

# 2014

## WinFlow Manual



Polyfa  
Kalima  
2014

# WinFlow manual

Version 2.49  
Oktober 2014

## Indholdsfortegnelse

WinFlow manual.....	1
Hovedbillede.....	5
Menuer .....	6
Brugerkode menu.....	7
Indstil Brugerkoder menu.....	8
Indstil Brugerprofiler menu .....	9
Maskin log.....	11
Nulstil forbrug.....	12
Index 100 menu .....	13
Index Offset menu .....	15
Servo kalibrerings menu .....	16
Fejl i formdata .....	17
Indstil formdata .....	18
Kopiering af formdata .....	19
Tekst tilknyttet formen.....	20
Indstil Formplads .....	21
Formnummer findes ikke .....	23
Formplads oversigt .....	24
Formnummer oversigt.....	26
Indstil tolerancer .....	28
Indstil densitet.....	29
F3 log .....	30
CtrlLog.....	31
Backup menu .....	33
Restore .....	35
Print funktion.....	38
Indstilling (Ctrl S) .....	40
Setup Profilprint (i Ctrl S).....	46
Ændring af tekster / overskrifter.....	47
Profil eksport funktion.....	48
Embedded.....	50
Sprog indstillinger i Windows XP .....	52
SQL forespørgsler .....	54
Opbygning.....	57
WinFlow på kontoret.....	59
Export vejledning for WinFlow og WinRobot.....	62
F4 PLC kommunikation .....	70
Installation af Winflow på Window 7 .....	71

## Figurfortegnelse:

Figur 1 Hovedbillede.....	5
Figur 2 Menu Filer.....	6
Figur 3 Menu Rediger .....	6
Figur 4 Menu Funktioner .....	6
Figur 5 Menu Hjælp .....	6
Figur 6 Menu Log på .....	6
Figur 7 Brugerkode .....	7
Figur 8 Indstilling brugerkoder .....	8
Figur 9 Indstilling brugerprofiler.....	9
Figur 10 Kan ikke slette bruger profil .....	10
Figur 11 Maskin log.....	11
Figur 12 Nulstil forbrug.....	12
Figur 13 Indstilling Index 100.....	13
Figur 14 Indstilling Index offset .....	15
Figur 15 Servo kalibrering.....	16
Figur 16 Fejl i formdata.....	17
Figur 17 Indstilling formdata .....	18
Figur 18 Forkert nummerformat .....	18
Figur 19 Indstilling formdata diverse faneblad.....	19
Figur 20 Kopier formdata .....	20
Figur 21 Formnummer findes.....	20
Figur 22 Indstilling formplads .....	21
Figur 23 Formnummer findes ikke .....	23
Figur 24 Formplads oversigt .....	24
Figur 25 Slet formplads.....	25
Figur 26 Formnummer oversigt.....	26
Figur 27 Slet forme .....	27
Figur 28 Indstilling tolerancer.....	28
Figur 29 Indstilling densitet .....	29
Figur 30 Forkert nummer format .....	29
Figur 31 F3 log .....	30
Figur 32 Ctrl Log.....	31
Figur 33 Ctrl Log Option.....	<b>Fejl! Bogmærke er ikke defineret.</b>
Figur 34 Backup menu .....	33
Figur 35 Backup process .....	34
Figur 36 Restore connect server.....	35
Figur 37 Restore.....	35
Figur 38 Restore vælg .....	36
Figur 39 Restore failed.....	37
Figur 40 Restore success.....	37
Figur 41 Print funktion.....	38
Figur 42 Print sider .....	39
Figur 43 Indstilling Ctrl S komponenter .....	40

Figur 44 Indstilling Ctrl Navne .....	41
Figur 45 Indstilling Ctrl S Til/fra .....	42
Figur 46 Intelisense.....	42
Figur 47 Indstilling Ctrl S System .....	43
Figur 48 Editor tekster .....	44
Figur 49 Indstilling Ctrl S Tcp/IP.....	45
Figur 50 Indstilling profilprint.....	46
Figur 51 Profil tekst.....	47
Figur 52 Embedded hovedbillede.....	50
Figur 53 XP Kontrol panel .....	52
Figur 54 XP sprog.....	52
Figur 55 XP tilpasning .....	53
Figur 56 SQL ny forespørgsel .....	54
Figur 57 SQL query.....	55
Figur 58 SQL udfør .....	56
Figur 59 SQL resultat .....	56
Figur 60 Database relation .....	58
Figur 61 WinFlow konfigurering .....	59
Figur 62 WinFlow sikker .....	60
Figur 63 WinFlow kører .....	60
Figur 64 WinFlow afslut.....	61
Figur 65 WinFlow navn .....	61
Figur 66 Export guide.....	62
Figur 67 Export guide 2.....	63
Figur 68 Export guide 3.....	63
Figur 69 Export guide 4.....	64
Figur 70 Export guide 5.....	65
Figur 71 Export guide 6.....	66
Figur 72 Export guide 7.....	67
Figur 73 Export guide 8.....	67
Figur 74 Export guide Excel 1.....	68
Figur 75 Export guide Excel 2.....	68
Figur 76 Export guide Excel 3.....	69
Figur 77 Export guide Excel 4.....	69
Figur 78 Kommunikation F4.....	70

# Hovedbillede

Manualen viser en stor del af de dialogbokse og menuer der findes i WinFlow.

**Winflow** [Log af system]

File Rediger Funktioner Hjælp

**Plads nummer information**

Plads no.

Form no.  Artikel  Form no.  Artikel

Formnavn  Formnavn

**Maskine 1a**

Skud  Form no.  Status

	Bør	Er	
Tid	<input type="text" value="3,00"/>	<input type="text" value="0,78"/>	Sek.
Vægt	<input type="text" value="0,863"/>	<input type="text" value="0,892"/>	Kg.
Forhold	<input type="text" value="0,521"/>	<input type="text" value="0,283"/>	
Index	<input type="text" value="86,5"/>		

**Maskine 2**

Skud  Form no.  Status

	Bør	Er	
Tid	<input type="text" value="3,00"/>	<input type="text" value="1,97"/>	Sek.
Vægt	<input type="text" value="0,975"/>	<input type="text" value="2,269"/>	Kg.
Forhold	<input type="text" value="0,485"/>	<input type="text" value="0,282"/>	
Index	<input type="text" value="80,5"/>		

**Poly MK 1**

	Bør	Er	
Flow	<input type="text" value="189,1"/>	<input type="text" value="858,1"/>	Gr/S
Tryk	<input type="text" value="150,0"/>	<input type="text" value="0,0"/>	Bar
Temperatur	<input type="text" value="25,0"/>	<input type="text" value="20,0"/>	C°

**Poly MK 2**

	Bør	Er	
Flow	<input type="text" value="219,0"/>	<input type="text" value="867,3"/>	Gr/S
Tryk	<input type="text" value="150,0"/>	<input type="text" value="0,0"/>	Bar
Temperatur	<input type="text" value="25,0"/>	<input type="text" value="23,0"/>	C°

**Iso MK 1**

	Bør	Er	
Flow	<input type="text" value="98,4"/>	<input type="text" value="242,5"/>	Gr/S
Tryk	<input type="text" value="160,0"/>	<input type="text" value="0,0"/>	Bar
Temperatur	<input type="text" value="25,0"/>	<input type="text" value="22,0"/>	C°

**Iso MK 2**

	Bør	Er	
Flow	<input type="text" value="106,1"/>	<input type="text" value="244,7"/>	Gr/S
Tryk	<input type="text" value="160,0"/>	<input type="text" value="0,0"/>	Bar
Temperatur	<input type="text" value="25,0"/>	<input type="text" value="24,0"/>	C°

Total venstre form  Kg. Robot 1  Skudtæller venstre

Total højre form  Kg. Robot 2  Skudtæller højre

Skud igang

Figur 1 Hovedbillede

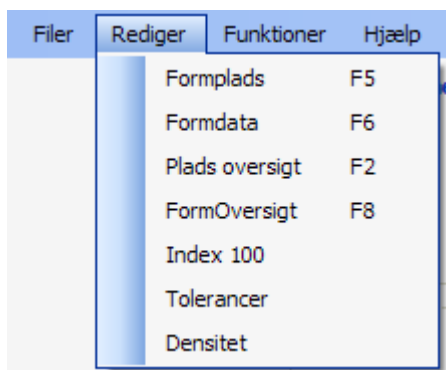
Dette hovedbillede er fra en maskin-opstilling med 2 blandehoveder og "Højre/Venstre" formhåndtering.

Det lille felt nederst til højre skifter mellem grøn og gult når der er forbindelse embedded programmet.

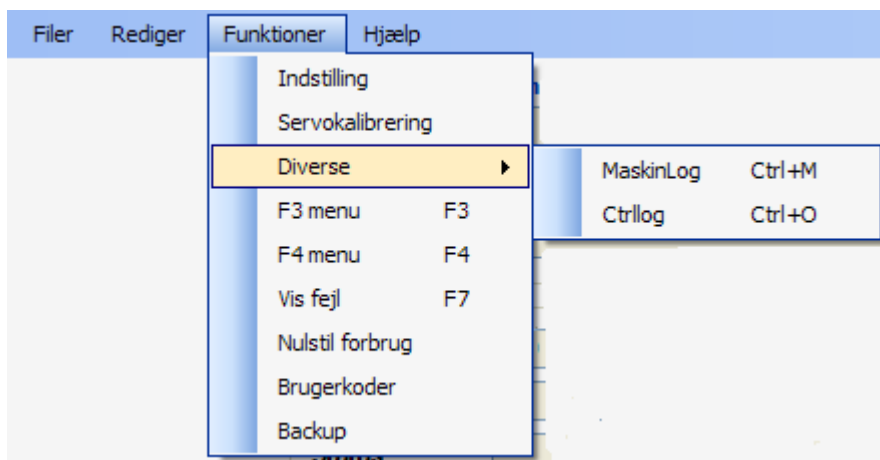
# Menuer



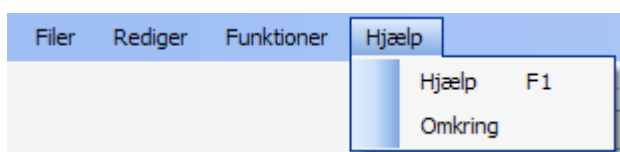
**Figur 2 Menu Filer**



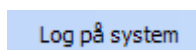
**Figur 3 Menu Rediger**



**Figur 4 Menu Funktioner**



**Figur 5 Menu Hjælp**

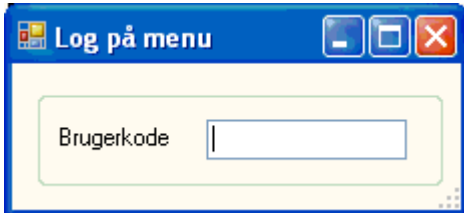


**Figur 6 Menu Log på**

# Brugerkode menu

I denne menu indtastes brugerkoden der skal bruges for at benytte menusystemet.

