



Serie MTM - Serie BME *MTM Series - BME Series*

MAGIC has been the first company in the world to produce Full Electric *Injection Stretch Blow Moulding* machines: from raw materials to pre-form to blown bottle, all in the same single-stage machine, with the possibility to use moulds and equipment of the main competitors.

MAGIC è stata la prima azienda al mondo a produrre macchine *Iniezione Stiro Soffiaggio* Full Electric: dalla materia prima alla preforma al flacone soffiato, tutto nella stessa macchina monostadio, con la possibilità di utilizzare gli stampi e le attrezzature dei principali concorrenti.



◀ **SERIE MTM - SERIE BME**
Iniezione Stiro e Soffiaggio

◀ **MTM SERIES - BME SERIES**
Injection Stretch Blow Moulding



Dopo 30 anni di esperienza nelle macchine EBM idrauliche, MAGIC ha trasferito la tecnologia Full Electric anche alle macchine ISBM per contenitori in PET. Le macchine ISBM Full Electric rappresentano un significativo avanzamento tecnologico rispetto alle vecchie macchine idrauliche, perché integrano in un'unica soluzione esigenze in precedenza inconciliabili: avanguardia tecnologica, semplicità di funzionamento, prezzo competitivo, risparmio energetico, maggiore economia complessiva della macchina, inter-cambiabilità degli stampi e delle attrezzature.

After a 30-year experience with hydraulic EBM machines, MAGIC has been able to transfer the Full Electric technology to ISBM machines for PET containers.

Full Electric ISBM machines represent a significant technological advancement compared to old hydraulic machines, because they integrate in one go different customers' needs that appeared incompatible: advanced technology, simplicity in processing, competitive price, energy savings, superior convenience of the whole machine, interchangeability of moulds and equipments.

SOFFIAGGIO BLOW STATION		MTM 150	MTM 152	MTM 170
CORSA APERTURA STAMPO OPENING STROKE	mm	220	220	290
DIMENSIONE MAX STAMPO (Larghezza – Altezza – Spessore) MAX MOULD DIMENSIONS (Width – Height – Thickness)	mm	260X380X160	350x380x160	680x430x260
FORZA DI CHIUSURA CLAMPING FORCE	kN	120	120	250
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR RATING	kW	n/a	3	5
INIEZIONE INJECTION UNIT		MTM 150	MTM 152	MTM 170
DIAMETRO VITE SCREW DIAMETER	mm	45	45	54
CAPACITÀ DI INIEZIONE INJECTION VOLUME	cc	200	250	366
PRESSIONE DI INIEZIONE INJECTION PRESSURE	bar	950	1300	1300
GIRI VITE SCREW RPM	RPM	0/160	0/160	0/160
POTENZA RISCALDAMENTO VITE HEATING POWER	kW	9,5	9,5	13
POTENZA MOTORE ELETTRICO PLASTIFICAZIONE PLASTICIZATION MOTOR POWER	kW	16	31	63
POTENZA MOTORE ELETTRICO INIEZIONE INJECTION MOTOR POWER	kW	19	31	63
INIEZIONE INJECTION STATION		MTM 150	MTM 152	MTM 170
FORZA DI CHIUSURA INIEZIONE CLAMPING FORCE	kN	150	200	700
POTENZA MOTORE ELETTRICO INIEZIONE INJECTION MOTOR POWER	kW	2,3	3	8
POT. CAMERA CALDA-UGELLI INIEZ. HOT RUNNER HEATING ZONES-INJECTION BLOW PINS	kW	5,5	7	12
CONSUMI ARIA E ACQUA AIR AND WATER CONSUMPTION		MTM 150	MTM 152	MTM 170
PRESSIONE ARIA DI SOFFIAGGIO BLOWING AIR PRESSURE	bar	14/40	14/40	14/40
CONSUMO ARIA SOFFIAGGIO BLOWING AIR CONSUMPTION	L/min	350	450	1500
PRESSIONE ARIA SERVIZI LINE PRESSURE FOR MOVEMENTS	bar	8-10	8-10	8-10
CONSUMO ARIA SERVIZI AIR CONSUMPTION FOR MOVEMENTS	L/min	250	200	1000
PRESSIONE ACQUA FRIGORIFERO STAMPI CHILLER OUTPUT PRESSURE	bar	5/6	5/6	5/6
PORTATA ACQUA FRIGORIFERO CHILLER FLOW OUTPUT	L/min	200	200	310
POTENZA FRIGORIFERO STAMPI COOLING CAPACITY	Frig/h	20000	25000	45000
CONSUMI ELETTRICI POWER REQUIREMENTS		MTM 150	MTM 152	MTM 170
POTENZA TOTALE INSTALLATA MOTORI MOVIMENTAZIONI + SERVIZI TOTAL INSTALLED POWER	kW	55	85	165
CONSUMO MEDIO IN PRODUZIONE AVERAGE CONSUMPTION	kW	6	7,5	15

