# **2015** WinFlow Manual



Polyfa Kalima 30-04-2015

# **WinFlow manual**

Version 2.57 Juni 2015

#### **Indholdsfortegnelse** WinFlow manual

WinFlow manual	1
Hovedbillede	5
Menuer	6
Brugerkode menu	7
Indstil Brugerkoder menu	8
Indstil Brugerprofiler menu	9
Maskin log	11
Nulstil forbrug	12
Index 100 menu	13
Index Offset menu	15
Servo kalibrerings menu	16
Fejl i formdata	17
Indstil formdata	18
Kopiering af formdata	19
Tekst tilknyttet formen	20
Indstil Formplads	21
Formnummer findes ikke	23
Formplads oversigt	24
Formnummer oversigt	26
Indstil tolerancer	28
Indstil densitet	29
F3 log	30
CtrlLog	31
Backup menu	33
Restore	35
Print funktion	38
Indstilling (Ctrl S)	40
Setup Profilprint (i Ctrl S)	47
Ændring af tekster / overskrifter	48
Profil eksport funktion	49
Embedded	51
Sprog indstillinger i Windows XP	53
SQL forespørgsler	55
Opbygning	58
WinFlow på kontoret	60
Export vejledning for WinFlow og WinRobot	63
F4 PLC kommunikation	71
Installation af Winflow på Window 7	72

### Figurfortegnelse:

Figur 1 Hovedbillede	5
Figur 2 Menu Filer	6
Figur 3 Menu Rediger	6
Figur 4 Menu Funktioner	6
Figur 5 Menu Hjælp	6
Figur 6 Menu Log på	6
Figur 7 Brugerkode	7
Figur 8 Indstilling brugerkoder	8
Figur 9 Indstilling brugerprofiler	9
Figur 10 Kan ikke slette bruger profil	10
Figur 11 Maskin log	11
Figur 12 Nulstil forbrug	12
Figur 13 Indstilling Index 100	13
Figur 14 Indstilling Index offset	15
Figur 15 Servo kalibrering	16
Figur 16 Fejl i formdata	17
Figur 17 Indstilling formdata	18
Figur 18 Forkert nummerformat	18
Figur 19 Indstilling formdata diverse faneblad	19
Figur 20 Kopier formdata	20
Figur 21 Formnummer findes	20
Figur 22 Indstilling formplads	21
Figur 23 Formnummer findes ikke	23
Figur 24 Formplads oversigt	24
Figur 25 Slet formplads	25
Figur 26 Formnummer oversigt	26
Figur 27 Slet forme	27
Figur 28 Indstilling tolerancer	28
Figur 29 Indstilling densitet	29
Figur 30 Forkert nummer format	29
Figur 31 F3 log	30
Figur 32 Ctrl Log	31
Figur 33 Ctrl Log Option Fejl! Bogmærke er ikke define	eret.
Figur 34 Backup menu	33
Figur 35 Backup process	34
Figur 36 Restore connect server	35
Figur 37 Restore	35
Figur 38 Restore vælg	36
Figur 39 Restore failed	37
Figur 40 Restore success	37
Figur 41 Print funktion	38
Figur 42 Print sider	39
Figur 43 Indstilling Ctrl S komponenter	40

Figur 44 Indstilling Ctrl Navne	41
Figur 45 Indstilling Ctrl S Til/fra	42
Figur 46 Intelisense	43
Figur 47 Indstilling Ctrl S System	44
Figur 48 Editer tekster	45
Figur 49 Indstilling Ctrl S Tcp/IP	46
Figur 50 Indstilling profilprint	47
Figur 51 Profil tekst	48
Figur 52 Embedded hovedbillede	51
Figur 53 XP Kontrol panel	53
Figur 54 XP sprog	53
Figur 55 XP tilpasning	54
Figur 56 SQL ny forespørgsel	55
Figur 57 SQL query	56
Figur 58 SQL udfør	57
Figur 59 SQL resultat	57
Figur 60 Database relation	59
Figur 61 WinFlow konfigurering	60
Figur 62 WinFlow sikker	61
Figur 63 WinFlow kører	61
Figur 64 WinFlow afslut	62
Figur 65 WinFlow navn	62
Figur 66 Export guide	63
Figur 67 Export guide 2	64
Figur 68 Export guide 3	64
Figur 69 Export guide 4	65
Figur 70 Export guide 5	66
Figur 71 Export guide 6	67
Figur 72 Export guide 7	68
Figur 73 Export guide 8	68
Figur 74 Export guide Excel 1	69
Figur 75 Export guide Excel 2	69
Figur 76 Export guide Excel 3	70
Figur 77 Export guide Excel 4	70
Figur 78 Kommunikation F4	71

# Hovedbillede

💼 Winflow								
Filer Rediger	Funktioner Hj	ælp						Log af system
Plads nummer	information							
Plads no.	18							
Form no.	251 #	Artikkel 3067	75329	I	Form no.	783 A	rtikkel 46	55601
Formnavn	Volvo_\$80_306	675329.1_sits	_Rob1	I	Formnavn	Saab_9.5_46556	01.3_60%_	B.ry_Rb2
-Maskine 1a-				n rM	laskine 2—			
Skud	2/2			S	ikud	1/3		
Form no.	251			F	orm no.	783		
Status	Skud igang			S	itatus	Pause 0,5 Sek.		
	Bør	Er				Bør	Er	
Tid	3,00	0,78	Sek.	T	īid	3,00	1,97	Sek.
Vægt	0,863	0,892	Kg.	V	/ægt	0,975	2,269	Kg.
Forhold	0,521	0,283		F	orhold	0,485	0,282	
Index	86,5			h	ndex	80,5		
Poly MK 1	Rar	Fr		P	oly MK 2—	Bar	E.	
Flow	189,1	858,1	Gr/S	F	low	219.0	867,3	Gr/S
Tryk	150,0	0,0	Bar	т	ryk	150.0	.0.0	Bar
Temperatur	25,0	20,0	с•	т	emperatur	25,0	23,0	C*
					50 MK 2			
	Bør	Er				Bør	Er	
Flow	98,4	242,5	Gr/S	F	low	106,1	244,7	Gr/S
Tryk	160,0	0,0	Bar	T	ryk	160,0	0,0	Bar
Temperatur	25,0	22,0	C*	T	emperatur	25,0	24,0	С•
Total venstre	form 11,93	7 Kg.	Robot	1 251	]	Skudtæller venstre	26	
Total højre fo	rm 0,00	10 Kg.	Robot	2 783		Skudtæller højre	39	
Skud igang	MåleEn	ia						

Manualen viser en stor del af de dialogbokse og menuer der findes i WinFlow.

#### Figur 1 Hovedbillede

Dette hovedbillede er fra en maskin-opstilling med 2 blandehoveder og "Højre/Venstre" formhåndtering. Det lille felt nederst til højre skifter mellem grøn og gult når der er forbindelse embedded programmet.

# Menuer

Filer		Rediger	Funktioner	Hjælp
		Print		
		Forlad WinF	low	

#### Figur 2 Menu Filer



#### Figur 3 Menu Rediger

Filer	Rediger	Funktioner Hjælp
		Indstilling
		Servokalibrering
		Diverse MaskinLog Ctrl+M
		F3 menu F3 Ctrllog Ctrl+O
		F4 menu F4 Profil eksport
		F5 min/Max Klima eksport
		Vis fejl F7
		Skudliste F9
		Nulstil forbrug
		Brugerkoder
		Backup

Figur 4 Menu Funktioner



#### Figur 5 Menu Hjælp



Figur 6 Menu Log på

Side 6 af 74

# Brugerkode menu

I denne menu indtastes brugerkoden der skal bruges for at benytte menusystemet.

For at få denne lille dialogboks frem, skal du trykke på menupunktet "Log på System" eller bruge genvejen <CTRL> + <TAB>.

🔜 Log på mer	ıu	
Brugerkode		

Figur 7 Brugerkode

Tryk "ENTER" efter indtastning af brugerkode.

For at "logge" ud igen, brug menu punktet eller genvejen igen.

Superbrugeren kan oprette nye brugere i menuen "Indstil brugerkoder" se side 6.

# Indstil Brugerkoder menu

I denne menu oprettes nye brugere med individuelle brugerkoder, så de kan logge på systemet. Brugernavnet bruges bl.a. når der logges i "MaskinLoggen", se side 11 og ved ændringer i "Index offset", se side 13.

	Indsti	il brugerkoder			
Γ		Navn	Kode	Profil	Profiler
	•	System		Administrator	V
		Bjarne Madsen	bhm	Administrator	×
		Jacob	winflow	Rengøring	<b>V</b>
		Karina	Maria	Kemiker	<b>V</b>
	*				<b>V</b>
Ir	G	em			
[	0	)K			

#### Figur 8 Indstilling brugerkoder

I tabellen vises de brugere der er oprettet.

#### **Funktioner:**

• Opret ny bruger:

Skriv Navn, Kode og vælg profil i den nederste linje med "\*". Tryk derefter på knappen "Gem".

• Ret en bruger:

Vælg det ønskede sted at rette og indtast ny tekst eller vælg ny profil. Tryk derefter på knappen "Gem".

• Slet en bruger:

Klik yderst til venstre for den bruger du ønsker at slette (så hele linjen markeres). Tryk derefter på tasten "DEL".

Tryk derefter på knappen "Gem".

Bemærk! brugeren med navnet "System" kan ikke slettes.

# **Indstil Brugerprofiler menu**

For at oprette nye profiler klik på knappen "Profiler ..." og denne menu fremkommer:

📙 Indst	🖥 Indstil brugerprofiler 👘 🔲 🔀									
	idProfil	Navn	Formplads	Formdata	Tolerancer	F4	F3	Indstillinger	Index100	Ind
►	1	Administrator	<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>				<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	
	3	Rengøring						<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>		
	4	Ansvarlig		<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>						
	5	Produktion		<b>~</b>						
	8	Lager								
	12	Kemiker								
*										
es Ti										
				ļ						2
G	iem									
	ОК									

#### Figur 9 Indstilling brugerprofiler

En profil giver adgang til en eller flere funktioner i WinFlow. De enkelte profiler identificeres med et navn som du selv vælger.

Kolonnen "idProfil" tildeles automatisk af systemet og kan ikke ændres.

#### **Funktioner:**

• Opret ny profil:

Klik på den linje med en "\*" i venstre side. Skriv Navn og sæt et hak i de funktioner profilen må få adgang til. Tryk derefter på knappen "Gem".

#### • Ret en profil:

Vælg det ønskede sted at rette og indtast ny tekst eller sæt/fjern funktioner. Tryk derefter på knappen "Gem".

#### • Slet en profil:

Klik yderst til venstre for den profil du ønsker at slette (så hele linjen markeres). Tryk derefter på tasten "DEL".

Tryk derefter på knappen "Gem".