For at få denne lille dialogboks frem, skal du trykke på menupunktet "Log på System" eller bruge genvejen <CTRL> + <TAB>.



**Figur 7 Brugerkode**

Tryk "ENTER" efter indtastning af brugerkode.

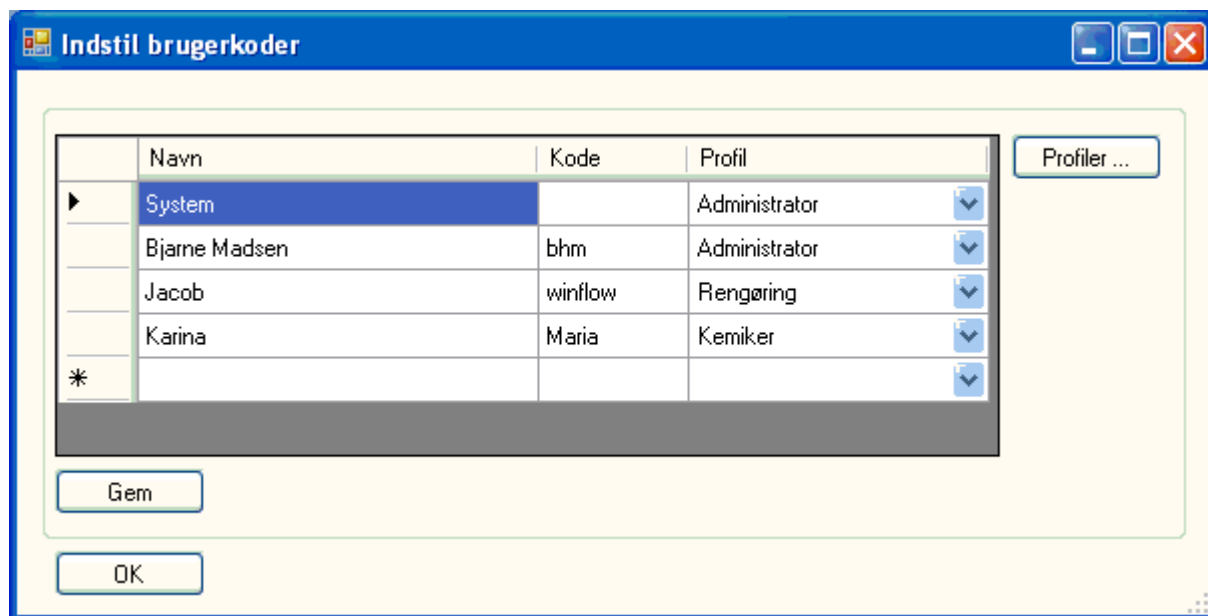
For at "logge" ud igen, brug menu punktet eller genvejen igen.

Superbrugeren kan oprette nye brugere i menuen "Indstil brugerkoder" se side 6.

# Indstil Brugerkode menu

I denne menu oprettes nye brugere med individuelle brugerkoder, så de kan logge på systemet.

Brugernavnet bruges bl.a. når der logges i "MaskinLoggen", se side 11 og ved ændringer i "Index offset", se side 13.



**Figur 8** Indstilling brugerkoder

I tabellen vises de brugere der er oprettet.

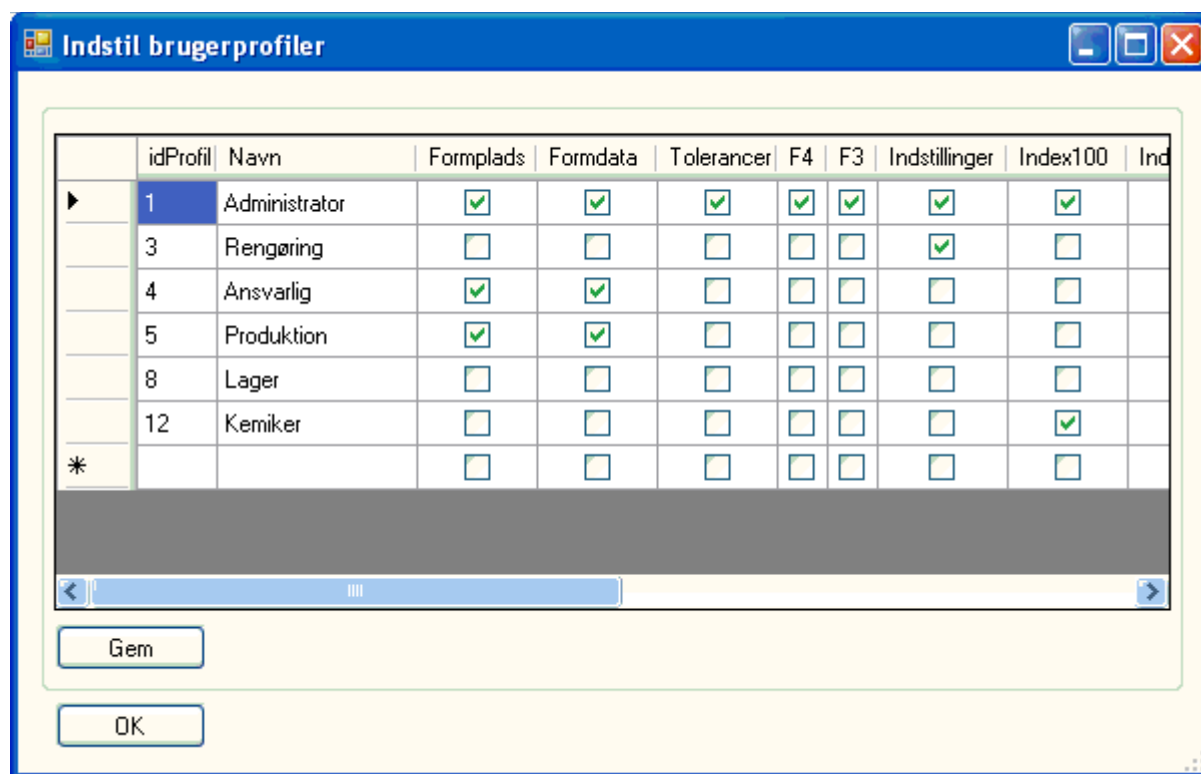
## Funktioner:

- **Opret ny bruger:**  
Skriv Navn, Kode og vælg profil i den nederste linje med "\*".  
Tryk derefter på knappen "Gem".
- **Ret en bruger:**  
Vælg det ønskede sted at rette og indtast ny tekst eller vælg ny profil.  
Tryk derefter på knappen "Gem".
- **Slet en bruger:**  
Klik yderst til venstre for den bruger du ønsker at slette (så hele linjen markeres).  
Tryk derefter på tasten "DEL".  
Tryk derefter på knappen "Gem".

**Bemærk!** brugeren med navnet "System" kan ikke slettes.

# Indstil Brugerprofiler menu

For at oprette nye profiler klik på knappen "Profiler ..." og denne menu fremkommer:



**Figur 9** Indstilling brugerprofiler

En profil giver adgang til en eller flere funktioner i WinFlow. De enkelte profiler identificeres med et navn som du selv vælger.

Kolonnen "idProfil" tildeles automatisk af systemet og kan ikke ændres.

## Funktioner:

- **Opret ny profil:**

Klik på den linje med en "\*" i venstre side.

Skriv Navn og sæt et hak i de funktioner profilen må få adgang til.

Tryk derefter på knappen "Gem".

- **Ret en profil:**

Vælg det ønskede sted at rette og indtast ny tekst eller sæt/fjern funktioner.

Tryk derefter på knappen "Gem".

- **Slet en profil:**

Klik yderst til venstre for den profil du ønsker at slette (så hele linjen markeres).

Tryk derefter på tasten "DEL".

Tryk derefter på knappen "Gem".

Hvis du forsøger at slette en profil der er i brug, fremkommer denne fejlmeddelelse ved tryk på "Gem":



**Figur 10 Kan ikke slette bruger profil**

# Maskin log

	Navn	Dato	Tekst	Beskrivelse	IdKode
►	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:13:24	Start	Maskinlog menu	506
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:10:05	Slut	F3 log	519
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:09:52	Start	F3 log	519
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:09:46	Slut	Densitet menu	512
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:08:15	Start	Densitet menu	512
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:08:13	Slut	Indstilling af tolerancer	508
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:06:06	Start	Indstilling af tolerancer	508
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:58:36	Slut	Hjælp menu	510
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:44	Start	Hjælp menu	510
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:42	Slut	Indstilling af index 100 menu	507
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:41	Slut	Fejl fundet i index 100 menu	517
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:49	Start	Fejl fundet i index 100 menu	517
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:44	Start	Indstilling af index 100 menu	507
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:43	Slut	Formplads menu	505
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:40:00	Slut	Indstil formdata fra pladsmenu	515
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:39:27	Start	Indstil formdata fra pladsmenu	515
	Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:34:12	Slut	FormPlads oversigt	516

Antal registreringer i maskinloggen er 3309

OK

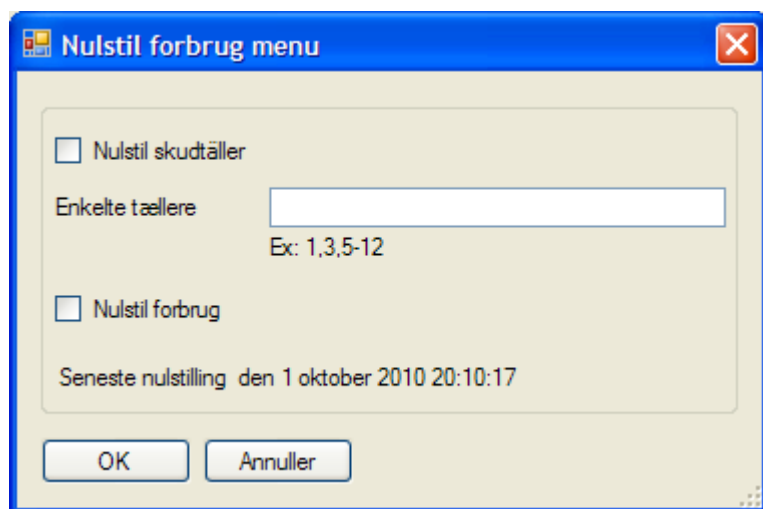
**Figur 11 Maskin log**

Maskin loggen viser en liste over de aktiviteter der er foregået den seneste tid. Kolonnen yders til højre er kun for softwareudvikling/fejlfinding.