MTM150	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 45 mm SCREW: Ø 45 mm PORTATA: 200 cc VOLUME: 200 cc		1	2,5	200	60	115	300
		2	1,5	100	40	100	300
		3	0,6	55	30	74	300
		4	0,25	40	25	56	300
		5	0,01	35	23	45	300
		6	0,03	30	15	35	300

MTM152	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 45 mm SCREW: Ø 45 mm PORTATA: 250 cc VOLUME: 250 cc		1	2,5	200	80	118	300
		2	1,5	100	65	100	300
		3	0,9	65	48	85	300
		4	0,4	50	38	69	300
		5	0,25	40	32	56	300
		6	0,1	35	25	45	300
		7	0,03	30	18	28	300
		8	0,02	25	15	26	300

MTM170	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 54 mm SCREW: Ø 54 mm PORTATA: 366 cc VOLUME: 366 cc		1	10	315	155	205	350
		2	5	157	120	155	350
		3	4	105	100	130	350
		4	3	78	95	120	350
		5	2	62	73	100	350
		6	1,8	60	65	96	350
		7	1	52	57	79	350
		8	0,6	42	40	66	350
		9	0,4	39	36	54	350
		10	0,35	35	34	53	350
		12	0,25	31	27	45	350
		14	0,1	26	18	37	350