Hvis du forsøger at slette en profil der er i brug, fremkommer denne fejlmelding ved tryk på "Gem":

		8	La	ger				
	•	12	Ке	miker				
	*							
	<			Fejl				
	Gem			Det er ikke mu	ligt at slette	en profil der	er i brug!	
ОК			ОК					

Figur 10 Kan ikke slette bruger profil

# Maskin log

•	Maski	nlog					X
	Vis	Alle					
ſ			L D - h-	Talas	l Desluitudes		
	•	Navn		Tekst			
	P	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:13:24	Start	Maskinlog menu	506	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:10:05	Slut	F3 log	519	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:09:52	Start	F3 log	519	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:09:46	Slut	Densitet menu	512	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:08:15	Start	Densitet menu	512	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:08:13	Slut	Indstilling af tolerancer	508	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:06:06	Start	Indstilling af tolerancer	508	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:58:36	Slut	Hjælp menu	510	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:44	Start	Hjælp menu	510	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:42	Slut	Indstilling af index 100 menu	507	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:41	Slut	Fejl fundet i index 100 menu	517	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:49	Start	Fejl fundet i index 100 menu	517	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:44	Start	Indstilling af index 100 menu	507	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:43	Slut	Formplads menu	505	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:40:00	Slut	Indstil formdata fra pladsmenu	515	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:39:27	Start	Indstil formdata fra pladsmenu	515	
		Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:34:12	Slut	FormPlads oversigt	516	~
	Antal re	egistreringer i maskinloggen er 3.	309			ОК	<u>ן</u>

#### Figur 11 Maskin log

Maskin loggen viser en liste over de aktiviteter der er foregået den seneste tid. Kolonnen yders til højre er kun for softwareudvikling/fejlfinding.

#### **Funktioner:**

- De grønne felter angiver de punkter der angiver at en funktion er startet.
- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.
- I rammen "Vis" kan der vælges imellem "Alle", "Kun brugere", "Kun System" eller "Kun Embedded".
   Da loggen registrere alle aktiviteter der er foretaget af både brugerne, hvad systemet selv har aktiveret og aktiviteterne fra den anden PC, kan der udvælges en gruppe.

# **Nulstil forbrug**

🔜 Nulstil forbrug n	🛃 Nulstil forbrug menu 🛛 🛛						
Nulstil skudtäller							
Enkelte tællere	Fy: 1 3 5-12						
Nulstil forbrug	EX. 1,0,0 12						
Seneste nulstilling den 1 oktober 2010 20:10:17							
OK Annuller							

Figur 12 Nulstil forbrug

I denne menu kan forbrugstællerne nulstilles.

# SkudListe

SkudListe															
Dato	Form	Navn	Skudtid Er	Skudtid Bør	Vægt Er	Vægt Bør	Flow Polyol Er	Flow Iso Er	Tryk Polyol Er	Tryk Iso Er	Temperatur Poly Er	Temperatur Iso Er	Skudtæller	ОК	^
29. april 2015 15:32:42	115	48/110 L930 stålform 553 g	33,400	33,308	8,703	8,656	100,2	160,4	150	150	25,0	25,0	59	44	
29. april 2015 15:31:10	115	48/110 L930 stålform 553 g	10,016	9,993	4,546	4,905	100,2	160,3	150	150	25,0	25,0	58	43	
29. april 2015 15:30:37	115	48/110 L930 stålform 553 g	10,016	9,993	4,546	4,905	100,2	160,3	150	150	25,0	25,0	57	43	
29. april 2015 15:30:04	115	48/110 L930 stålform 553 g	10,016	9,993	4,540	4,905	100,0	160,0	150	150	25,0	25,0	56	43	
20 and 2015 14-20-22	115	10/110   020 at \$50 m 552 a	21.050	01 000	0 207	0 CEC	100.2	100.0	150	150	0.30	25.0	55	10	-

Figur 13 Skudliste

Med denne funktion er det muligt at se en liste med de mest relevante oplysninger for de seneste 30 skud. Genvejstasten <F9> kan bruges til at vise/skjule listen.

Når WinFlow lukkes, gemmes både vindues position og størrelse.

# Index 100 menu

I denne menu indtastes forholdet mellem de enkelte komponenter for hvert blandehoved.

🔜 Indstil Index 100	)		
_ Index 100			
Polyol Iso	MK1 90,0 100,0	MK2 95 110,3	
Index 100 forhold	1,111	1,161	

#### Figur 14 Indstilling Index 100

#### Polyol:

Indtast index for polyol Iso: Indtast index for Iso Index 100 forhold: Dette er et "Vis kun" felt som viser forholdet mellem Iso/Poly

ОК:

Når der trykkes OK vil alle formdata blive opdateret med det nye Index. Ved opdateringen undersøges også for fejl. Fejlene kan være en form's bør-værdier for flow over/underskrider det arbejdsområde der er valgt i "ServoKalibreringen", se side 16.

#### WinFlow Manual

Hvis der efter opdatering af formdata er fundet fejl, vil der blive vist en dialogboks med alle fejlene.

🖳 Indstil Index 100			
Index 100 menu			
Polyol	PUR 009B 100,0	PUR 009B 100.1	
lso MK 1	68		
Index 100 forhold	0,680	0,679	
🔛 Index	100 fejlliste		
Følgend	de fejl er fundet ved	d opdateringen	
Form	MK Skud	Beskrivelse	
701	1 1	Isocyanat 108,71 Gr/S (bøflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
811	1 1	lsocyanat 109,59 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
811	1 2	Isocyanat 108,48 Gr/S (bøflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
833	1 1	Isocyanat 109,89 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
833	1 2	Isocyanat 109,89 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
1501	1 1	Isocyanat 111,50 Gr/S (bøflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
1501	1 2	Isocyanat 109,82 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
1506	1 2	Isocyanat 109,96 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
1507	1 2	Isocyanat 109,28 Gr/S (bøtlow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
1512		Isocyanat 108,10 Gr/S (børtlow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrenng	
1322		isocyanal 103,73 Gi73 (paniow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
<			>
	к		

Figur 15 Index 100 fejlliste

# **Index Offset menu**

I denne menu indtastes det ønskede offset der skal udføres på alle de forme der har sat "Index offset" til.

🔜 Indstil Index 100	Offset 📃 🗖 🔀
Index offset	0,000
Accumuleret offset Senest opdateret af: Senest nulstillet af:	0,001 Nulstil Bjarne Madsen 2. august 2006 kl. 09:22:01 None
	nuller

#### Figur 16 Indstilling Index offset

#### Nulstil:

Det accumulerede offset kan nulstilles ved klik på "Nulstil". Denne handling vil blive noteret i "Maskinloggen", se side 11.

#### Index offset:

Indtast det ønskede offset.

#### ОК:

Når der trykkes OK vil alle formdata der har "Index offset" flaget sat "til" blive opdateret med det nye offset. Ved opdateringen undersøges også for fejl. Fejlene kan være en form's bør-værdier for flow over/underskrider det arbejdsområde der er valgt i "ServoKalibreringen", se side 16.

Hvis der efter opdatering af formdata er fundet fejl, vil der blive vist en dialogboks med alle fejlene.

# Servo kalibrerings menu

I denne menu indstilles det område pumperne skal arbejde inden for.



#### Figur 17 Servo kalibrering

#### Komponent:

Vælg den ønskede komponent.

#### **Procedure:**

- Indtast passende Min og Max flow som angiver arbejdsområdet for komponenten.
- Klik på knappen "Start"
- I statusrammen vises "Start pumper" rødt indtil pumperne er startet og der er klikket på knappen "Videre".
- WinFlow øger nu pumpens ydelse indtil WinFlow kan måle et flow der svarer til midtpunktet mellem min og max.
- Nu kan eksempelvis dyser indstilles så trykket er som ønsket. Klik på "Tryk OK" når trykket er OK.
- Resten af kalibreringen er automatisk.
- Klik "OK" når WinFlow er færdig.

# Fejl i formdata

I denne dialogboks vises alle de fundne fejl fra opdateringen af formdata i "Index100 menuen", se side 13.

Form	MK	Skud	Beskrivelse	
11	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
12	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
13	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
16	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
33	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
34	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
42	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
44	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
45	1	1	Polyol 500,97 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
45	1	2	Polyol 245,57 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
49	1	1	Polyol 415,07 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
80	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
81	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
88	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
123	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
124	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	
900	1	1	Polyol 235,75 Gr/S (børflow) er over grænseværdien for den valgte i Servokalibrering	

#### Figur 18 Fejl i formdata

#### **Funktioner:**

Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.

# **Indstil formdata**

🖶 IndstilForm			
Form			
Nummer 1	Navn Den første form		
L			
MK1 MK2 Diverse			
Næste 🛛 Pause 🔽 🛛 1,00 Sek.	Næste Pause 🔽 5,00 Sek.	Næste Pause 🔽 5,00 Sek.	Næste Vent 🔽 🛛 Sek.
Skud 1	Skud 2	Skud 3	Skud 4
Skudtid 3,00 Sek	Skudtid 4,00 Sek	Skudtid 2,00 Sek	Skudtid 3,40 Sek
Skudvægt 0,510 Kg.	Skudvægt 1,180 Kg.	Skudvægt 0,300 Kg.	Skudvægt 1,110 Kg.
Index 100,000	Index 180,000	Index 95,000	Index 90,000
Polyol 100,2 Gr/S	Polyol 130,9 Gr/S	Polyol 90,3 Gr/S	Polyol 200,7 Gr/S
Isocyanat 69,8 Gr/S	Isocyanat 164,1 Gr/S	Isocyanat 59,7 Gr/S	Isocyanat 125,8 Gr/S
Forhold 0,697	Forhold 1,254	Forhold 0,662	Forhold 0,627
Polyol tryk 105 Bar	Polyol tryk 110 Bar	Polyol tryk 12 Bar	Polyol tryk 34 Bar
Iso tryk 122 Bar	Iso tryk 144 Bar	Iso tryk 13 Bar	Iso tryk 32 Bar
V Bencenál	🗖 Bensenål	🗖 Bensenål	🔽 Bencenši
			- Hensenar
	·/		
⊂ Total			
Vægt Tid	Sak		
MK2 Kg.	Print	ОК	Anvend Annuller

Figur 19 Indstilling formdata

I denne dialogboks indstilles alle data for den enkelte form.

MK1 Diverse			
Næste Paus	e 🔽 0,00 Sek.	Næste	Fra 💌
CSkud 1		٦	
Skudtider	7. <b> </b> 88 💽 ek		
Skudvægt	96,688 <b>//<sub>Wror</sub></b>	ig format - use	<mark>, instead</mark>
Index	40,0		

Figur 20 Forkert nummerformat

Side 18 af 74

Hvis der f.eks. indtastes et . (punktum) på en Dansk Windows vises der et lille rødt udråbstegn. Når musen holdes over udråbstegnet vises årsagen til fejlen.

En Dansk Windows accepterer (Standart) kun , (komma) som decimaladskiller. Engelsk er det kun . (punktum) der kan bruges.

Se hvorledes du ændre decimal i Windows XP, på side 53.

🔜 Indstil formdata		
Nummer 1 (Mould number 1)	Navn Mould number 1	Artikkel Første form
MK1 Diverse		
Vippe vinkel         0,4           Dreje vinkel         8,3           Family have been family         120.0	Forsink kærne 1 frem     0,76     Speed1       Forsink kærne 1 tilbage     0,34     Speed2       Forsink kærne 2 form     0,45     Speed2	103
Form temp over form 128,0 Form temp under form 24,7 Vippe 0,0	Forsink kærne 2 tilbage     0,45     Speed3       Forsink kærne 2 tilbage     0,67     Speed4       Afformning tid     0,89     Speed5	
Ekstra tryk 0,0 Robotnummeret 3	Skud tid 87,0 Speed6	
Robot nummer 2 0	System Polyol 1	
Index offset		
Total Vægt Tid Maskine 1a 4408 Kg 39.390 S.	System 1 Senest rettet d. 9. oktober 20	107 kl. 12:34:44
	Print	Ens flow OK Anvend Annuller

Figur 21 Indstilling formdata diverse faneblad

Under fanebladet "Diverse" vælges bl.a. Robot numre og værdier for valgfrie Specialfelter

#### Kopiering af formdata

For at kopiere en form, skal du trykke **<F5>** i menuen "Indstilling formdata". Derved fremkommer en dialogboks som vist her:



Figur 22 Kopier formdata

I øverste linje står hvilket formnummer der kopieres fra.

