZATION MOTOR POWER	kW	16
POTENZA MOTORE ELETTRICO INIEZIONE INJECTION MOTOR POWER	kW	19
INIEZIONE INJECTION STATION		
FORZA DI CHIUSURA INIEZIONE CLAMPING FORCE	kN	150
POTENZA MOTORE ELETTRICO INIEZIONE INJECTION MOTOR POWER	kW	2,3
POT. CAMERA CALDA-UGELLI INIEZ. HOT RUNNER HEATING ZONES-INJECTION BLOW PINS	kW	5,5
CONSUMI ARIA E ACQUA AIR AND WATER CONSUMPTION		
PRESSIONE ARIA DI SOFFIAGGIO BLOWING AIR PRESSURE	bar	8/10
CONSUMO ARIA SOFFIAGGIO BLOWING AIR CONSUMPTION	L/min	350
PRESSIONE ARIA SERVIZI LINE PRESSURE FOR MOVEMENTS	bar	8 - 10
CONSUMO ARIA SERVIZI AIR CONSUMPTION FOR MOVEMENTS	L/min	250
PRESSIONE ACQUA FRIGORIFERO STAMPI CHILLER OUTPUT PRESSURE	bar	5/6
PORTATA ACQUA FRIGORIFERO CHILLER FLOW OUTPUT	L/min	200
POTENZA FRIGORIFERO STAMPI COOLING CAPACITY	Frig/h	20000
CONSUMI ELETTRICI POWER REQUIREMENTS		
POTENZA TOTALE INSTALLATA MOTORI MOVIMENTAZIONI + SERVIZI TOTAL INSTALLED POWER	kW	55
CONSUMO MEDIO IN PRODUZIONE AVERAGE CONSUMPTION	kW	6

ISE150	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME ml VOLUME ml	PESO MAX g WEIGHT MAX g (PP/PE)*	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 45 mm SCREW: Ø 45 mm PORTATA: 190 cc VOLUME: 190 cc		1	1000	100	60	100	120
		2	500	50	40	85	120
		3	350	30	30	75	120
		4	150	25	25	60	120
		5	100	20	23	45	120
		6	75	16	15	35	120
		7	50	14	15	25	100
		8	DA CONFERMARE (**) - TO BE CONFIRMED (**)				

N.B. I valori riportati in tabella sono indicativi. Prima di procedere a una conferma ufficiale per costruzione stampo si consiglia di effettuare un riscontro ufficiale con lo stampista, fornendo quanti più dati inerenti il flacone stesso.

(*) Nel caso si debbano considerare pesi in PET, si può valutare un 40% di peso in più.

(**) Per una valutazione esatta comunicare dimensioni prodotto da realizzare.

N.B. Above values are approximate. Before proceeding with an official confirmation for mould manufacturing, our advice is to consult and get the OK from the mould maker, giving as much details as possible about the bottle.

(*) In case of PET, please take into account that the bottle will be approximately 40% heavier.

(**) For a proper evaluation, please let us know the bottle dimensions.