## Funktioner:

- De grønne felter angiver de punkter der angiver at en funktion er startet.
- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.
- I rammen "Vis" kan der vælges imellem "Alle", "Kun brugere", "Kun System" eller "Kun Embedded". Da loggen registrere alle aktiviteter der er foretaget af både brugerne, hvad systemet selv har aktiveret og aktiviteterne fra den anden PC, kan der udvælges en gruppe.

# Nulstil forbrug



**Figur 12 Nulstil forbrug**

I denne menu kan forbrugstællerne nulstilles.

# Index 100 menu

I denne menu indtastes forholdet mellem de enkelte komponenter for hvert blandedeved.

	MK1	MK2
Polyol	90,0	95
Iso	100,0	110,3
Index 100 forhold	1,111	1,161

**Figur 13 Indstilling Index 100**

**Polyol:**

Indtast index for polyol

**Iso:**

Indtast index for Iso

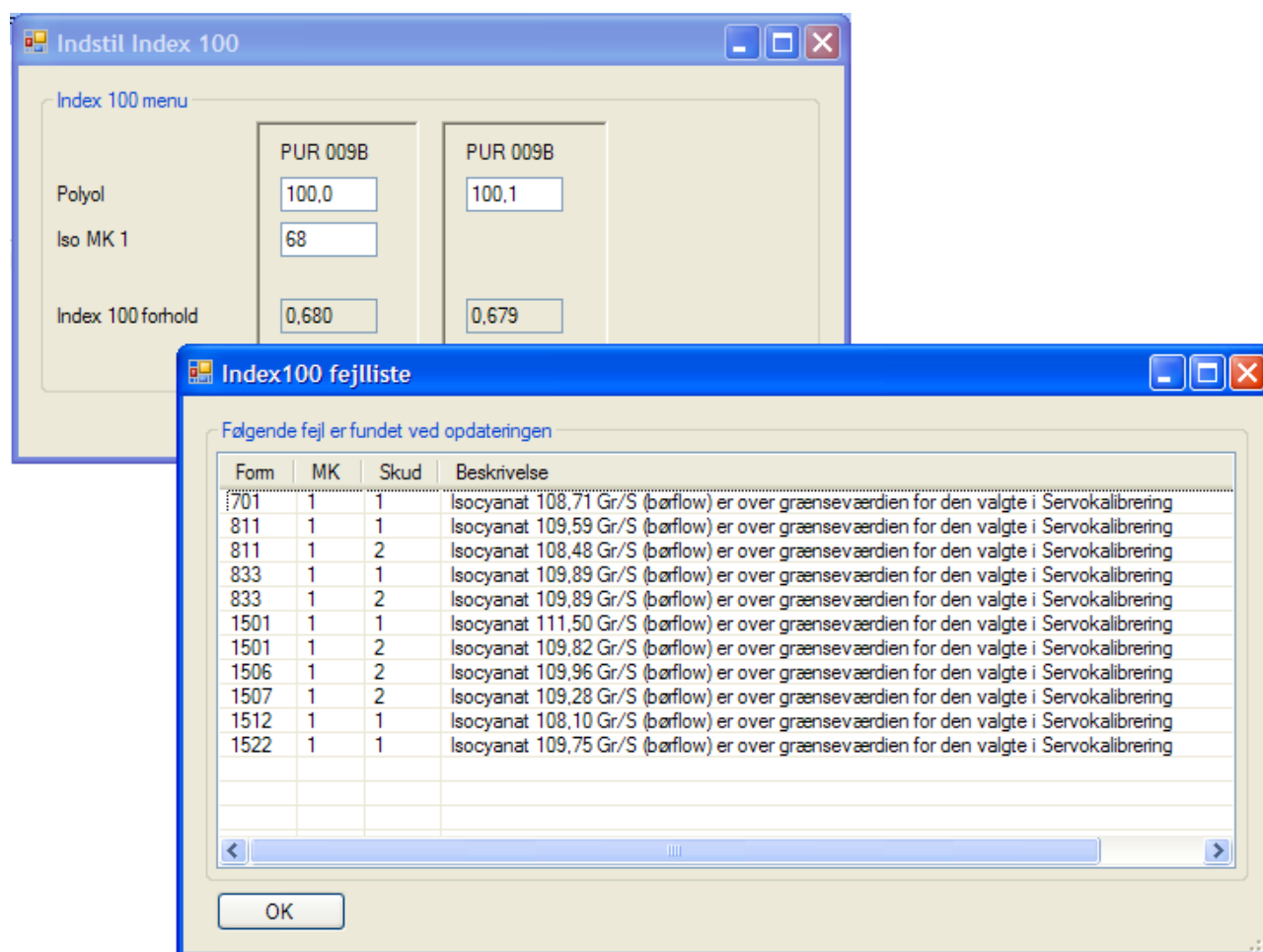
**Index 100 forhold:**

Dette er et "Vis kun" felt som viser forholdet mellem Iso/Poly

**OK:**

Når der trykkes OK vil alle formdata blive opdateret med det nye Index. Ved opdateringen undersøges også for fejl. Fejlene kan være en form's bør-værdier for flow over/underskrider det arbejdsområde der er valgt i "ServoKalibreringen", se side 16.

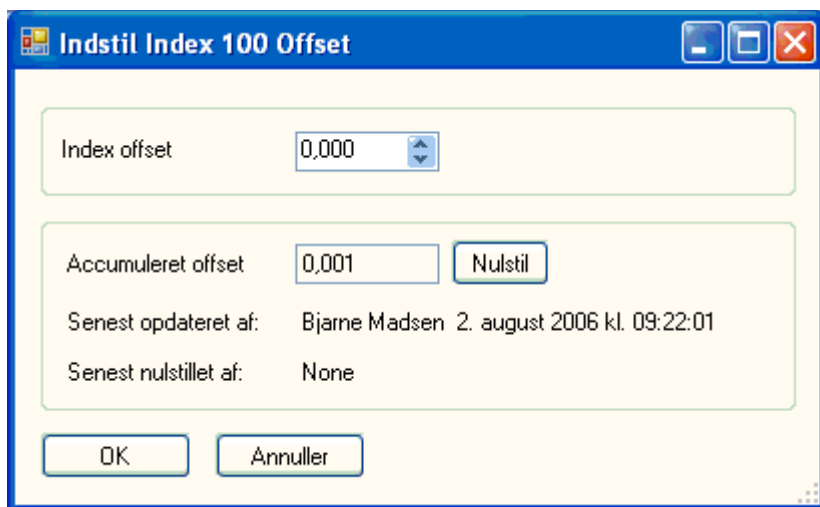
Hvis der efter opdatering af formdata er fundet fejl, vil der blive vist en dialogboks med alle fejlene.



Figur 14 Index 100 fejlliste

# Index Offset menu

I denne menu indtastes det ønskede offset der skal udføres på alle de forme der har sat "Index offset" til.



**Figur 15** Indstilling Index offset

## Nulstil:

Det accumulerede offset kan nulstilles ved klik på "Nulstil". Denne handling vil blive noteret i "Maskinloggen", se side 11.

## Index offset:

Indtast det ønskede offset.

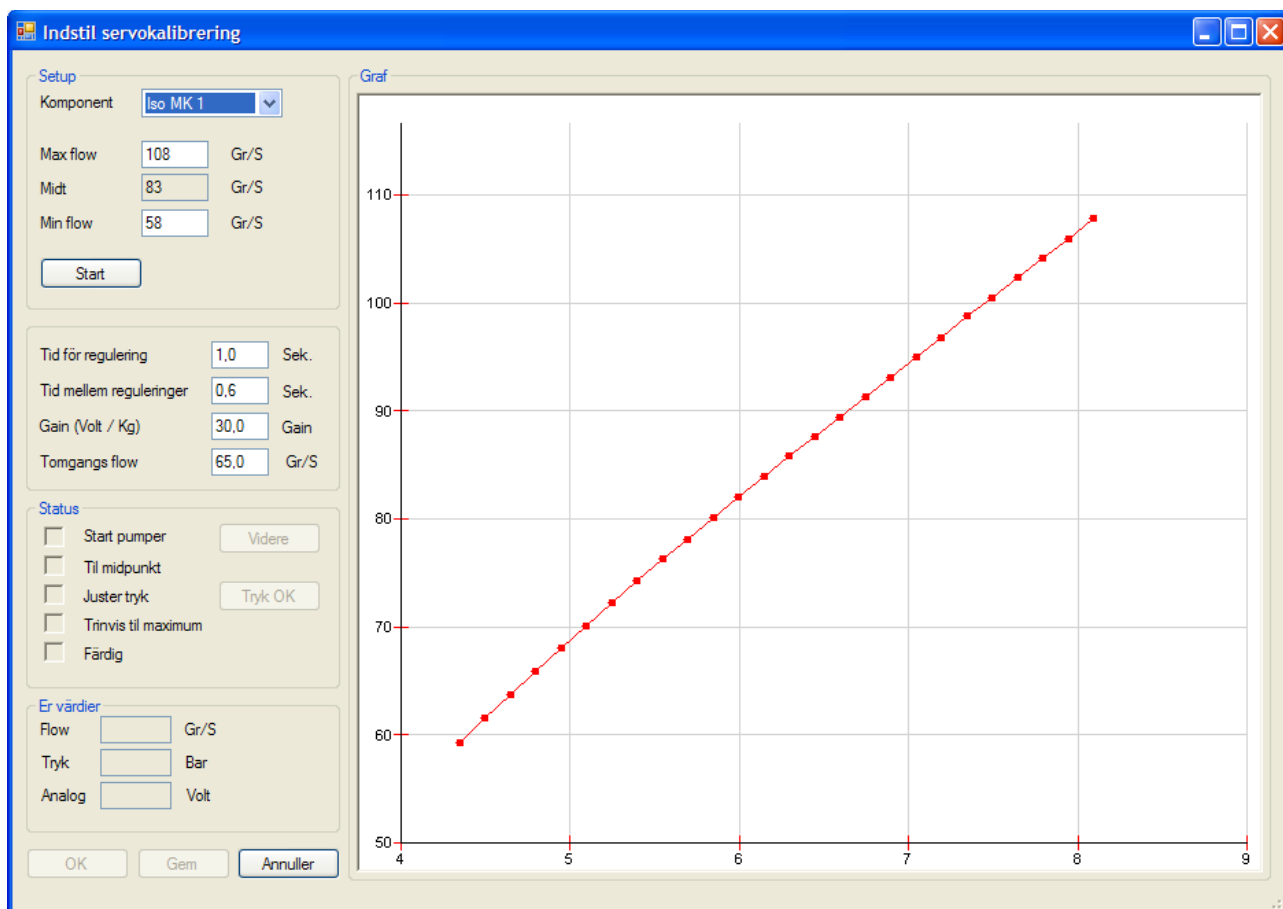
## OK:

Når der trykkes OK vil alle formdata der har "Index offset" flaget sat "til" blive opdateret med det nye offset. Ved opdateringen undersøges også for fejl. Fejlene kan være en form's bør-værdier for flow over/underskrider det arbejdsområde der er valgt i "ServoKalibreringen", se side 16.