I tekstfeltet nedenunder indtastes det/de formnumre formen ønskes kopieret til, adskilt af mellemrumstegn.

Hvis en eller flere af formnumrene findes i forvejen gives der besked via en dialogboks med følgende tekst:

Findes 🛛	
901 findes i forvejen, kopier alligevel?	,
<u>]</u> a <u>N</u> ej	

Figur 23 Formnummer findes

Ved tryk på knappen "Ja" vil de eksisterende formdata bliver overskrevet.

#### Tekst tilknyttet formen

Ved tryk på **<F2>** fremkommer Windows Notepad med mulighed for at indtaste tekst tilknyttet denne form. Når Notepad lukkes gemmes indholdet under et filnavn som bliver dannet ud fra fornummeret. Eks. bliver formnummer 4 gemt med filnavnet "4.txt".

Første gang brugeren trykker **<F2>** i en form, vil NotePad spørge om du ønsker at oprette filen. Klik da "JA" og fortsæt.

# **Indstil Formplads**

🛃 Indstilling formpladser			
Plads Pladsnummer 1	50/5	i <b>0 %</b>	Oversigt
Venstre		Нøјге	
Formnummer 1	Til	Formnummer	4 😵 Til
Navn Gem denne i formdata		Navn	Den anden form med alle data 2
Robot offset X 12 mm Y 0	mm	Robot offset X	0 mm Y 123 mm
	Slip robot nr.	23	
	Formvinkel	-4,5 Grader	
	Afhærd	0 Sek.	
	Form temperatur	0,00 Grader	OK Annuller

#### **Figur 24 Indstilling formplads**

I denne dialogboks indstilles hvilke formnumre der er placeret på de enkelte pladser.

#### **Funktioner:**

- Brug knappen for at redigere det valgte formnummer i "Indstilling Formdata", se side 18.
- Hvis det indtastede formnummer ikke findes, vil denne dialogboks fremkomme: "Fejl ... formnummer findes ikke"
- Med knappen Fram/ Til vælges hvorvidt det valgte formnummer skal skydes eller ej.
- Knappen 33 % / 50/50 % / 100 % angiver hvorvidt pladsen skal betragtes som et helt emne eller med todelt emne med 2 formnumre eller 3 formnumre.
- Brug knappen "Oversigt" for at se "formplads oversigten", på side 24.

WinF	low M	lanual
------	-------	--------

Indstil formpladser		
Plads Pladsnummer 2 2	33 % Oversigt	
Venstre	Højre	Midt
Formnummer 265 💓 Til	Formnummer 266 🏷 Til	Formnummer 553 🏷 Til
Formnavn 698.1 VOLVO S80 R1	Formnavn 698.2 VOLVO S80 R2	Navn Volvo_30767589-590.3_Bolster_Rb2
Robot offset X -6 mm Y 4 mm	Robot offset X -4 mm Y -5 mm	
Sliprobot	265	
Formvip	800 (0-1150)	
	Anvend	
	OK Annuller	

Figur 25 Indstilling formplads 33%

Venstre og Højre form skydes samtidig med henholdsvis blandehoved 1 og 2.

Hvis "Midt" formen også er "Til" vil den blive skudt efter "Højre" form med blandehoved 2.

# Formnummer findes ikke

🔜 Fejl Formnummer findes ik	ke i formdata	
Info		1
Formnummer 3 findes ikke. Vælg et nyt	J	
- Vælg		1
<ul> <li>Vælg et andet</li> </ul>	~	
O Opret dette formnummer		
baseret på formnummer :	~	
		J
OK Annuller		

Figur 26 Formnummer findes ikke

Hvis der indtastes et formnummer der ikke findes, fremlommer denne dialogboks.

#### **Funktioner:**

- Hvis der vælges "Vælg et andet" skal der vælges et formnummer mellem de eksisterende formnumre i listen til højre.
- Hvis der vælges "Opret dette formnummer" skal der vælges et af de eksisterende formnumre som skabelon.

# **Formplads oversigt**

8	Form	olads ov	ersigt									
Γ		Plads	Туре	Form1	Til1	Navn1	Robot1	Form2	Til2	Navn2	Robot	2 Slip
ľ	►	0	100	0			0	0			0	0
		1	50	1		Gem denne i formdata	45	4		Den anden form med alle data 2	45	23
		2	50	4		Den anden form med alle data 2	45	1		Gem denne i formdata	45	12
		3	100	5		Knapt så lang	45	0			0	0
		4	100	0			0	0			0	0
		5	50	900		Form 900 et højt nummer	45	1200		Endda 1200	45	0
		6	100	1		Gem denne i formdata	45	0			0	0
		7	50	124	<b>V</b>	Baseret på 123	45	23	<b>~</b>	Der er 2 skud her	45	0
		8	100	1	<b>~</b>	Gem denne i formdata	45	0			0	0
		9	100	5	<b>~</b>	Knapt så lang	45	0			0	7
		10	50	80	<b>V</b>	Ny form baseret på en anden	45	81	<b>~</b>	Nu også 88	45	0
		11	100	0			0	0			0	0
		12	100	11	<b>~</b>	Den form med det lange navn	45	0			0	0
		13	100	0			0	0			0	0
		14	100	45	<b>~</b>	Den form med det lange navn	45	0			0	0
		15	100	123		Ny form baseret på en anden	45	0			0	0
		16	100	0			0	0			0	0
		17	50	13	<b>~</b>	Form 13 baseret på 12	45	13	<b>~</b>	Form 13 baseret på 12	45	0
		18	50	4	<b>V</b>	Den anden form med alle data 2	45	16	<b>~</b>	Kort lille een	45	0
		19	50	13	<b>~</b>	Form 13 baseret på 12	45	14	<b>~</b>	Nu også 14	45	0
		20	50	45	<b>V</b>	Den form med det lange navn	45	45	<b>~</b>	Den form med det lange navn	45	0
L		21	100	46	<b>~</b>	Ny igen	45	0			0	0
		22	100	88	<b>V</b>	Nu også 88	45	0			0	2
		23	50	1		Gem denne i formdata	45	1	<b>V</b>	Gem denne i formdata	45	0
		24	100	0			0	0			0	0
		25	100	44		Form 12	45	0			0	0
		26	100	12	<b>V</b>	Form 12 også plads 27	45	0			0	0
L		27	100	12		Form 12 også plads 27	45	0			0	0

#### Figur 27 Formplads oversigt

Listen viser alle pladserne med tilhørende formnumre.

#### **Funktioner:**

- De grønne felter angiver de forme som er sat "til".
- Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.
- Når der dobbeltklikkes på et formpladsnummer lukkes denne dialogboks og WinFlow vender tilbage til menuen "Indstilling formplads", se side 21, med det valgte formpladsnummer.
- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.
- Når en eller flere hele linjer vælges (klik yderst til venstre på linjen) kan der med et efterfølgende "højreklik" med musen, vælges "Slet plads(er)".

	38	50	1		Manuel
	39	50	1		Manuel
•	40	50	0		Interval
	11	Slei	t plads(er)		
	41 🛄				anuel
	42	50	0		
	43	50	1	<b>~</b>	Manuel
	120	100	21	<ul> <li>Image: A set of the set of the</li></ul>	Volvo_V

#### Figur 28 Slet formplads

# **Formnummer oversigt**

📕 Form	oversigt					
	Nummer	Navn	Artikkel	Forvalg	SkudOK	
	4	Skott i säck maskin 2		0	2	
	5	Skott i testventiler maskin 1		0	0	
	6	Skott i testventiler maskin 2		0	0	
	8	Intervallrecirkulation maskin 1 & 2		0		
	10	v		0	0	
	11	Volvo_V70_9191624.1_60%_Rb1	9191624	0	21	
	12	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb1	9191624	0	22	
	20	v		0	0	
•	21	Volvo_V70_9191623.1_40%_Rb2	9191623	0	21	
	22	Volvo_V70_9191623.2_40%_Rb2	9191623	0	22	
	31	Volvo_V70_9208421.1_60%_Rb1	9208421	0	21	
	32	Volvo_V70_9208421.2_60%_Rb1	9208421	0	0	
	41	Volvo_V70_9208420.1_40%_Rb2	9208420	0	0	
	42	10000 1170 9209420 2 40% PL2	9209420	0	21	<b>`</b>
ОК		115 Records	Brugt på pla	ds: 8,120,		

#### Figur 29 Formnummer oversigt

Listen viser alle forme med tilhørende navn og artikel. Hvis "forvalgsfunktionen" er aktiv vil denne også vises.

#### **Funktioner:**

- De grønne felter kan angiver de forme som er i brug i pladstabellen og er aktive (sat "til").
- De blå felter angiver de forme som er i brug i pladstabellen og er inaktive (sat "fra").
- Nederst til højre vises de pladser den valgte form findes på.
- Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.
- Når en eller flere hele linjer vælges (klik yderst til venstre på linjen) kan der med et efterfølgende "højreklik" med musen, vælges "Slet form(e)".

#### WinFlow Manual



Figur 30 Slet forme

Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.

Indstilling af t	olerancer		-	
Afvigelser			Skudtid	
		Skudtid under	Tolerance	0,09 Sek.
	Fejl	0,50 т Зек.	Kompensation	
Detailvägt	9	20 %	Maskine 1	
Flow	6	22 %	Vis-kompensation	0 Sek.
Tryk	12	30 %	Timer-kompensation	-0,052 Sek.
Temperatur	15	30 %		
Värktöj	14	%	Maskine 2	
Forhold	20	32 %	Vis-kompensation	0 Sek.
			Timer-kompensation	-0,06 Sek.
Temperatur				
D-L MK 1	Grader			
POly MK I	24			
lso MK 1	24			
Poly MK 2	24			
lso MK 2	24			
OK	Annuller			

# **Indstil tolerancer**

#### Figur 31 Indstilling tolerancer

Indstilling af diverse tolerancer.

**Afvigelser** bruges til at udregne grænseværdierne ud i forhold til børværdien. Der udregnes både en min og en max grænse før hvert skud.

Temperatur (børværdi) for hver komponent opgives i grader.

**Timer-kompensation** er den tid der adderes (med fortegn) til den ønskede bør-skudtid. (Blandehovedets åbnetid ændres)

**Vis-kompensation** bliver adderet (med fortegn) til den målte skudtid (is-open signalet). Hvis der ikke er føler i blandehovedet (kan vælges under indstillingsmenuen) bliver er-skudvægten udsat for følgende kompensation:

Er-vægt = Er-vægt \* (1+(Vis-kompensation/er-skudtid))

**Skudtid under** giver mulighed for at vælge et andet sæt tolerancer for korte skudtider. Vælg en skudtid, og alle skud under den skudtid, vil bruge det andet sæt tolerancer.

# Indstil densitet

🖳 Indstil vægtfylde	
Maskine 1           Poly MK 1         1.03         Gr/mL           Iso MK 1         1.23         Gr/mL	Maskine 2
	Poly MK 2 1,03 Gr/mL Iso MK 2 1,23 Gr/mL
	OK Annuller

Figur 32 Indstilling densitet

Hvis der indtastes ugyldige værdier, vises et lille rødt udråbstegn til højre for feltet.

I dette eksempel er der brugt et punktum (ugyldigt) i stedet for et komma.