SOFFIAGGIO BLOW STATION		BME 152	BME 154	BME 170	BME 158
VOLUME MAX CONTENITORE SOFFIATO MAX VOLUME OF CONTAINER	ml	2500	2500	8000	5000
CORSA APERTURA STAMPO OPENING STROKE	mm	170	180	250	180
DIMENSIONE MAX STAMPO (LARGHEZZA - ALTEZZA - SPESSORE) MAX MOULD DIMENSIONS (WIDTH - HEIGHT - THICKNESS)	mm	240x340x181	330x340x201	450x430x320	600x370x201
FORZA DI CHIUSURA CLAMPING FORCE	kN	45	120	200	250
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR RATING	kW	2,75	3	3	4
POTENZA MOTORE CARRELLO FLACONI BOTTLE CARRIAGE MOTOR POWER	kW	2	2	2,5	8
INIETTORE INJECTION UNIT		BME 152	BME 154	BME 170	BME 158
DIAMETRO VITE SCREW DIAMETER	mm	45	50/54	54/64/75	64/75
CAPACITÀ DI INIEZIONE INJECTION VOLUME	cc	250	325/366	366/510/705	510/705
PRESSIONE DI INIEZIONE INJECTION PRESSURE	bar	1300	1650/1310	1310/1550/1200	1550/1200
GIRI VITE SCREW RPM	RPM	0/150	0/150	0/150	0/150
POTENZA RISCALDAMENTO VITE HEATING POWER	kW	9	14	14,5/17	17
POTENZA MOTORE ELETTRICO PLASTIFICAZIONE PLASTICIZATION MOTOR POWER	kW	5	19	19/26	26
POTENZA MOTORE ELETTRICO INIEZIONE INJECTION MOTOR POWER	kW	42	42	41/56	56
INIEZIONE INJECTION STATION		BME 152	BME 154	BME 170	BME 158
FORZA DI CHIUSURA INIEZIONE CLAMPING FORCE	kN	200	350	700	900
POTENZA MOTORE ELETTRICO INIEZIONE INJECTION MOTOR POWER	kW	3,3	5	8	8
POTENZA CAMERA CALDA-UGELLI INIEZIONE HOT RUNNER HEATING ZONES-INJECTION BLOW PINS	kW	7	15	18	24
CONSUMI ARIA E ACQUA AIR AND WATER CONSUMPTION		BME 152	BME 154	BME 170	BME 158
PRESSIONE ARIA DI SOFFIAGGIO BLOWING AIR PRESSURE	bar	40	40	40	40
CONSUMO ARIA SOFFIAGGIO BLOWING AIR CONSUMPTION	L/min	450	450	2000	1400
PRESSIONE ARIA SERVIZI LINE PRESSURE FOR MOVEMENTS	bar	8	8	8-10	8
CONSUMO ARIA SERVIZI AIR CONSUMPTION FOR MOVEMENTS	L/min	200	200	3000	1100
PRESSIONE ACQUA FRIGORIFERO STAMPI CHILLER OUTPUT PRESSURE	bar	5/6	5/6	5/6	5/6
PORTATA ACQUA FRIGORIFERO CHILLER FLOW OUTPUT	L/min	200	250	310	350
POTENZA FRIGORIFERO STAMPI COOLING CAPACITY	Frig/h	25000	30000	55000	55000
CONSUMI ELETTRICI POWER REQUIREMENTS		BME 152	BME 154	BME 170	BME 158
POTENZA TOTALE INSTALLATA MOTORI MOVIMENTAZIONI E SERVIZI TOTAL INSTALLED POWER	kW	70	100	130	143
POTENZA MOTORI MOVIMENTAZIONI CARRELLI E CHIUSURA TOTAL MOVEMENTS POWER	kW	2	3	2	4
CONSUMO MEDIO IN PRODUZIONE AVERAGE CONSUMPTION	kW	12	15	17	24
DIMENSIONI DIMENSIONS		BME 152	BME 154	BME 170	BME 158
LUNGHEZZA LENGHT	mm	3000	4000	5000	6500
LARGHEZZA WIDTH	mm	4350	4300	5600	6500
ALTEZZA HEIGHT	mm	2950	3140	3250	3550
PESO WEIGHT	kg	10000	12500	18000	20000

BME152	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 45 mm SCREW: Ø 45 mm PORTATA: 250 cc VOLUME: 250 cc		1	2,5	200	80	150	300
		2	1,5	100	65	130	300
		4	0,5	50	42	63	300
		6	0,1	33	30	40	300
		8	40 ml	25	19	28	300
BME154	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 50 - 54 mm SCREW: Ø 50 - 54 mm PORTATA: 325 - 366 cc VOLUME: 325 - 366 cc		2	2,5	140	90	140	300
		4	1,5	70	60	95	300
		6	0,5	46	50	60	300
		8	0,2	35	40	42	300
BME170	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 54 - 64 - 75 mm SCREW: Ø 54 - 64 - 75 mm PORTATA: 366 - 510 - 705 cc VOLUME: 366 - 510 - 705 cc		2	8	210	120	210	330
		4	5	110	95	160	330
		6	2,5	75	65	105	330
		8	1,5	55	50	80	330
		10	0,75	45	40	60	330
		12	0,4	38	35	48	330
		14	0,2	25	25	35	330
BME158	TABELLA PRODUZIONE PRODUCTION TABLE	N° CAVITÀ N° CAVITY	VOLUME lt VOLUME lt	PESO MAX g WEIGHT MAX g	COLLO MAX mm NECK MAX mm	CORPO MAX mm BODY MAX mm	H. MAX. mm HEIGHT MAX mm
VITE: Ø 64 - 75 mm SCREW: Ø 64 - 75 mm PORTATA: 510 - 705 cc VOLUME: 510 - 705 cc		4	5	170	95	210	330
		6	3	115	75	150	330
		8	2	85	65	112	330
		10	1,5	70	58	88	330
		12	0,75	55	48	70	330
		14	0,5	45	42	60	330