Hvis der efter opdatering af formdata er fundet fejl, vil der blive vist en dialogboks med alle fejlene.

# Servo kalibrerings menu

I denne menu indstilles det område pumperne skal arbejde inden for.



Figur 16 Servo kalibrering

## Komponent:

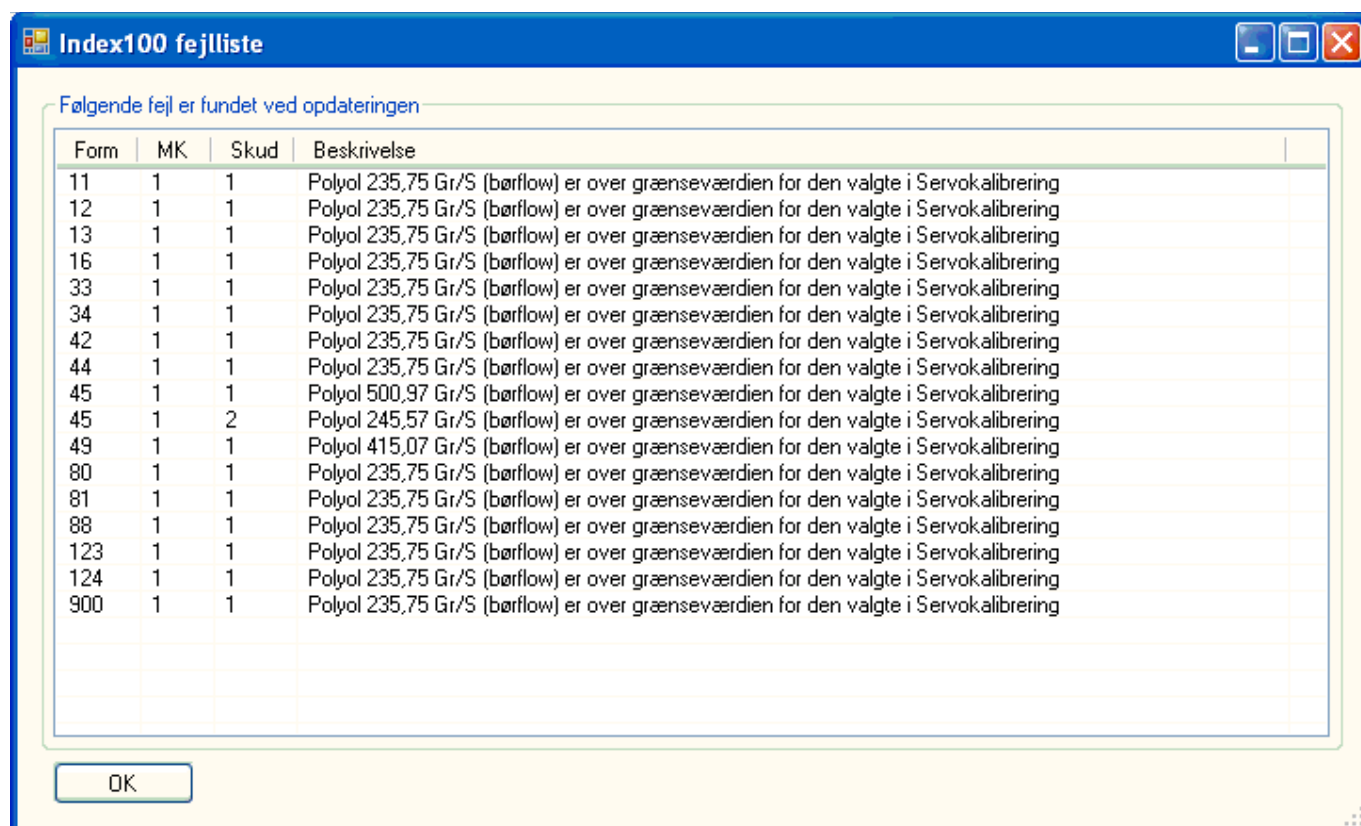
Vælg den ønskede komponent.

## Procedure:

- Indtast passende Min og Max flow som angiver arbejdsområdet for komponenten.
- Klik på knappen "Start"
- I statusrammen vises "Start pumper" rødt indtil pumperne er startet og der er klikket på knappen "Videre".
- WinFlow øger nu pumpens ydelse indtil WinFlow kan måle et flow der svarer til midtpunktet mellem min og max.
- Nu kan eksempelvis dyser indstilles så trykket er som ønsket. Klik på "Tryk OK" når trykket er OK.
- Resten af kalibreringen er automatisk.
- Klik "OK" når WinFlow er færdig.

# Fejl i formdata

I denne dialogboks vises alle de fundne fejl fra opdateringen af formdata i "Index100 menuen", se side 13.



Figur 17 Fejl i formdata

## Funktioner:

Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.

# Indstil formdata

**Figur 18 Indstilling formdata**

I denne dialogboks indstilles alle data for den enkelte form.

**Figur 19 Forkert nummerformat**

Hvis der f.eks. indtastes et . (punktum) på en Dansk Windows vises der et lille rødt udråbstegn. Når musen holdes over udråbstegnet vises årsagen til fejlen.

En Dansk Windows accepterer (Standart) kun , (komma) som decimaladskiller. Engelsk er det kun . (punktum) der kan bruges.

Se hvorledes du ændre decimal i Windows XP, på side 52.

**Indstilling formdata**

Nummer: 1 (Mould number 1) | Navn: Mould number 1 | Artikel: Første form

**MK1 | Diverse**

Vippe vinkel	0,4	Forsink kærne 1 frem	0,76	Speed1	103
Dreje vinkel	8,3	Forsink kærne 1 tilbage	0,34	Speed2	0
Form temp over form	128,0	Forsink kærne 2 frem	0,45	Speed3	0
Form temp under form	24,7	Forsink kærne 2 tilbage	0,67	Speed4	0
Vippe	0,0	Afformning tid	0,89	Speed5	0
Ekstra tryk	0,0	Skud tid	87,0	Speed6	0

Robotonummeret: 3 | Forvalgstæller: 9861

Robot nummer 2: 0

☒ Dobbelt skud

☐ Index offset

System: Polyol 1

**Total**

Vægt	Tid
Maskine 1 a 4,408 Kg.	39,380 Sek.

System 1 | Senest rettet d. 9. oktober 2007 kl. 12:34:44

Buttons: Print ... | Ens flow | OK | Anvend | Annuller

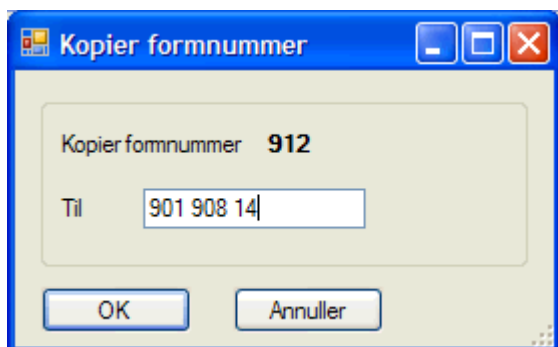
**Figur 20 Indstilling formdata diverse faneblad**

Under fanebladet "Diverse" vælges bl.a. Robot numre og værdier for valgfrie Specialfelter

## Kopiering af formdata

For at kopiere en form, skal du trykke <F5> i menuen "Indstilling formdata".

Derved fremkommer en dialogboks som vist her:

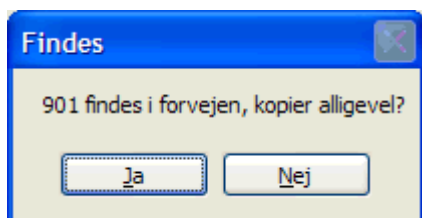


**Figur 21 Kopier formdata**

I øverste linje står hvilket formnummer der kopieres fra.

I tekstfeltet nedenunder indtastes det/de formnumre formen ønskes kopieret til, adskilt af mellemrumstegn.

Hvis en eller flere af formnumrene findes i forvejen gives der besked via en dialogboks med følgende tekst:



**Figur 22 Formnummer findes**

Ved tryk på knappen "Ja" vil de eksisterende formdata bliver overskrevet.

## Tekst tilknyttet formen

Ved tryk på <F2> fremkommer Windows Notepad med mulighed for at indtaste tekst tilknyttet denne form. Når Notepad lukkes gemmes indholdet under et filnavn som bliver dannet ud fra fornummeret. Eks. bliver formnummer 4 gemt med filnavnet "4.txt".




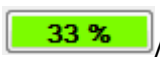
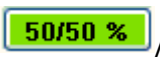
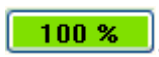
Første gang brugeren trykker <F2> i en form, vil NotePad spørge om du ønsker at oprette filen. Klik da "JA" og fortsæt.

# Indstil Formplads

**Figur 23** Indstilling formplads

I denne dialogboks indstilles hvilke formnumre der er placeret på de enkelte pladser.

## Funktioner:

- Brug knappen  for at redigere det valgte formnummer i "Indstilling Formdata", se side 18.
- Hvis det indtastede formnummer ikke findes, vil denne dialogboks fremkomme: "Fejl ... formnummer findes ikke"
- Med knappen  /  vælges hvorvidt det valgte formnummer skal skydes eller ej.
- Knappen  /  /  angiver hvorvidt pladsen skal betragtes som et helt emne eller med todelt emne med 2 formnumre eller 3 formnumre.
- Brug knappen "Oversigt" for at se "formplads oversigten", på side 24.

Indstil formpladser

Plads  
Pladsnummer 2 33 % Oversigt ...