_Vægtfylde	
Polyol	1.34 🕕 r/mL
Isocyanat	1 Gr/mL

Figur 33 Forkert nummer format

# F3 log

Dato	Tekst	No.	Til   Info	idFejlKode	idF3Log	
23-01-2006 11:19	Formnummer findes ikke	70		20	46	
18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	45	
18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	44	
18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	43	
12-01-2006 14:38	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	42	
11-01-2006 12:47	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	41	
11-01-2006 12:45	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	40	
11-01-2006 12:28	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4		18	39	
11-01-2006 12:28	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	38	
11-01-2006 12:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4		18	37	
11-01-2006 12:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	36	
11-01-2006 11:04	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4		18	35	
11-01-2006 11:04	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	34	
11-01-2006 10:40	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4		18	33	
11-01-2006 10:40	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1		18	32	
11-01-2006 10:05	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16		19	31	
11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16		19	30	
11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	24		19	29	
11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	13		19	28	
10-01-2006 14:46	Formnummer findes ikke	23		20	27	
10-01-2006 14:45	Formnummer findes ikke	23		20	26	
10-01-2006 14:45	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	11		19	25	
10-01-2006 14:39	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16		19	24	
10-01-2006 14:37	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	29		19	23	
10-01-2006 14:17	Formnummer findes ikke	14		20	22	
10-01-2006 14:06	Formnummer findes ikke	23		20	21	

#### Figur 34 F3 log

I denne menu vises en liste over de seneste fejlmeldinger. De 2 yderste kolonner er kun vist i forbindelse med softwareudviklings-fejlfinding.

#### **Funktioner:**

• Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.

# CtrlLog



#### Figur 35 Ctrl Log

Denne dialogboks viser en / flere grafer over Flow, Tryk og Spænding til frekvensomformer som funktion af tiden.

Den lodrette sorte streg er markøren der kan flyttes med musen for at vise den præcise værdi for Flow, Tryk og DAC (spænding). Værdierne vises lige under grafen.

De øverste vandrette streger illustrerer MKopen og Pause for hvert blandehoved.

#### Option

Ved klik på Option-knappen er det muligt at ændre tykkelsen på stregerne, så det bliver nemmere at skelne mellem Flow, Tryk og DAC.

🔜 Option	
⊂ Pen size -	
Flow	1 🗘
Tryk	1 🗘
DAC	3
Color Grid mast	ter <b>n</b> ond
	ок

Figur 36 CtrlLog Option

# Backup menu

Via denne menu er det muligt at lave backup af databasen.

BackupData		
Til	Browse For Folder	? 🔀
Backup til : D:\Back\07-08-2006-Data.bak		
D:\Back\07-08-2006-Log.bak		
	Som System Volume Information Temp Subset test tmp MINDOWS Souther Stranger - Stranger Back Souther Stranger - Stranger	
Start	Make New Folder OK	Cancel

#### Figur 37 Backup menu

Med knappen "Til ..." vælges den mappe hvor du ønsker backup'en skal placeres. På billedet er der trykket på "Til ...".

Filnavnet bliver automatisk sat til dagen dato plus teksten "-Data" og "-Log" for henholdsvis menudata og dataopsamler. Hvis der laves backup flere gange dagligt bliver alle backups gemt i den samme fil. (Kan senere udvælges ved Restore).

Mappen kan være et netværksdrev, en MemoryStick eller et andet fil-baseret medie.

Dernæst er der kun at trykke på knappen "Start".

Efter selve backup'en bliver der ryddet op i dataloggen (dataopsamleren), således at alle skud ældre end 2 måneder bliver slettet.

Efter et stykke tid skulle dialogboksen gerne se nogenlunde således ud:

#### WinFlow Manual

🔡 BackupDa	ıta 🔳 🔲 🔁	
Til		
Backup til :	D:\Back\07-08-2006-Data.bak D:\Back\07-08-2006-Log.bak	
Backup in p BACKUP D, BACKUP D, Backup suc Deleting suc Deleting suc Shrinking in DBCC SHR Shrinking su	rogress ATABASE [WinFlowData] TO_DISK = N'D:\Back\07-08-2006-Data.bak' WITH NOFORMAT, NOINIT, N/ ATABASE [WinFlowLog] TO DISK = N'D:\Back\07-08-2006-Log.bak' WITH NOFORMAT, NOINIT, NAM cesfull data ccesfull (75279 records) progress INKDATABASE(N'WinFlowLog') iccesfull	
ОК		:

Figur 38 Backup process

# **SkudListe**

Dette vindue viser de vigtigste informationer for de seneste skud.

SkudListe															
Dato	Form	Navn	Skudtid Er	Skudtid Bør	Vægt Er	Vægt Bør	Flow Polyol Er	Flow Iso Er	Tryk Polyol Er	Tryk Iso Er	Temperatur Poly Er	Temperatur Iso Er	Skudtæller	ОК	^
28. april 2015 13:30:22	115	48/110 L930 stålform 553 g	34,023	34,000	9,828	9,987	111,1	177,8	130	17	15,0	20,0	25	23	
28. april 2015 12:54:01	115	48/110 L930 stålform 553 g	34,023	34,000	9,828	9,987	111.1	177,8	130	17	15,0	20,0	24	22	
28. april 2015 12:52:45	115	48/110 L930 stålform 553 g	35,190	35,167	10,170	10,332	111,2	177,9	130	17	15,0	20,0	23	21	
28. april 2015 12:36:22	115	48/110 L930 stålform 553 g	38,737	38,714	11,193	11,216	111.1	177,8	130	17	15,0	20,0	22	20	-

Figur 39 Skudliste

WinFlow gemmer position og størrelse, så vinduet vil fremstå på samme måde næste gang. Dette samme gælder kolonnebredden

Når WinFlow minimeres, minimeres dette vindue ligeledes. Funktionstasten <F9> kan bruges som hurtigvalg for at vise/skjule vinduet.

## Restore

For at genskabe data fra en backup, skal programmet Microsoft SQL Server Manegement Studio bruges. Note! Husk at lukke alle programmer der kunne tænkes at have "fat" i databasen. (WinFlow, Embedded ... )

Programmet startes via Windows Startmenu.

Vælg "Alle programmer", "Microsoft SQL Server 2005", "SQL Server Management Studio".

🛃 Connect to Server	
Microsoft SQL Server 2005	
Server <u>t</u> ype:	Database Engine 🛛 👻
<u>S</u> erver name:	SIMATIC\SQLEXPRESS
Authentication:	Windows Authentication
<u>U</u> ser name:	SIMATIC\Administrator 🗸 🗸
<u>P</u> assword:	
	Remember password
<u>C</u> onnect	Cancel Help Options >>

Figur 40 Restore connect server

Klik "Connect"



#### **Figur 41 Restore**

I Object Explorer skal du højreklikke med musen på "Database" og vælge "Restore Database ...".

Side 35 af 74
🥫 Restore Database - WinF	lowData				
Select a page	🔄 Script 🝷 🌇 Help				
The second secon	Destination for restore				
	Select or type the name of a new	v or existing datab	ase for your re:	store op	eration.
	T <u>o</u> database:	WinFlowData			▼
	<u>T</u> o a point in time:	Most recent poss	sible		
	Source for restore				
	Specify the source and location	of backup sets to	restore.		
	O F <u>r</u> om database:				~
	From device:	D:\Back\07	-08-2006-Data.	bak	
	S <u>e</u> lect the backup sets to restor	е:			
	Restore Name		Component	Туре	Server
Connection	WinFlowData-Full D	atabase Backup	Database	Full	SIMATIC\SQLEXPRESS
Server: SIMATIC\SQLEXPRESS					
Connection: SIMATIC\Administrator					
View connection properties					
Progress					
Ready					
445 <sup>9</sup>					۲
					OK Cancel

Figur 42 Restore vælg

Vælg databasen "WinFlowData" eller "WinFlowLog" i feltet "To database". Vælg "From device" og klik "..." for at pege på backup data. Husk at sætte et hak i kolonnen "Restore".

Klik "OK" og restore processen starter.



#### Figur 43 Restore failed

Hvis et af WinFlow programmerne (WinFlow, Embedded ...) har "fat" i databasen, vil denne menu fremkomme.

Luk da alle programmerne, og forsøg igen.

Microsof	t SQL Server Management Studio	
٩	The restore of database 'WinFlowData' completed successfully.	
Ē.		ОК

#### Figur 44 Restore success

Når alt er gået godt og data er genskabt fremkommer denne dialogboks. Luk Microsoft SQL Server Manegement Studio, og start WinFlow igen.

# **Print funktion**

Print				l	
Vælg Vælg - Produktion - Materialeforbrug (total) - Skudtæller per fom - Skudtæller per artikkel - Profil print	Formdata	Formnumm	ner 1	Mould number 1	-
Daglig skudtæller ⊡ Indstillinger	Maskine 1a	Pause Skud 1	Pause Skud 2	Pause Skud 3	
Ctrl T ⊡-Data Formdata Formplads ⊕Maskin	Tid Vægt Index	0,10 1,000 0,167 100,0	0,50 0,180 0,036 100,0	3,00 1,193 0,218 42,0	
	Polyol flow Isocyanat flow Forhold Polyol Tryk	83,5 83,5 1,000 315	100,0 100,0 1,000 120	128,7 54,0 0,420 12	
Fomnumre 1	lsocyanat Tryk Rensenål System	316   1	110	13	
ок				l	>

#### **Figur 45 Print funktion**

I denne dialogboks aktiveres al print for WinFlow. Vælg det ønskede emne i rammen "Vælg" øverst til venstre.

### **Funktioner:**

• I rammen nederst til venstre vælges det område der skal printes. Hvis det eksempelvis er Formdata, vises teksten "Formnumre".

Tast "5" for formnummer 5 alene.

Tast "3,5,19" hvis formnumrene 3, 5 og 19 skal printes.

Tast "20-25" hvis alle formnumre fra 20 til 25 skal printes.

Tast "1-10,14" hvis alle formnumre fra 1 til 10, plus 14 skal sprintes.

- Knappen "Vis" vil vise de valgte sider i den store ramme til højre.
- Feltet "Zoom" kan bruges for at se flere sider i den store ramme til højre.
- Ligeledes kan antal af rækker og kolonner indstilles ved at klikke med musen på knappen "Vis sider", og holde venstre museknap nede for at vælge antal sider.



#### Figur 46 Print sider

• Knappen "Print" sender den/de valgte sider til printeren.

Opsætning af profilprint funktionen foretages i Setup ProfilPrint. Se side 40

# **Indstilling (Ctrl S)**

I denne dialogboks med faneblade laves de opsætninger der er maskinafhængige.

#### Figur 47 Indstilling Ctrl S komponenter

På første faneblad indstilles pulse per liter for flowgiverne.

I feltet **Maskin type** vælges mellem et antal grundkonfigurationer (antal skummaskiner, komponenter og servosystemer)

"Hardware tilsluttet" angiver hvorvidt der er forbindelse fra Embedded.exe til hardwaren.

Туре			Komp1	Komp2	Komp3	Komp4	Komp5	Komp6
0	Fehrer	2 maskiner, 2+2 komponenter	Poly MK1	Iso MK1		Poly MK2	Iso MK2	
1	Elektrolux	1 maskine, 2 komponenter	Poly MK1	Iso MK1				
2	Danfoam	1 maskine, 2 komponenter, 2 servoer	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1			
3	?	1 maskine, 3 komponenter	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1			
4	Tyrkiet	1 maskine, 2 komponenter, 2 polyservo, 2 isoservo	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1	Iso2 MK1		
5	Sandella	1 maskine, 2 komponenter, 3 servoer	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1	Poly3 MK1		
6	Danfoam 2 maskine	2 maskiner, 2+3 komponenter, 2 servoer på maskine 2	Poly MK1	Iso MK1		Poly MK2	Iso MK2	Poly2 MK2
7	Ungarn	1 maskine, 2 komponenter, 1 skud	Poly MK1	Iso MK1				

#### Figur 48 Maskintyper

Side 40 af 74

### Figur 49 Indstilling Ctrl Navne

I dette faneblad kan komponentnavne og systemnavne ændres.