**Venstre**

Formnummer 265 Til

Formnavn 698.1 VOLVO S80 R1

Robot offset X -6 mm Y 4 mm

**Højre**

Formnummer 266 Til

Formnavn 698.2 VOLVO S80 R2

Robot offset X -4 mm Y -5 mm

**Midt**

Formnummer 553 Til

Navn Volvo\_30767589-590.3\_Bolster\_Rb2

Sliprobot 265

Formvip 800 (0-1150)

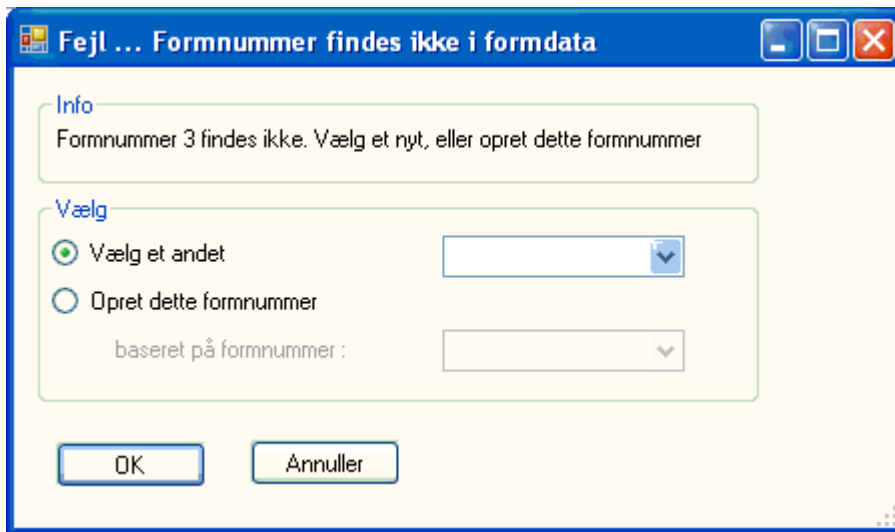
Anvend OK Annuller

**Figur 24** Indstilling formplads 33%

Venstre og Højre form skydes samtidig med henholdsvis blandehoved 1 og 2.

Hvis "Midt" formen også er "Til" vil den blive skudt efter "Højre" form med blandehoved 2.

# Formnummer findes ikke



**Figur 25 Formnummer findes ikke**

Hvis der indtastes et formnummer der ikke findes, fremlommer denne dialogboks.

## Funktioner:

- Hvis der vælges "Vælg et andet" skal der vælges et formnummer mellem de eksisterende formnumre i listen til højre.
- Hvis der vælges "Opret dette formnummer" skal der vælges et af de eksisterende formnumre som skabelon.

# Formplads oversigt

Formplads oversigt											
	Plads	Type	Form1	Til1	Navn1	Robot1	Form2	Til2	Navn2	Robot2	Slip
▶	0	100	0	<input type="checkbox"/>		0	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	1	50	1	<input checked="" type="checkbox"/>	Gem denne i formdata	45	4	<input checked="" type="checkbox"/>	Den anden form med alle data 2	45	23
	2	50	4	<input checked="" type="checkbox"/>	Den anden form med alle data 2	45	1	<input checked="" type="checkbox"/>	Gem denne i formdata	45	12
	3	100	5	<input checked="" type="checkbox"/>	Knapt så lang	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	4	100	0	<input type="checkbox"/>		0	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	5	50	900	<input type="checkbox"/>	Form 900 ... et højt nummer	45	1200	<input type="checkbox"/>	Endda 1200	45	0
	6	100	1	<input type="checkbox"/>	Gem denne i formdata	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	7	50	124	<input checked="" type="checkbox"/>	Baseret på 123	45	23	<input checked="" type="checkbox"/>	Der er 2 skud her	45	0
	8	100	1	<input checked="" type="checkbox"/>	Gem denne i formdata	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	9	100	5	<input checked="" type="checkbox"/>	Knapt så lang	45	0	<input type="checkbox"/>		0	7
	10	50	80	<input checked="" type="checkbox"/>	Ny form baseret på en anden	45	81	<input checked="" type="checkbox"/>	Nu også 88	45	0
	11	100	0	<input type="checkbox"/>		0	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	12	100	11	<input checked="" type="checkbox"/>	Den form med det lange navn	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	13	100	0	<input type="checkbox"/>		0	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	14	100	45	<input checked="" type="checkbox"/>	Den form med det lange navn	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	15	100	123	<input type="checkbox"/>	Ny form baseret på en anden	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	16	100	0	<input type="checkbox"/>		0	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	17	50	13	<input checked="" type="checkbox"/>	Form 13 baseret på 12	45	13	<input checked="" type="checkbox"/>	Form 13 baseret på 12	45	0
	18	50	4	<input checked="" type="checkbox"/>	Den anden form med alle data 2	45	16	<input checked="" type="checkbox"/>	Kort lille een	45	0
	19	50	13	<input checked="" type="checkbox"/>	Form 13 baseret på 12	45	14	<input checked="" type="checkbox"/>	Nu også 14	45	0
	20	50	45	<input checked="" type="checkbox"/>	Den form med det lange navn	45	45	<input checked="" type="checkbox"/>	Den form med det lange navn	45	0
	21	100	46	<input checked="" type="checkbox"/>	Ny igen	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	22	100	88	<input checked="" type="checkbox"/>	Nu også 88	45	0	<input type="checkbox"/>		0	2
	23	50	1	<input checked="" type="checkbox"/>	Gem denne i formdata	45	1	<input checked="" type="checkbox"/>	Gem denne i formdata	45	0
	24	100	0	<input type="checkbox"/>		0	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	25	100	44	<input checked="" type="checkbox"/>	Form 12	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	26	100	12	<input checked="" type="checkbox"/>	Form 12 også plads 27	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0
	27	100	12	<input checked="" type="checkbox"/>	Form 12 også plads 27	45	0	<input type="checkbox"/>		0	0

OK      Responsetime 233 mS

**Figur 26 Formplads oversigt**

Listen viser alle pladserne med tilhørende formnumre.

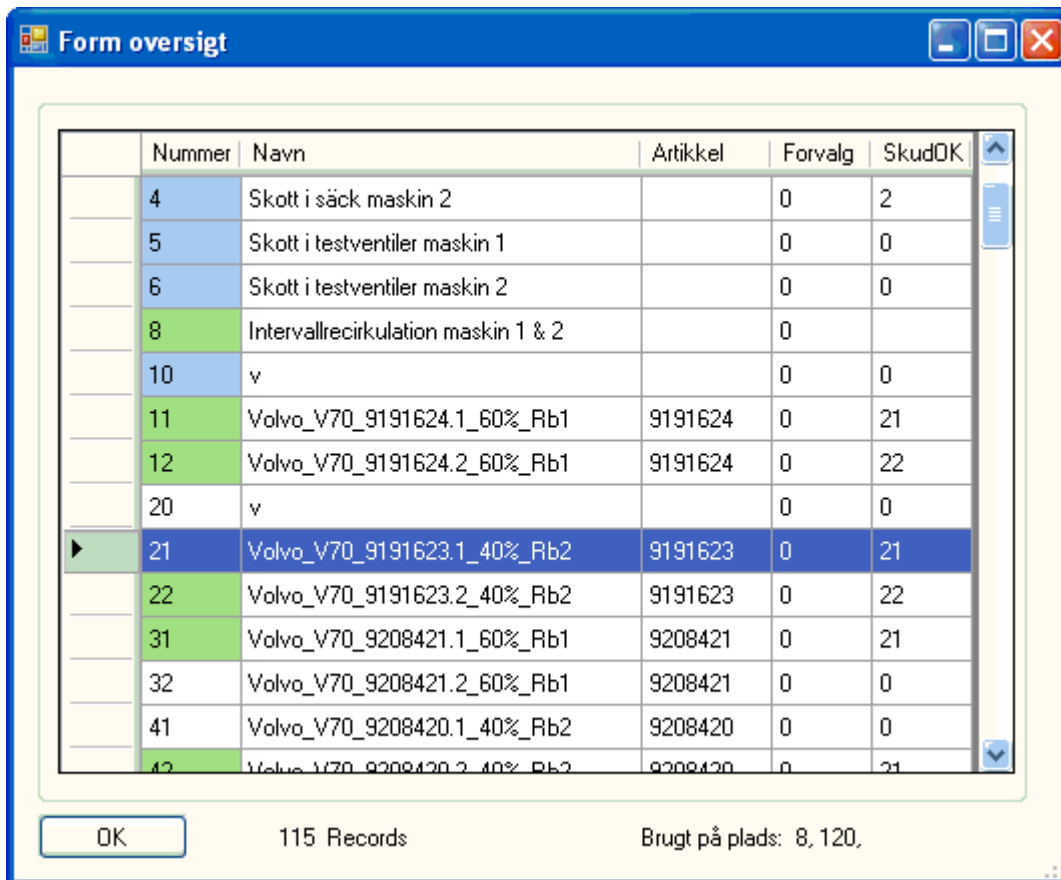
## Funktioner:

- De grønne felter angiver de forme som er sat "til".
- Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.
- Når der dobbeltklikkes på et formpladsnummer lukkes denne dialogboks og WinFlow vender tilbage til menuen "Indstilling formplads", se side 21, med det valgte formpladsnummer.
- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.
- Når en eller flere hele linjer vælges (klik yderst til venstre på linjen) kan der med et efterfølgende "højreklik" med musen, vælges "Slet plads(er)".

	38	50	1	<input type="checkbox"/>	Manuel
	39	50	1	<input type="checkbox"/>	Manuel
▶	40	50	0	<input checked="" type="checkbox"/>	Interval
	41				Manuel
	42	50	0	<input type="checkbox"/>	
	43	50	1	<input checked="" type="checkbox"/>	Manuel
	120	100	21	<input checked="" type="checkbox"/>	Volvo_\'

Figur 27 Slet formplads

# Formnummer oversigt



The screenshot shows a window titled 'Form oversigt' with a table containing the following data:

	Nummer	Navn	Artikkel	Forvalg	SkudOK
	4	Skott i säck maskin 2		0	2
	5	Skott i testventiler maskin 1		0	0
	6	Skott i testventiler maskin 2		0	0
	8	Intervallrecirkulation maskin 1 & 2		0	
	10	v		0	0
	11	Volvo_V70_9191624.1_60%_Rb1	9191624	0	21
	12	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb1	9191624	0	22
	20	v		0	0
▶	21	Volvo_V70_9191623.1_40%_Rb2	9191623	0	21
	22	Volvo_V70_9191623.2_40%_Rb2	9191623	0	22
	31	Volvo_V70_9208421.1_60%_Rb1	9208421	0	21
	32	Volvo_V70_9208421.2_60%_Rb1	9208421	0	0
	41	Volvo_V70_9208420.1_40%_Rb2	9208420	0	0
	42	Volvo_V70_9208420.2_40%_Rb2	9208420	0	21

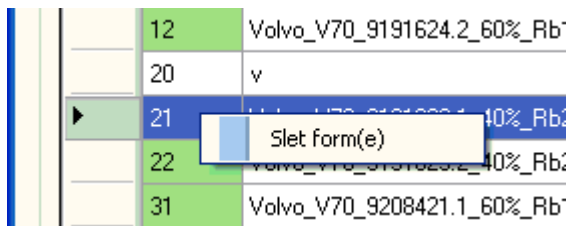
At the bottom of the window, there is an 'OK' button, the text '115 Records', and 'Brugt på plads: 8, 120,'.