Intelisense funktion i Pla	adsinstilling	Forvalgstæller	Føler i MK1
Vippe vinkel	Slip robot	Ens flow	Føler MK3
Form temp over form     Form temp under form	Afhærdt     Form terme ever	<ul> <li>Ens tryk</li> <li>Index 100 offset</li> </ul>	33% pladser
Form temp under form     Vippe     Fkstra tryk	Form temp. over	<ul> <li>Index 100 - 2 Iso</li> <li>Index 100 - 3 Iso</li> </ul>	<ul><li>50% pladser</li><li>Altid 50% pladser</li></ul>
	Ronot no 2	Formnumre fra PLC	Højre form skydes først
Ekstra specialfelter     Check for min/max	Robot offset	<ul> <li>Plads = Form</li> <li>Skudtid fra PLC</li> </ul>	V Temperatur i Formdata
Setup	Kobotter er altid med		Dynamisk plads bt
	DAC korrektion DAC korriger -0,75 🚔 Sek.	Dobbeltskud	Vis mS. (Skudtid)
		✓ Status volt	🔲 Klima log

Figur 50 Indstilling Ctrl S Til/fra

**Intellisense funktion** betyder at så snart der startes en indtastning i pladsnummeret, fremkommer en liste med de mulige kombinationer, som vist her:

Pladsnummer	1
Hele forr	10 11 11 12 13 14 1 15 29 Til
Formnavn	Mould number 1

#### Figur 51 Intelisense

"**Dynamisk plads txt**" betyder at teksten, som vist i figur 4 (Hele formen), erstattes med en valgfri tekst der kan vælges i "**Editer tekster**" under fanebladet "**System**". Bemærk! det er kun de første 50 pladser, 1-50, der har den egenskab.

#### Formnumre fra PLC

**Robotter er altid med** er kun aktiv såfremt der er valgt 2 maskiner. Søger for at robotfelterne bliver skjult hvis første skud ikke er aktivt.

Hvis **Føler i MK** er slået fra, betyder det at den beregnede er-vægt bliver kompenseret med den valgte viskompensationstid (omregnet til vægt) fra tolerancemenuen, se side 28.

#### **DAC** korrektion

Når denne funktion er aktiv vil WinFlow, lige før MK åbner, notere den procentvise afvigelse mellem opslag i servokalibreringen og den servoregulerede værdi. Denne afvigelse bruges i de efterfølgen 3 dele af skuddet. Hvis der er valgt en værdi i **DAC korriger** feltet, vil det være den tid den næste DAC værdi sættes (ønsket tid minus denne værdi). Tiden **Alarmenableforsinkelse** (System-faneblad) bruges til at deaktivere alarm enable signalet ved hvert skift i løbet af skuddet.

Beregning i formdata Konstant flow 🗸	Editer F3	Editer Profilprint Edit Maskinlog
Vælg sprog Danish (da)	Editer F4 Editer F5 Synkr	oniser pladser
✓ Vis kun fejldialog hvis fejl Alarmenableforsinkelse 685	<ul> <li>✓ Servoregulering under skud MK1</li> <li>✓ Servoregulering under skud MK2</li> <li>Grænse for SetDac (%) 33,9 ♀</li> </ul>	Flow/Midling     32       Ctrl+O sampling intv.     50       Log midlede data i Ctrl+O
Skudtids grænse MK 1 500 📚 mS Skudtids grænse MK 2 500 📚 mS	Stop skud ved: Målefeji Afeji	Måle enable under recirkulation:
Antal dage i log 51 🛟	Bfejl Cfejl Dfejl	Afbryd med fejl:     Måle enable under skud:     Ignoreres
A tomatick backup		Afbryd uden fejl:     Afbryd med fejl:

Figur 52 Indstilling Ctrl S System

"Antal dage i log" bruges når der laves Backup. Efter en succesfuld backup, vil alle data ældre end det valgte antal dag blive slettet.

**Grænse for SetDac (%)** angiver forskellen mellem 2 på hinanden følgende skud, som fremtvinger en ny udregnet Dac værdi. Hvis forskellen er mindre end den angivne værdi vil der foretages en fortsat regulering mod den nye flowværdi.

Ctrl+O sampling interval angiver antallet i millisekunder mellem hver sampling af værdier.

**Log midlede data i Ctrl+O** med et hak her vil de opsamlede data blive midlet (udjævnet) med et pænere kurveforløb til følge.

Automatisk backup: Hvis denne checkbox er sat vil der blive lavet en backup periodisk. Felterne "Næste auto backup" og "Derefter hver" an" angiver hvor ofte.

Måle enable under … bestemmer hvad der skal ske når måle enable signalet bortfalder.F.eks. Måle Enable under skud: Ignoreres Hvis denne checkbox er sat vil MåleEnable blive ignoreret når først skuddet er startet. Ellers vil bortfald af måleenable afbryde skuddet med eller uden fejlmelding.

**Synkroniser pladser:** klik på denne knap sendes alle aktive pladsnumre til PLC med information om at alle er opdaterede.

Under feltet for valg af sprog kan der klikkes "Editer tekster" og følgende dialogboks fremkommer:

Editer 1	ekster								
	1	of 561   🕨 🕅   •	÷ 🗙 🛃						
,									
	idText	Item	da	en	sv	de	es	tr	<u>&gt;</u>
•	1011	Afhaerd	Afhærdtid	Demould time	Härdtid			Demould time	
	3006	Apply	Anvend	Use	Verkställ			Use	
	5200	BackupPlac	Placering	Place	Placering			Place	
	5199	BackupStart	Start	Start	Start			Start	
	5202	BackupTo	Backup til :	Backup to:	BackUp till:			Backup to:	
	5139	Cancel	Annuller	Cancel	Avbryt			Cancel	
	5291	Choose	Vælg	Choose	Välj			Choose	
	5002	ClearLast	Seneste nulstilling	Latest Reset	Senast nollställt			Latest Reset	
	1900	ClearMenu	Nulstil forbrug me	Clear consumptio	Nollställ förbrukni			Clear consumptio	
	1901	ClearShootCounter	Nulstil skudtäller	Clear shot counter	Nollställ skotträkn			Clear shot counter	
	1902	ClearUsed	Nulstil forbrug	Clear Consumption	Nollställ förbrukning			Clear Consumption	
	3001	CommonCancel	Annuller	Cancel	Avbryt			Cancel	
	3002	CommonFinish	WinFlow afsluttes!	WinFlow exit?	WinFlow avslutas			WinFlow exit?	
	3004	CommonFinish2	Erdusikker?	Are you sure?	Är du säker			Are you sure?	
	3003	CommonFinishTitle	Afslut	Finish	Avsluta			Finish	
	3000	CommonSave	Gem	Save	Spara			Save	×
OK						(	Export d	a Import	da

#### Figur 53 Editer tekster

Her er det muligt at ændre teksterne i WinFlow programmet.

Således er det muligt, imedens systemet producere, at oversætte/tilpasse teksterne.

Husk at klikke på det lille diskettesymbol for at gemme de ændringer du laver.

Ved at klikke på kolonneoverskrifterne, vil tabellen blive sorteret efter den pågældende kolonne. Hver anden gang i stigende rækkefølge.

For at Eksportere et af sprogene skal du klikke på et af felterne for det ønskede sprog, og derefter klikke på "Export xx", hvor xx angiver sproget.

Ligeledes er det muligt at importere et sprog med knappen "Import xx".

mponenter Navne III/H	a System ICP/IP	
Embedded Computername	Polyfa7	
Database ConnectionString	Data Source=Polyfa7\SQLEXPRESS;Initial Catalog=WinFlowData;Integrated Security=True;Pooling=	False
Sti til Databasebackup	C:\Program Files\Microsoft SQL Server\MSSQL.1\MSSQL\Backup	Gennemse
		Controllino
BayC@P funktion	(WA)	Gannamaa
Preset til ->	0 \$ Now 43538	Gennemse
Ordre funktion		
Ordre sti	C:\ELinje	Gennemse

#### Figur 54 Indstilling Ctrl S Tcp/IP

"Embedded Computername" indtastes navnet på den computer hvor programmet "Embedded" kører.

"Database ConnectionString" angiver den streng som giver adgang til SQL Serveren.

"Sti til DatabaseBackup" skal pege på det sted på harddisken hvor SQL Serveren default gemmer sine backups.

"Hjælpe tekster" er" er stien hvor hjælpeteksterne findes.

"Sti til CtrlLog filer" skal pege på filerne som gemmes efter hvert skud. Som default gemmes filerne i en mappe under mappen hvori Embedded.exe er placeret.

BayC@P funktion sender data til ekstern server efter hvert skud.

Ordre funktion opdaterer en fil efter hvert skud med information om formnummer og skudantal.

# **Setup Profilprint (i Ctrl S)**

Vælg "Edit Profilprint ..." under fanebladet "System" i Ctrl S menuen for at lave indstillinger i profilprint funktionen.

				vaigte		-	
Field		~		Field		^	
Mk				Plads No			
System				Form No			
Børflow2				Skud No			
Borflow 3	5		55	Date		Elvt	on
Borflow5				KI			-P
Børflow6	5		<< )	Afhærdning	g (sek)	Flyt	ned
ErFlow1				F5 linje 11	or electrice		
ErFlow2				F5 linje 2			
ErFlow3				F5 linje 3			
ErFlow5				F5 linje 4		_	
E-Eloure				EE linin C	-	~	
is Sql se WinF Drop Ta EXIST: SELECT	lowLog able temp S ( FROM s JOIN sv	essentables systables s.schemas					(and )
is Sql se WinF Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp FROM s JOIN sv ter	sys.tables s.schemas					(mm)
is Sql se WinF Drop Ta EXIST SELECT is Data Opdat	lowLog able temp FROM s JOIN sv ter Plads No	olate sys.tables s.schemas	Skud No	Børflow 1	Dato	КІ.	
is Sql se WinF Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp S ( FROM s JOIN sv ter Plads No 2	olate sys.tables s.schemas	Skud No	Børflow1 100,0	Dato 15 Sep 1	КІ. 14:10:40	
is Sql se WinF Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp FROM s JOIN sv ter Plads No 2	plate sys tables s.schemas Form No 3330024 3330024	Skud No 1 1	Børflow 1 100,0 100,0	Dato 15 Sep 1 15 Sep 1	KJ. 14:10:40 14:09:40	
is Sql se WinF Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp S ( FROM s JOIN sv ter Plads No 2 2 2	Plate systables s.schemas 3330024 3330024 3330024	Skud No 1 1 1 1	Børflow 1 100,0 100,0 100,0	Dato 15 Sep 1 15 Sep 1 15 Sep 1	KJ. 14:10:40 14:09:40 14:08:39	
is Sql Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp S ( FROM s JOIN sv ter Plads No 2 2 2 2 2	blate           sys.tables           s.s.chemas           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024	Skud No 1 1 1 1 1	Børflow 1 100,0 100,0 100,0 100,0	Dato 15 Sep 1	KI. 14:10:40 14:09:40 14:08:39 14:07:39	
is Sql se WinF Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp S ( FROM s JOIN sv ter Plads No 2 2 2 2 2 2 2	Plate systables s.schemas Form No 3330024 3330024 3330024 3330024 3330024	Skud No 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Børflow 1 100,0 100,0 100,0 100,0 100,0 100,0	Dato 15 Sep 1	KJ. 14:10:40 14:09:40 14:08:39 14:07:39 14:06:38	
is Sql Drop Ta EXIST: SELECT is Data Opdat	lowLog able temp S ( FROM s JOIN sv ter Plads No 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Form No           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024           3330024	Skud           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1           1	Børflow1 100,0 100,0 100,0 100,0 100,0 100,0	Dato 15 Sep 1	KJ. 14:10:40 14:09:40 14:08:39 14:07:39 14:06:38 14:05:38	

**Figur 55 Indstilling profilprint** 

Side 47 af 74

For hvert skud der skydes gemmes data indeholdende informationer om skudet.

I denne menu er det muligt at vælge forskellige værdier ud af alle de data der gemmes.

I rammen **Vælg blandt**" vises alle de data der der gemmes i loggen, og ved at vælge en af dem og der efter klikke på >> flyttes denne til listen i rammen med navnet **Valgte**.

Rækkefølgen af de valgte data foretages ved at vælge en data og der efter bruge knapperne **Flyt op** og **Flyt ned**.

Feltet **Antal** angiver antallet af rækker på udskriften. Bemærk! Det er altid de seneste skud der vises. I felterne **Enkelte skud** og **Samlet** vælges hvorvidt det kun er total-værdien af en serie skud eller der også vises de enkelte skud i en serie.

Rammen **Vis Sql** viser den automatisk genererede T-SQL forespørgsel der i printmenuen bruges for at hente (lave udtræk) fra databasen. Der kan ikke manuelt redigeres i dette felt.

I rammen **Vis data** er det muligt at få vist et eksempel på de ønskede data i tabelformat. Klik på **Opdater** efter hver ændring i opsætningen af profil print.

### Ændring af tekster / overskrifter

Ved et klik på knappen **Text ...** vises en dialogboks hvor det er muligt at ændre navnene på felterne (data). Kolonnen **Name** bruges bl.a. til overskrift i ProfilPrint udskriften.

Pas på med at ændre i kolonnen **Sql**, da det kræver indgående kendskab til brug af Microsoft SQL server T-SQL sproget. (Se eventuelt siden om SQL se side 55)

:   < <   1	of 62 🕨 🔰 🕂	× 🖬	
	Name	C-	Colortad
	Plade No	Plade	1
2	Form No.	Form	2
3	Skud No	Skud	0
4	Mk	Mk	0
5	Dato	CONVERT(char(15), Dato, 6)	3
6	Ю.	CONVERT(char(20), Dato, 8)	4
7	System	SystemValg	0
9	Børflow1	CAST(bFlow1 AS Decimal(8, 1))	5
10	Børflow2	CAST(bFlow2 AS Decimal(8, 1))	6
11	Børflow3	CAST(bFlow3 AS Decimal(8, 1))	0
12	Børflow4	CAST(bFlow4 AS Decimal(8, 1))	0
13	Børflow5	CAST(bFlow5 AS Decimal(8, 1))	0
ОК	]		

#### Figur 56 Profil tekst

Vælg "profil eksport" i "Funktioner/Diverse" menuer	۱.
🔜 Indstil profil for eksport	
Dato       Fra dato     5. april 2000 ♥       Til dato     8. oktober 2013 ♥       ♥ I dag	✓     Plads No       ✓     Form No       ✓     Skud No       ✓     Mk       ✓     Dato       ✓     Kl.
Fomplads Alle Område Fra 1 Til 2 🗘	<ul> <li>✓ Bøflow1</li> <li>✓ Bøflow2</li> <li>Bøflow3</li> <li>Bøflow4</li> <li>Bøflow5</li> <li>Bøflow6</li> <li>✓ ErElow1</li> </ul>
Alle     Område Fra 10      Til 20     Samler	FrFlow2 FrFlow3 FrFlow4 FrFlow5 FrFlow6 BørTryk1
<ul> <li>Enkel skud</li> <li>Samler</li> </ul>	BørTryk2     Marker alle     Fjem alle
Generer Filnavn C:\Documents and Settings\All Users\Documents\WinFlowFehrer2010\WfWinFlow\WinFlow \MinNye.csv Generer	w\bin\Debug

I linjen med id=9 står der "CAST(bFlow1 AS Decimal(8,1))" som betyder "Konverter bFlow1 (det er et felt i

**Profil eksport funktion** 

De fleste linjer i kolonnen "Sql" er kommandoer til at formatere udskriften.

databasen)" til et decimaltal med ialt 8 cifre hvoraf der skal vises 1 ciffer efter kommaet.

#### Figur 57 Profil eksport

Vælg dato, plads og formnummer område. Og hvilke af de loggede datafelter der skal med i resultatet. Med "gennemse" knappen vælges det sted hvor resultatet skal gemmes. Når alle valg er gjort, klikkes der på "Generer" og WinFlow vil oprette filen med resultatet.

Denne fil, som er en "semikolon" separeret datafil, vil kunne åbnes af forskellige programmer. Knappen "Vis i Excel" starter Excel (hvis denne findes på PC'en), og åbne den genererede fil.

<b>X</b>	<b>9</b> - 0	×  ∓							M
Fi	iler Sta	rtside Ir	ndsæt Si	delayout	Formler	Data	Gennemse	Vis	Load
	<b>Å</b>	Calibri	٣	11 · A	≡ ;	= 들 🔌	··· 🖥 (	)mbryd tekst	:
: ii	Sæt nd ▼ 🝼	F K	<u>u</u> - <u>m</u>	-   🎝 - 🛓	<u>↓</u> - ≣ =		F F	let og centre	er 🕋
Udk	lipsholder 🛛	i	Skrifttype		Gi i	Ju	ustering		- Fai
	A1	•	. (=	<i>f</i> ∗ Plad	s No				
	А	В	С	D	E	F	G	Н	
1	Plads No	Form No	Skud No	Mk	Dato	KI.	Børflow1	Børflow2	ErFl
2	2	2	1	1	02 Oct 13	14:52:44	110,1	99,1	
3	2	2	1	2	02 Oct 13	14:48:12	110,1	99,1	
4	2	2	1	1	02 Oct 13	14:48:12	110,1	99,1	
5	2	2	1	2	02 Oct 13	14:05:08	110,1	99,1	
6	2	2	1	1	02 Oct 13	14:04:58	110,1	99,1	
7	2	2	1	2	02 Oct 13	13:59:52	110.1	99.1	

Figur 58 Resultat af profil eksport

For beskrivelse af de 2 flueben med teksten "Enkelte skud" og "Samlet" se Setup Profilprint (i Ctrl S) side 47

### Klima eksport

IndstilKlimaExport		
Dato		
Fra dato	17. februar 2015 👻	
Til dato	30. april 2015 <del>-</del> ▼ I dag	
Generer		
Filnavn		
C:\Users\Polyfa\De	sktop\fh.csv	Gennemse
Generer	Vis i Excel	

Figur 59 Klima eksport

Her er det muligt at eksportere data fra klimaloggen

Side 50 af 74

### Embedded

Embedded WinFlow				
General PLC I/O Skud WinLC RTX				
lp address 192.168.1.13	Transactions (TCP/IP)	91.076 (Avg. 9,1	/Sec.)	
Connected 1	Transactions (Hardware)	1.546.981 (Avg. 154,2	/Sec.)	
	User time	2,79 hours		
Firmware 2,4	Server time	2,79 hours		
Boot count 27				
	State	VenterPaaStrobe	SOH	0
Error input			Get position	0
	Status	66,0,64, (0)	Overrun	0
Database version 1.56			Framing	0
	PLC alivetime	34 mS (18865)	Break	0
Download				

#### Figur 60 Embedded hovedbillede

Embedded.exe er programmet der håndterer hele skudprocessen.

Informationer vist i fanebladet General:

**Ip address** angiver PC'en IP adresse hvorpå Embedded.exe afvikles. Adressen kan bruges når der ønskes netværks forbindelse fra andre PC'er.

**Connected:** angiver det antal WinFlow programmer der er tilsluttet denne Embedded.exe.

Firmware: angiver den version der i øjeblikket er kørende i WinFlow-hardwaren.

Boot count: angiver det antal gange WinFlow-hardwaren har været booted.

Database version: angiver WinFlow-databasens version.

**Knappen download:** Et klik på denne knap sender den software version, der ligger som en i mappen Embedded,

til WinFlow hardwaren. Under selve overførselen bliver knappen helt Rød.

Hvis knappen er lys-rød betyder dette at der ikke var kommunkation til hardwaren da Embedded.exe blev startet. Det første Embedded gør ved opstart er at kontrollere om seneste nye version er kørende i WinFlow-hardwaren. Er det ikke det, bliver knappen lys-rød og forsætter med den "gamle" version. **Transactions (Hardware):** Angiver antal transaktionen til/fra WinFlow programmet, og et gennemsnit i antal per sec i parentes.

Hvis teksten er lys-rød betyder dette at der har været kommnuikationsfejl ved start af Embedded.exe.

User time: angiver det antal timer der har været brugere tilsluttet Embedded.exe.

Server time: angiver det antal timer Embedded.exe har kørt.

**State**: Beskriver hvad Embedded.exe gør lige nu.

**Status**: Angiver de fejl der er registreret af WinFlow i telegrammerne fra WinFlow-hardwaren.

1. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "GetSkudInfo".

2. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "SetSkud".

3. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "GetDiverseData".

(4.) Antal Checksumsfejl i telegrammerne fra WinFlow-hardwaren.

**PLC alivetime**: angiver det antal millisekunder der bruges for at skifte et bit frem og tilbage til/fra PLC'en. I parentes angives det største antal millisekunder.

**SOH** ... angiver antal fejl der er registreret af WinFlow-hardwaren i telegrammerne fra WinFlow. Samme gælder for **Checksum, Get position, Overrun, Framing og Break.** 

# Sprog indstillinger i Windows XP

Klik Start / Kontrol panel



#### Figur 61 XP Kontrol panel

Dobbeltklik på ikonet "Internationale og sproglige indstillinger.

Internationale og s	proglige indstillinger	?×
Internationale indstillin	ger Sprog Avanceret	
CStandarder og form	ater	
Denne indstilling p valutaer, datoer og	åvirker, hvordan nogle programmer formaterer tal, j klokkeslæt.	
Vælg et element, o vælge dine egne f	ler skal svare til præferencen, eller klik <b>på Tilpastor a</b> ormater:	
Dansk		
Eksempler		
Tal:	123.456.789,00	
Valuta:	kr 123.456.789,00	
Klokkeslæt:	09:50:03	
Kort datoformat:	12-10-2007	
Langt datoformat:	12. oktober 2007	
Placering Du skal vælge din give dig lokale opl	nuværende placering for at hjælpe tjenester med at Jsninger, f.eks. nyheder og vejr:	
Danmark	~	
	OK Annuller A	nvend

Figur 62 XP sprog

Klik på knappen "Tilpas..."