**Figur 28 Formnummer oversigt**

Listen viser alle forme med tilhørende navn og artikel.  
Hvis "forvalgsfunktionen" er aktiv vil denne også vises.

## Funktioner:

- De grønne felter kan angiver de forme som er i brug i pladstabellen og er aktive (sat "til").
- De blå felter angiver de forme som er i brug i pladstabellen og er inaktive (sat "fra").
- Nederst til højre vises de pladser den valgte form findes på.
- Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.
- Når en eller flere hele linjer vælges (klik yderst til venstre på linjen) kan der med et efterfølgende "højreklik" med musen, vælges "Slet form(e)".



The screenshot shows a table with three columns. The first column contains numerical values (12, 20, 21, 22, 31). The second column contains text labels starting with 'Volvo\_V70\_'. A context menu is open over the cell containing '21', showing the option 'Slet form(e)'. The table has alternating row colors: light yellow for rows 12, 20, and 31, and light green for rows 21 and 22.

12	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb
20	v
21	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb
22	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb
31	Volvo_V70_9208421.1_60%_Rb

**Figur 29 Slet forme**

Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.

# Indstil tolerancer

**Indstilling af tolerancer**

**Afvigelser**

	Fejl	Skudtid under	
Detailvægt	9	20	%
Flow	6	22	%
Tryk	12	30	%
Temperatur	15	30	%
Værktøj	14		%
Forhold	20	32	%

Skudtid under: 0,90 Sek.

**Temperatur**

	Grader
Poly MK 1	24
Iso MK 1	24
Poly MK 2	24
Iso MK 2	24

**Skudtid**

Tolerance: 0,09 Sek.

**Kompensation**

**Maskine 1**

Vis-kompensation: 0 Sek.

Timer-kompensation: -0,052 Sek.

**Maskine 2**

Vis-kompensation: 0 Sek.

Timer-kompensation: -0,06 Sek.

OK Annuller

**Figur 30 Indstilling tolerancer**

Indstilling af diverse tolerancer.

**Afvigelser** bruges til at udregne grænseværdierne ud i forhold til bøværdien. Der udregnes både en min og en max grænse før hvert skud.

**Temperatur** (bøværdi) for hver komponent opgives i grader.

**Timer-kompensation** er den tid der adderes (med fortegn) til den ønskede bøv-skudtid. (Blandehovedets åbnetid ændres)

**Vis-kompensation** bliver adderet (med fortegn) til den målte skudtid (is-open signalet).

Hvis der ikke er føler i blandehovedet (kan vælges under indstillingsmenuen) bliver er-skudvægten udsat for

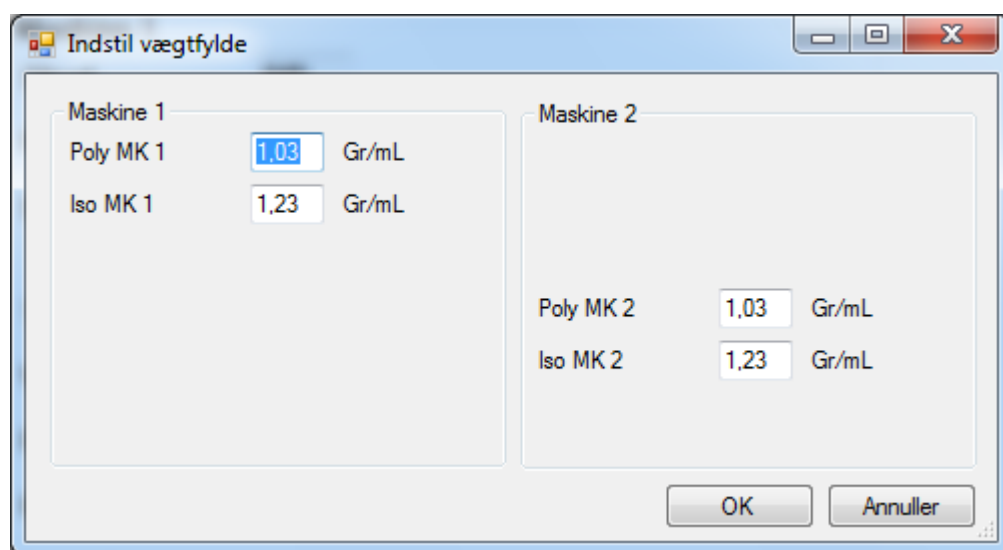
følgende kompensation:

$\text{Er-vægt} = \text{Er-vægt} * (1 + (\text{Vis-kompensation} / \text{er-skudtid}))$

**Skudtid under** giver mulighed for at vælge et andet sæt tolerancer for korte skudtider.

Vælg en skudtid, og alle skud under den skudtid, vil bruge det andet sæt tolerancer.

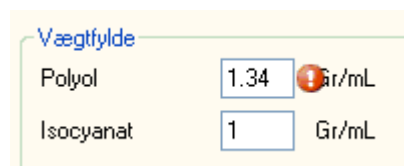
## Indstil densitet



**Figur 31** Indstilling densitet

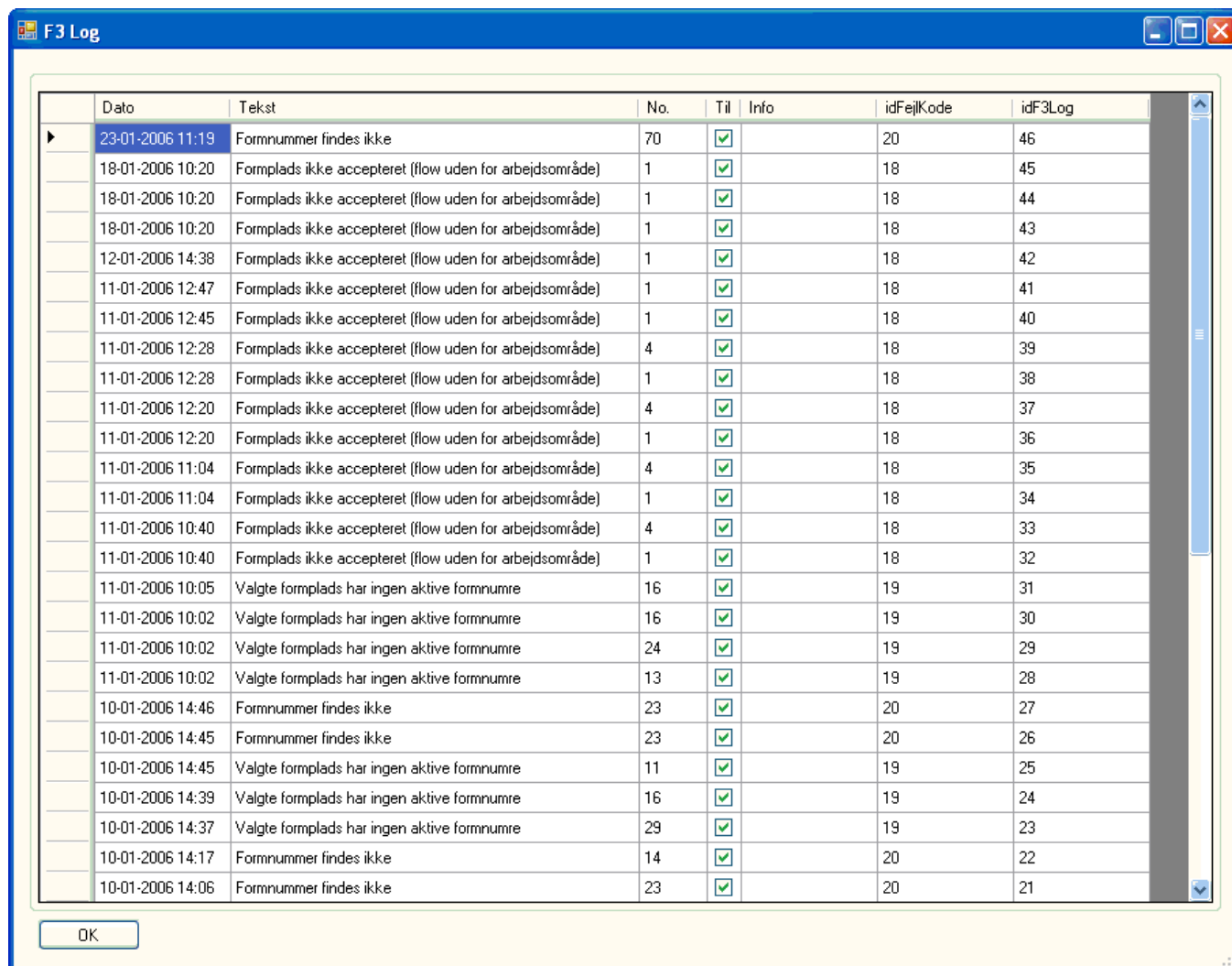
Hvis der indtastes ugyldige værdier, vises et lille rødt udråbstegn til højre for feltet.

I dette eksempel er der brugt et punktum (ugyldigt) i stedet for et komma.



**Figur 32** Forkert nummer format

# F3 log



	Dato	Tekst	No.	Til	Info	idFejlKode	idF3Log
▶	23-01-2006 11:19	Formnummer findes ikke	70	✓		20	46
	18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	45
	18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	44
	18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	43
	12-01-2006 14:38	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	42
	11-01-2006 12:47	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	41
	11-01-2006 12:45	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	40
	11-01-2006 12:28	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	39
	11-01-2006 12:28	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	38
	11-01-2006 12:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	37
	11-01-2006 12:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	36
	11-01-2006 11:04	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	35
	11-01-2006 11:04	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	34
	11-01-2006 10:40	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	33
	11-01-2006 10:40	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	32
	11-01-2006 10:05	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16	✓		19	31
	11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16	✓		19	30
	11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	24	✓		19	29
	11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	13	✓		19	28
	10-01-2006 14:46	Formnummer findes ikke	23	✓		20	27
	10-01-2006 14:45	Formnummer findes ikke	23	✓		20	26
	10-01-2006 14:45	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	11	✓		19	25
	10-01-2006 14:39	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16	✓		19	24
	10-01-2006 14:37	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	29	✓		19	23
	10-01-2006 14:17	Formnummer findes ikke	14	✓		20	22
	10-01-2006 14:06	Formnummer findes ikke	23	✓		20	21

OK

**Figur 33 F3 log**

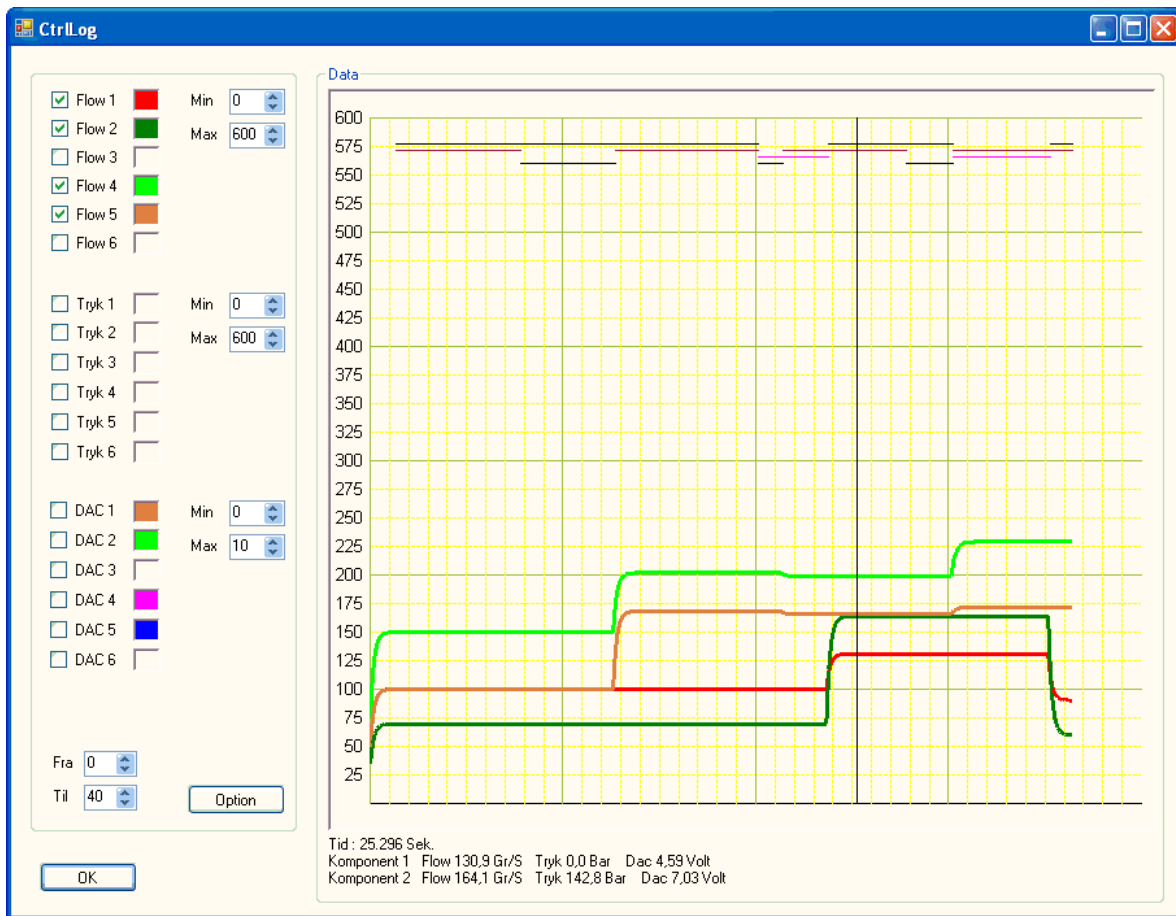
I denne menu vises en liste over de seneste fejlmeldinger.

De 2 yderste kolonner er kun vist i forbindelse med softwareudviklings-fejlfinding.

## Funktioner:

- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.

# CtrlLog



**Figur 34 Ctrl Log**

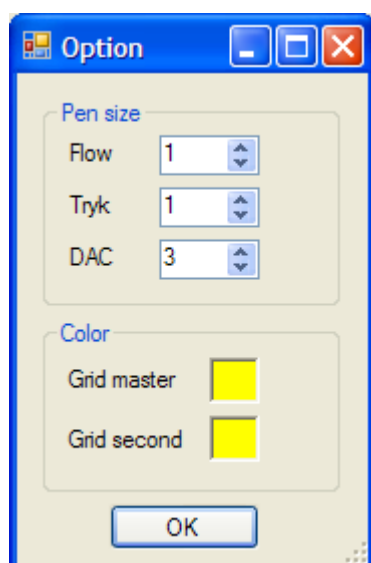
Denne dialogboks viser en / flere grafer over Flow, Tryk og Spænding til frekvensomformer som funktion af tiden.

Den lodrette sorte streg er markøren der kan flyttes med musen for at vise den præcise værdi for Flow, Tryk og DAC (spænding). Værdierne vises lige under grafen.

De øverste vandrette streger illustrerer MKopen og Pause for hvert blandedehoved.

## Option

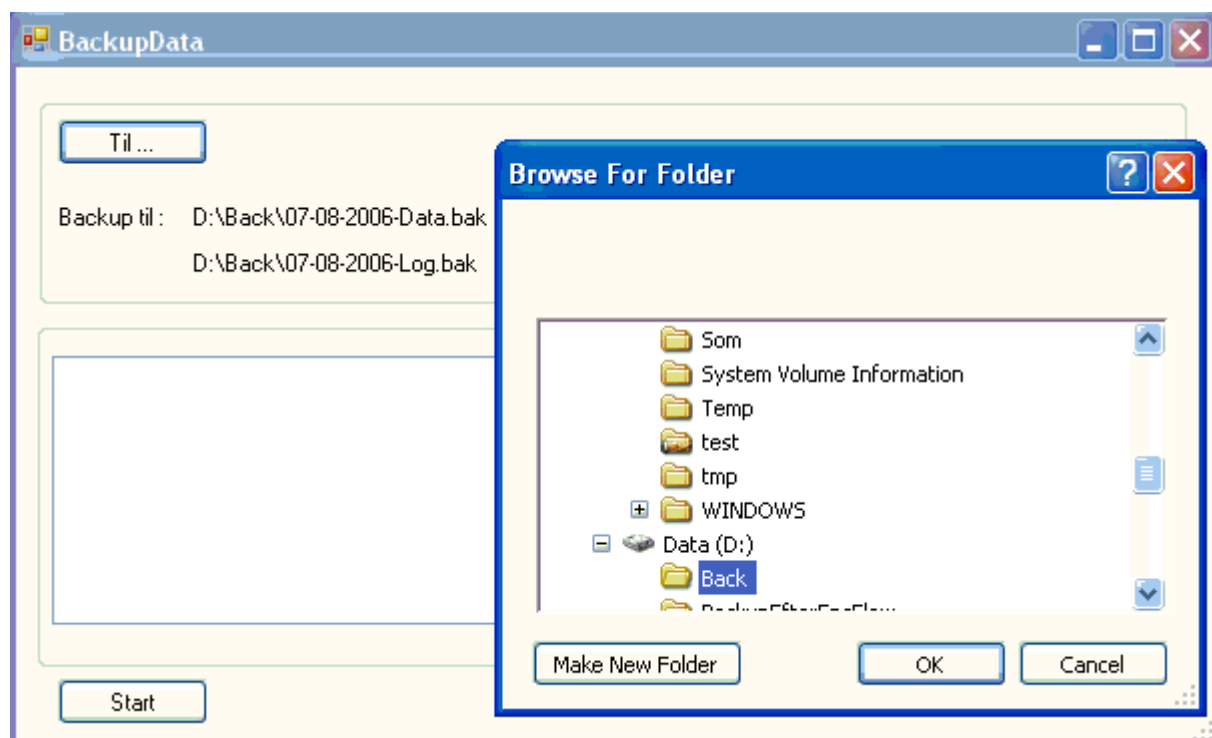
Ved klik på Option-knappen er det muligt at ændre tykkelsen på stregerne, så det bliver nemmere at skelne mellem Flow, Tryk og DAC.



Figur 35 CtrlLog Option

# Backup menu

Via denne menu er det muligt at lave backup af databasen.



**Figur 36 Backup menu**

Med knappen "Til ..." vælges den mappe hvor du ønsker backup'en skal placeres. På billedet er der trykket på "Til ...".

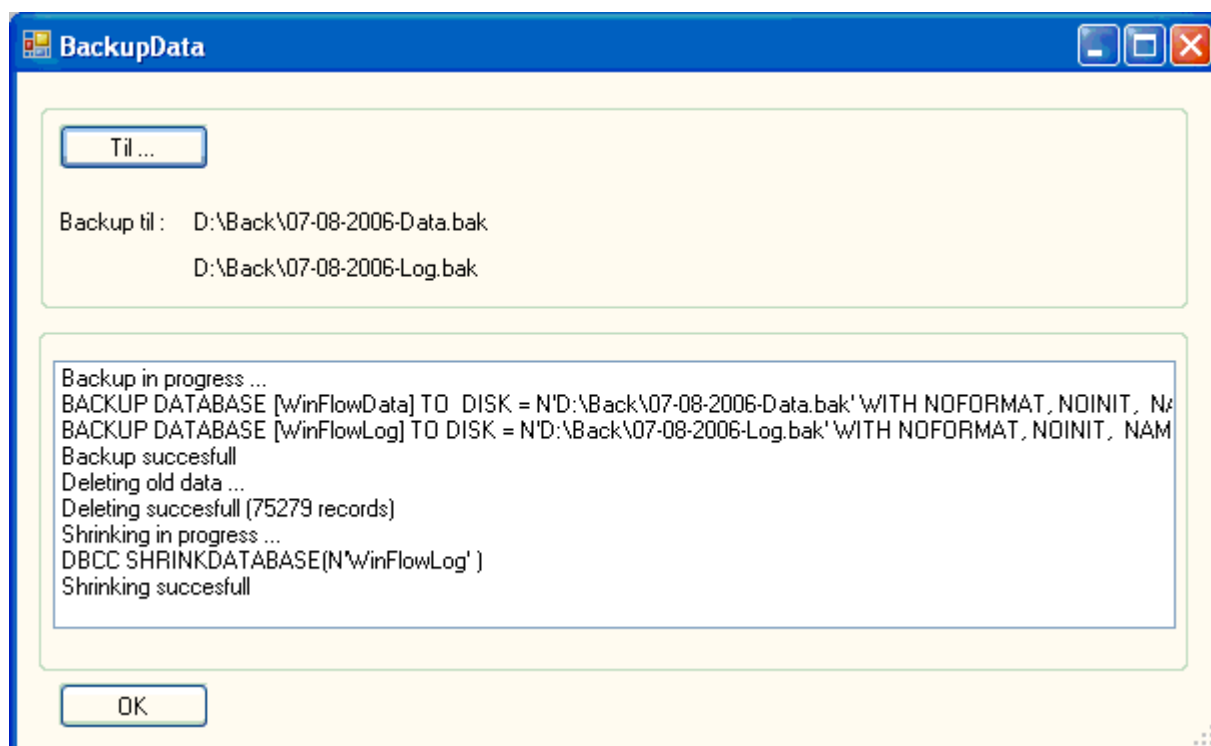
Filnavnet bliver automatisk sat til dagen dato plus teksten "-Data" og "-Log" for henholdsvis menudata og dataopsamler. Hvis der laves backup flere gange dagligt bliver alle backups gemt i den samme fil. (Kan senere udvælges ved Restore).