Tilpasning af internationale	indstillinger 🛛 🛛 🔀
Tal Valuta Klokkeslæt Dat	to
Eksempel Positivt: 123.456.789,00	Negativt: -123.456.789,00
<u>D</u> ecimaltegn: Antal cifre efter decimal:	
<u>C</u> iffergruppeseparator:	
Antal cifre i gruppe: Symbol for negative tal:	123.456.789 <b>×</b>
Format for negative tal:	-1,1
Visning af foranstillet nul:	
Målesys <u>t</u> em:	Metrisk
	OK Annuller <u>A</u> nvend

### Figur 63 XP tilpasning

Skriv det ønskede decimaltegn.

Husk at opdatere tegnet i feltet Ciffergruppeseparator så de 2 ikker er ens.

# SQL forespørgsler

Start Microsoft SQL Server Management Studio Express via Startmenuen i Windows.

Klik Connect når Microsoft SQL Server Management Studio Express viser dialogboksen Connect to Server.

Højreklik på databasen WinFlowLog og vælg New Query.



Figur 64 SQL ny forespørgsel

I højre side ser du en tom ramme.

Marker, kopier, og indsæt den nedenstående SQL forespørgsel til den tomme ramme.

SELECT Plads AS FormPlads,

CONVERT(char(15), Dato, 6) AS Dato, CONVERT(char(20), Dato, 8) AS 'kl.', CAST(bVaegt AS Decimal(5, 2)) AS 'Bør vaegt', CAST(eVaegt AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Vægt',

Side 55 af 74

CAST(eFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Polyol', CAST(bFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Polyol', CAST(eFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Iso', CAST(bFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Iso', CAST(eTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Tid', CAST(bTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Bør Tid' FROM DataLog WHERE (Dato > '20070728') AND (Plads > 2) ORDER BY id DESC

t Stu	dio Express
ow	Community Help
	📕 📴 📴 🦉 🚽
-	🗜 Execute 🗸 🔲 📅 📶 🔏 👫 📲 🦉 🦉 🎆 🏹 🗐 😫 🚔 ≢ 🖕
Р	OLYFA7\SQLEXQLQuery3.sql* POLYFA7\SQLEXQLQuery2.sql* POLYFA7\SQLEXQLQuery1 SELECT Plads AS FormPlads, CONVERT(char(15), Dato, 6) AS Dato, CONVERT(char(20), Dato, 8) AS 'kl.', CAST(bVaegt AS Decimal(5, 2)) AS 'Bør vaegt', CAST(eVaegt AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Vægt',
	CAST(eFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Polyol', CAST(bFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Polyol', CAST(eFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Iso', CAST(bFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Iso', CAST(eTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Tid', CAST(bTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Bør Tid'
	FROM DataLog WHERE (Dato > '20070728') AND (Plads > 2) ORDER BY id DESC

Figur 65 SQL query

Klik på knappen Execute



Figur 66 SQL udfør

I den nederste halvdel kan du se resultatet af forespørgslen.

Som du kan se i WHERE delen i SQL forespørgslen er det kun skud efter 28 Juli 2007 og med Plads numre større end 2.

	<pre>CAST(bFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Polyol', CAST(eFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Iso', CAST(bFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Iso', CAST(eTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Tid', CAST(bTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Bør Tid' FROM DataLog WHERE (Dato &gt; '20070728') AND (Plads &gt; 2) ORDER BY id DESC</pre>										
<								M			
	Results	🛅 Messages									
	FormP	lads Dato	kl.	Bør vaegt	ErVægt	Er Polyol	Bør Polyol	Erlso	Børlso	Er Tid	Bør Tid
1	15	16 Aug 07	08:08:09	0.00	0.000	155.2	155.5	196.5	194.4	0.000	0.000
2	15	16 Aug 07	08:08:09	1.31	0.888	155.2	155.5	196.5	194.4	0.000	3.758
3	50	16 Aug 07	08:06:57	0.00	0.000	156.1	155.5	196.7	194.4	0.000	0.000
4	50	16 Aug 07	08:06:57	0.88	0.888	156.1	155.5	196.7	194.4	2.525	2.515
5	50	16 Aug 07	08:06:57	0.88	0.885	156.1	155.5	196.7	194.4	2.515	2.515
6	29	16 Aug 07	08:06:03	2.50	2.524	155.8	155.5	196.1	194.4	7.160	7.150
7	29	16 Aug 07	08:06:03	2.50	2.521	155.8	155.5	196.1	194.4	7.155	7.150
8	65	16 Aug 07	08:05:04	2.43	2.454	155.6	155.5	196.2	194.4	6.955	6.945
9	65	16 Aug 07	08:05:04	2.43	2.454	155.6	155.5	196.2	194.4	6.953	6.945
10	15	16 Aug 07	08:04:05	0.00	0.000	156.0	155.5	196.4	194.4	0.000	0.000
	1 15	10 Aur 07	00.04.05	1.01	1 007	150.0	155 5	100.4	104.4	2,700	2.750

#### Figur 67 SQL resultat

Nu kan du eventuelt markere alle eller enkelte rækker og kopier data til Microsoft Excel for videre bearbejdning. Eller vælge menupunktet Save Results As ...

# Opbygning

Systemet består af et kredsløb til at håndtere skudtider og flowmålinger. Dette kredsløb er forbundet til en PC der styrer "slages" gang i skudprocessen.

Denne PC tager sig også af kommunikationen til ProfiBus systemet.

Til opbevaring af data for hele systemet er brugt Microsoft SQL Server 2005 database.

WinFlow systemet er delt op i 5 hoveddele (3 stykker software + 1 styk hardware + 1 styk PLC system).

- Databasen (SQL Server 2005) indeholder alle indstillinger, tekster, formdata, dataopsamling, log og andre produktionsdata. SQL Serveren kan placeres på et centralt sted og forbindes til de andre software enheden via et netværk. Eller placeres på samme PC.
- Hardwaren måler flow fra flowgiverne, styrer og måler skudtider. Hardwaren er forbundet den PC hvori programmet Embedded.exe er installeret.
- Programmet Embedded.exe er det program der i realtime håndterer skudprocessen, lige fra stroben ankommer og til skuddet er færdigt. Kommunikation til PLC systemet foretages også af dette program. Profibus forbindelsen skal være på den PC hvor Embedded.exe er installeret.
- WinFlow er programmet som brugeren bruger til betjening og overvågning af systemet. WinFlow skal have kommunikation til SQL Serveren, men kan godt undvære Embedded.exe (og dermed hardwaren) og fungerer således som en disconnected (kontor)-version, hvor ændringer i f.eks. formdata og anden opsætning kan fortages.
- PLC systemet sørger for overvågning af sikkerheden, kontrollere niveau på tanke, sender data videre til robotter, vision system, formpladshåndtering ....

Her er et eksempel på et SQL kaldt til databasen som giver nogle få informationer om produktionen på en udvalgt dag.

	Star	t Page Query0:	Query(s.W	inFlowLog)*						
;t		DataLog bForhold eForhold bIndex Fejl Special3 Special3 Special4 Special6 bTidTotal eTidTotal eVaegtTota Samlet			~		Form data ( RobotNummi PauseType PauseTid RensNaal SystemValg SidstRetteNi SidstRetteNi FormTil PictureFile idSpecial Artikkel Bonus DobbeltSkud	Wi		
	<b>X</b>									
		Column	Alias	Table	Output	Sort Type	Sort Order	Group By	Filter	Or
	•	Samlet		DataLog				Group By	= 1	
		Form		DataLog	<ul> <li>Image: A set of the set of the</li></ul>	Ascending	1	Group By		
		Navn		Formdata (	<b>~</b>			Group By		
		Dato		DataLog				Where	> '19-04-2006'	
		Dato		DataLog				Where	< '20-04-2006'	
		eVaegtTotal	Totalv	DataLog	<b>~</b>			Sum		
c	SELECT FROM WHERE GROUP E HAVING ORDER E	COUNT(DataLog DataLog INNER WinFlowData (DataLog.Dato 3 3Y DataLog.Samlet (DataLog.Samlet 3Y DataLog.Form	j.id) AS Antal, [ SOIN I.dbo.Formdata CONVERT(DA DataLog.Forn at = 1)	DataLog.Form, W ON DataLog.For ITETIME, '2006-0 n, WinFlowData.o	/inFlowData rm = WinFl 4-19 00:00 dbo.Formd	a.dbo.Formdata owData.dbo.For ):00', 102)) AND ata.Navn	.Navn, SUM(DataLo mdata.Nummer (DataLog.Dato < (	og.eVaegtTotal) AS	Totalvægt E, '2006-04-20 00:00	:00', 102))
		Antal	Form	Navn		Totalvægt				
	•	2256	13	Form 13	Baseret	. 1489,069815	1014362			
		2000	14	Nu også	3 14	1401,285110	3221528			
		16	31011	Manuel	maskin 1	0				
2										

#### Figur 68 Database relation

Eksemplet her er fra **Microsoft Visual Studio .NET 2005**, men kunne lige så godt være genereret i **SQL Server 2005 Express Edition with Advanced Services SP1** som kan downloades gratis her: <u>http://msdn.microsoft.com/vstudio/express/sql/download/default.aspx</u>

### WinFlow på kontoret

På din kontor PC oprettes 1 ny mappe.

Kopier de følgende 4 filer til denne mappe: (findes i "delte mapper"/Winflow/Winflow på produktions PC'en)

- CtrlLogLibrary.dll
- MainLibrary.dll
- WinFlow.exe
- WinFlow.exe.config

I mappen skal du åbne WinFlow.exe.config filen i eks. NotePad.exe



Figur 69 WinFlow konfigurering

De 3 røde ringe på billedet viser hvor der skal rettes i filen.

Skriv Computer-navnet på den WinFlow der ønskes overvåget.

Nu kan du starte WinFlow i denne mappe og kikke på produktionen / ændre plads/formdata/udskrive ...

Hvis du oplever at WinFlow lukker når du starter den anden WinFlow skal du ind i menuen "Indstillinger" og sætte et flueben i "Vis <Er du sikker ..."

🔜 Indstilling	×
Komponenter Navne Til/Fra System CP/IP	
Beregning i formdata Konstant flow 💌	Editer F3
Vælg sprog Danish (da)	Editer F5 Synkronis
Vis kun fejldialog hvis fejl Alarmenableforsinkelse 685 🛟 mS	<ul> <li>Servoregulering under skud MK1</li> <li>Servoregulering under skud MK2</li> <li>Grænse for SetDac (%) 33,9 </li> </ul>
Skudtids grænse MK 1     500 🗘 mS       Skudtids grænse MK 2     500 🗘 mS	Stop skud ved:
Antal dage i log 51 🔹	<ul> <li>✓ Afeji</li> <li>Bfeji</li> <li>Cfeji</li> <li>Dfeji</li> </ul>
Automatisk backup     Næste auto backup     21/10/2010     13:13	Derefter hver 7 🗘 Dag
ок	



Start WinFlow (på kontoret) igen og når du ser denne dialogboks:



Figur 71 WinFlow kører

Klikker du OK

Der efter kommer denne dialogboks:

Afslut 🛛
WinFlow afsluttes! Er du sikker ?
<u>l</u> a <u>N</u> ej

Figur 72 WinFlow afslut

Her klikker du "Nej"

I WinFlow ser du hvilken PC du kommunikerer med, øverst på forsiden:

WinFlow -	Polyfa7
Filer <u>R</u> ediger	F <u>u</u> nktioner <u>Hj</u> ælp
- Plads numme	Information
Plads no.	
Form no.	3330024 Artikkel Første form
Formnavn	Mould number 1
⊂ Maskine 1a−	
Skud	2/2
Form no.	3330024 System 2
Status	
	D

Figur 73 WinFlow navn

# Export vejledning for WinFlow og WinRobot

På WinFlow og WinRobot PC'erne er der installeret et program der kan eksportere data fra Microsoft SQL Server, som er den database der bruges i de to programmer.

Programmet hedder dtswizard og kan startes som vist på følgende illustration.

Polyfa System		
<ul> <li>Internet Internet Explorer</li> <li>E-mail Outlook Express</li> <li>Microsoft Visual Studio 2005</li> </ul>	Dokumenter Seneste dokumenter Billeder Musik	
SQL Server Management Studio Express Microsoft Visual Studio 2008	Foretrukne	
	Kontrolpanel	
Paint	Printere og faxenheder	Kør ?
Microsoft Virtual PC Alle programmer	Søg	eller en Internetressource, som derefter åbnes.     Åbn:     dtswizard
A start	Log af 🚺 Luk computeren	OK Annuller Gennemse

Figur 74 Export guide

Programmet kan eksportere til forskellige formater. Eksempelet der er vist her, eksportere til programmet Microsoft Excel. Programmet starter med at vise en velkomsthilsen.



#### Figur 75 Export guide 2

Klik på "Next >"

📃 SQL Server Impo	ort and Export Wizard	
Choose a Data Select the source	Source from which to copy data.	
<u>D</u> ata source:	SQL Native Client	•
Server name:	POLYFAT\SQLEXPRESS	•
Authentication Use <u>Wi</u> ndows	Authentication	
C Use SQL Serv	er Authentication	
User name:		
<u>P</u> assword:		
Da <u>t</u> abase:	WinFlowLog	
<u>H</u> elp	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Einish >>	Cancel

Figur 76 Export guide 3

Side 64 af 74

Vælg "WinFlowLog" fra listen ved Database.

Klik "Next >"

SQL Server Import and Export Wizard	
Choose a Destination Specify where to copy data to.	
Destination: Microsoft Excel	•
Excel connection settings	
Egcel file path: LogFil.xls	Bro <u>w</u> se
Excel <u>v</u> ersion:	
Microsoft Excel 97-2005	
Help <back next=""> Finis</back>	sh >>  Cancel

Figur 77 Export guide 4

Som Destination vælges "Microsoft Excel"

Angiv et navn til Excel filen. Husk efternavnet "xls".

SQL Server Import and Export Wizard	
Specify Table Copy or Query Specify whether to copy one or more tables and views or to copy the results of a query from the data source.	
Copy data from one or more tables or views Use this option to copy all the data from the existing tables or views in the source dat	abase.
Write a query to specify the data to transfer Use this option to write an SQL query to manipulate or to restrict the source data for t operation.	he copy
Help < Back Next > Finish >>	Cancel

Figur 78 Export guide 5

Vælg "Write a query ..."

Klik "Next >"

SQL Server Import and Export Wizard	
Provide a Source Query Type the SQL statement that will select data from the source database.	
<u>SQL statement:</u>	
SELECT TOP (1000) * FROM DataLog ORDER BY Dato DESC	
	~
<u>P</u> arse	B <u>r</u> owse
Help < <u>B</u> ack Next > Fin	ish >>  Cancel

Figur 79 Export guide 6

På denne side skal der indtastes en forespørgsel der fortæller hvad der skal eksporteres til Excel filen.

I eksemplet er der skrevet "TOP (1000) \*" som betyder at 1000 skud skal eksporteres.

Hvert skud optager én række i Excel. Husk at Excel kun kan håndtere 65.535 rækker.

Data bliver sorteret efter kolonnen "Dato" og "DESC" betyder at data sorteres i faldende rækkefølge (de nyeste først).

SQL Server Import and Export Wizard	
Select Source Tables and Views Choose one or more tables and views to copy	
Tables and views:	
Source	Destination
✓ ☐ [Query]	🛅 'Query'
Optimize for many tables	
Run in a transaction	
	Edit Mappings Preview
Help / Rack	Next > Finish >>  Cancel

### Figur 80 Export guide 7

Klik "Next >"

l sq	L Server Import and Export Wiza	rd	
The	execution was successful		*
	Success	12 Total 12 Success	0 Error 0 Warning
<u>D</u> eta	ails:		
	Action	Status	Message
0	Initializing Data Flow Task	Success	
0	Initializing Connections	Success	
0	Setting SQL Command	Success	
0	Setting Source Connection	Success	
0	Setting Destination Connection	Success	
0	Validating	Success	
0	Prepare for Execute	Success	
0	Pre-execute	Success	
0	Executing	Success	
()	Copying to 'Query'	Success	1000 rows transferr
0	Post-execute	Success	
0	Cleanup	Success	
	Fil <u>t</u> er ▼	Stop	<u>R</u> eport •
			Close

Figur 81 Export guide 8

Side 68 af 74

Klik "Close".

Excel regnearket er nu klart til at blive åbnet.

#### Find regnearket og dobbeltklik på det.

N 🖾	Microsoft Excel - LogFil2.xls						
:	<u>Filer</u> <u>R</u> edi	ger <u>V</u> is <u>I</u>	ndsæt Forr	ma <u>t</u> er <mark>Funk</mark>	tioner Dat	a Vind <u>u</u> e	Hjælp
10	) 🚅 🖬 [	2 🔒 🖾	💁   🍣 🛍	1 X 🗈	🔁 • 🟈	19 - CI -	😫 Σ - 🛔
: 🛅	11 12	I 🔁 🖄	3 H 🕽		杉 Besvar me	d <u>æ</u> ndringer.	Afslut gennems
Teg	ning 🕶 🔓 🛛	Aut <u>o</u> figurer •			1 🔅 🙎	🔏   🆄 🗸	🥒 • <u>A</u> • 🚍
	A1	<b>▼</b> ;	f∡ 'id				<u>`</u>
	A	В	С	D	E	F {	G
1	id	Plads	Form	Skud	Mk	Dato	SystemVa bFl
2	739372	1	3	6	-1	#######	1
3	739371	1	6	1	1	#######	1
4	739370	1	3	3	1	#######	1
5	739369	1	3	2	1	#######	1
6	739368	1	3	1	1	#######	1
7	739367	6	3	6	-1	########	1

Figur 82 Export guide Excel 1

Gør kolonnen "Dato" lidt bredere ved at trække ved den røde ring. Nu vises Dato uden klokkeslæt.

Brug efterfølgende vejledning for at få vist timer:minutter:sekunder.



Figur 83 Export guide Excel 2

Marker kolonnen "Dato" og højreklik i kolonnen.

Formater	celler				? 🛛
Tal	Justering	Skrifttype	Kant	Mønstre	Beskyttelse
<u>Kategori:</u> Standard Tal Valuta Kakesia Procent Brøk Videnskai Tekst Speciel		Eksem Dato Iype: 14-32 14-03- 2081-0 marts 14.03, 14.03, 14.3.2	pel 001 01 13:30 01 13:30:5 13-14 13:30 01 2001 001	5	
Brugerde	fineret 🗋	Dansk	anuaru (su	eu);	~
Med datof Bortset fra anvendte	ormater vise: a elementer n formater ikke	s serienumre f ned stjerne (* 9 med operativ	or dato og )ændres d /systemet.	klokkeslæt : latorækkefø	som datoer. Igen i de
			(	ОК	Annuller

Figur 84 Export guide Excel 3

Find og vælg "Dato" under "Kategori:" og vælg den ønskede type.

💌 м	Microsoft Excel - LogFil2.xls							
:	<u>Filer</u> edi	iger <u>V</u> is <u>I</u>	ndsæt Fori	ma <u>t</u> er Fun <u>k</u>	tioner <u>D</u> ata	a Vind <u>u</u> e <u>H</u> jælp		
	) 💕 🛃 (	2 🔒 🕹	🛕 🗳 🕯	1 🕺 🕹	🔁 • 🚿	ν τ 🖓 τ 😫 Σ τ		
1	12 22 2	1 🗣 🎦 🛛	3 X 🔰		杉 Besvar me	d <u>æ</u> ndringer A <u>f</u> slut ger		
Teg	ning 🕶 😓	Autofigurer •	$\cdot$ $\setminus$ $\setminus$		4 🗘 🙎	🗟   🌭 • 🚄 • 🛕 •		
	A1	▼ .	<i>f</i> ∡ 'id					
	A	В	С	D	E	F		
1	id	Plads	Form	Skud	Mk	Dato 🦯 🗧		
2	739372	1	3	6	-1	05-05-08(1:22:44)		
3	739371	1	6	1	1	05-05-08 11:22:43		
4	739370	1	3	3	1	05-05-08 11:22:38		
5	739369	1	3	2	1	05-05-08 11:22:35		
6	739368	1	3	1	1	05-05-08 11:22:31		

Figur 85 Export guide Excel 4

Nu er der timer:minutter:sekunder med.

# F4 PLC kommunikation

Send Bør værdier til PLC Modtag Er værdier fra PLC



Figur 86 Kommunikation F4
## **Installation af Winflow på Window 7**

Installer "Web Platform Installer 3.0" fra Microsoft.

Derinde vælges følgende:

- Vælg SQL Server Express 2008 R2.
- Vælg SQL Server 2008 R2 Management Studio Express
- Vælg SQL Server 2008 R2 Management Object

Som installeres.

Installer WinFlow

Restore database

## PLC adresser for Formdata

Indstil formdata		560 Venstre 562 Højre	1300 Vensti 1360 Højre	re	1330 Vens 1390 Højr
Nummer 2 (48/110 L9)	30 stålform 553 g)	• Navn 48/1101	.938 stålform 553 g	512	el 133000481100930
Temperatur over	45.0	Temperat	ur under 50,	) Skudtæller	5351 Nulstil skudtäller
MK MK2 Diverse	526 V	enstre, Højre	726 V 742	enstre, Højre	926 Venstre, 942 Højre
Vippe vinkel	0,0	Forsink kærne 1 frem	0.01	Speed1 0	
Dreje vinkel	8,3	+2 Ensink kærne 1 tilbage	0,21	Speed2 0	+2
Form temp over form	0,0	Eorsink kærne 2 frem	0.03	Speed3 0	
Form temp under form	0,1	Eorsink kærne 2 tilbage	0,03	Deed4 0	
Vippe	0.0	+2 formning tid	0.03	need5 0	+2
Ekstra tryk	0.0	Skud tid	0.03	Speed6 0	960 Venstre, 972 Højre
Robot 1 ny	3	502 rvalgstæller	15000	SpecialExtra 1 0	+2
Robot 2	0			SpecialExtra2 0	+2
		System MH 1	•	SpecialExtra3 0	+2
Dobbelt skud				SpecialExtra4 0	+2
			572 Venstre, 574 Højre	SpecialExtra5 0	+2
Index offset				SpecialExtra6 0	
Total Vægt	Tid		Ser	est rettet d. 24. juni 2015	kl 13:27:44
Machine 1 9,177	Kg. 29,768 S	Sek.	Jei	ost rottot u. 24. juni 2010	N. W. /. TT
Machine 2 0,000	Kg. 0,000 S	Sek.			Ens flow
Total 1+2 9,177	Ka.	Dint		OK	

## **PLC adresser for Formplads**

🔜 Indstil formpladser	
Plads Pladsnummer 1 50/50	%576 Oversigt
Venstre 560 504   Formnummer 1 200 Til	Højre 562 506 Fomnummer 2 😵 Til
Formnavn Mould number 1	Formnavn Form 2's navn
564 Sliprobot	
566 Formvip Afhærdtid	915 (0-1150) 556 510 0 Sek. 512
Form temperatur over Form temperatur under	0,00 Grader Anvend 0.00 Grader OK Annuller