Mappen kan være et netværksdrev, en MemoryStick eller et andet fil-baseret medie.

Dernæst er der kun at trykke på knappen "Start".

Efter selve backup'en bliver der ryddet op i dataloggen (dataopsamleren), således at alle skud ældre end 2 måneder bliver slettet.

Efter et stykke tid skulle dialogboksen gerne se nogenlunde således ud:



### Figur 37 Backup process

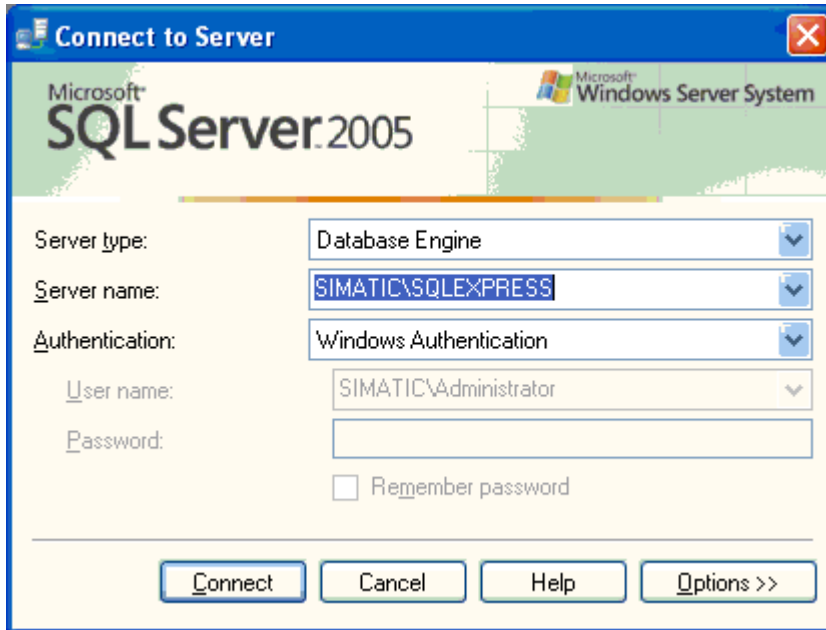
# Restore

For at genskabe data fra en backup, skal programmet Microsoft SQL Server Management Studio bruges.

Note! **Husk** at lukke alle programmer der kunne tænkes at have "fat" i databasen. (WinFlow, Embedded ... )

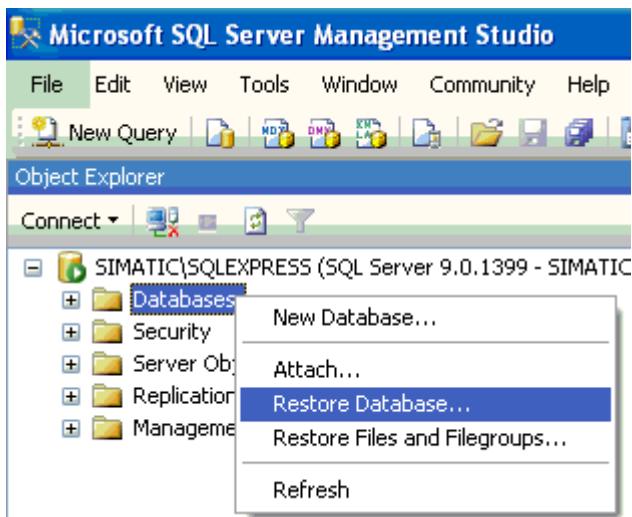
Programmet startes via Windows Startmenu.

Vælg "Alle programmer" , "Microsoft SQL Server 2005", "SQL Server Management Studio".



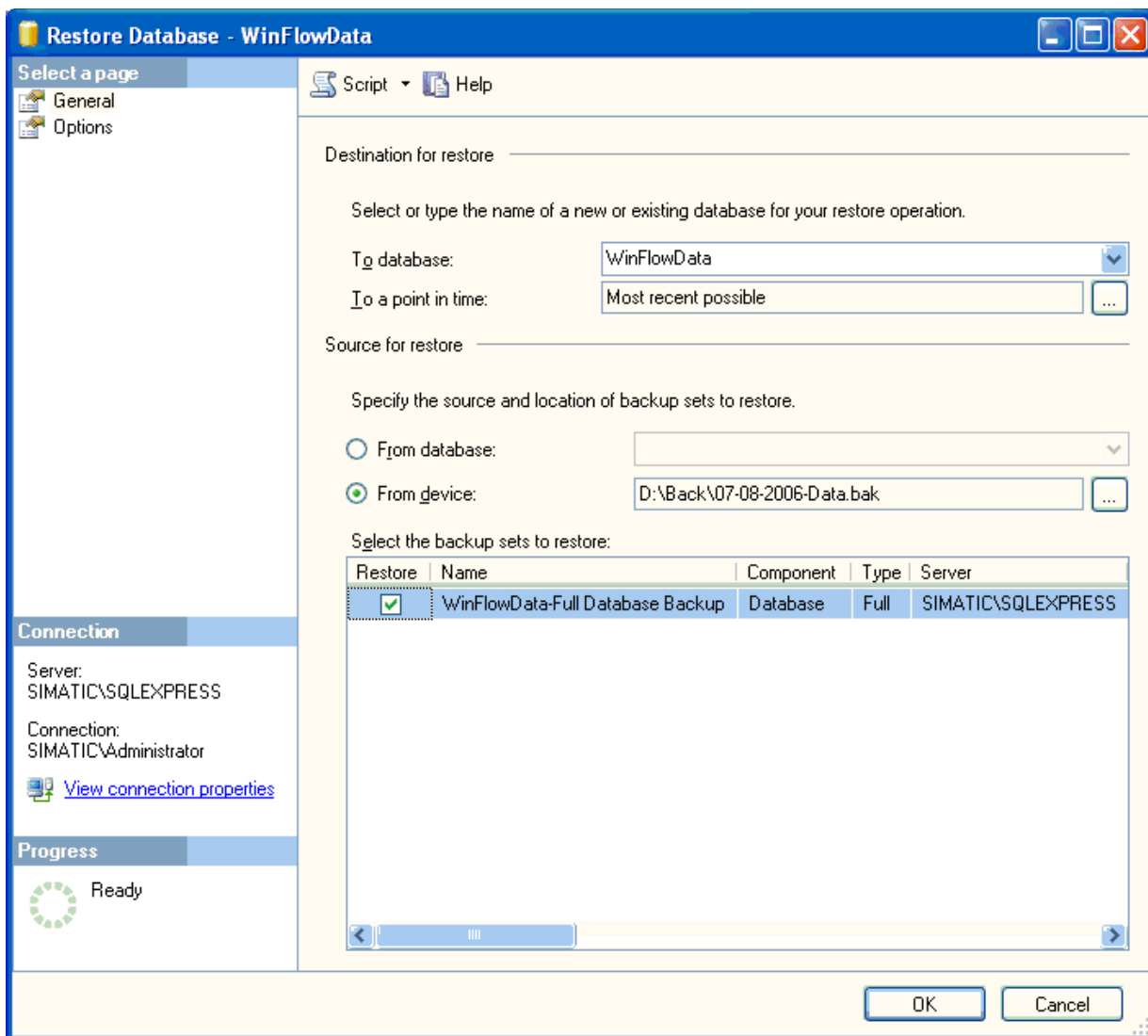
**Figur 38** Restore connect server

Klik "Connect"



**Figur 39** Restore

I Object Explorer skal du højreklikke med musen på "Database" og vælge "Restore Database ...".



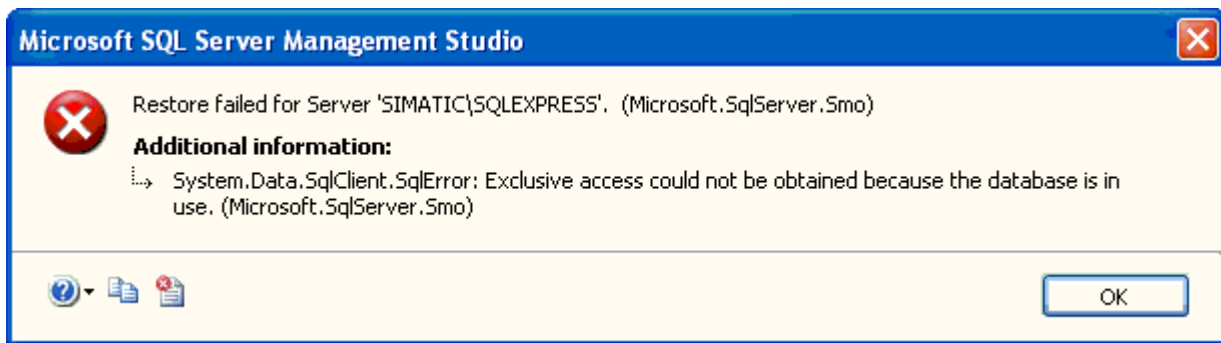
**Figur 40 Restore vælg**

Vælg databasen "WinFlowData" eller "WinFlowLog" i feltet "To database".

Vælg "From device" og klik "..." for at pege på backup data.

Husk at sætte et hak i kolonnen "Restore".

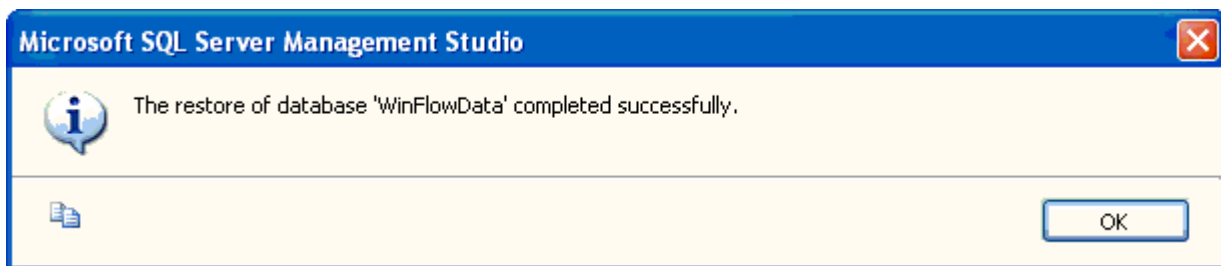
Klik "OK" og restore processen starter.



**Figur 41 Restore failed**

Hvis et af WinFlow programmerne (WinFlow, Embedded ...) har "fat" i databasen, vil denne menu fremkomme.

Luk da alle programmerne, og forsøg igen.

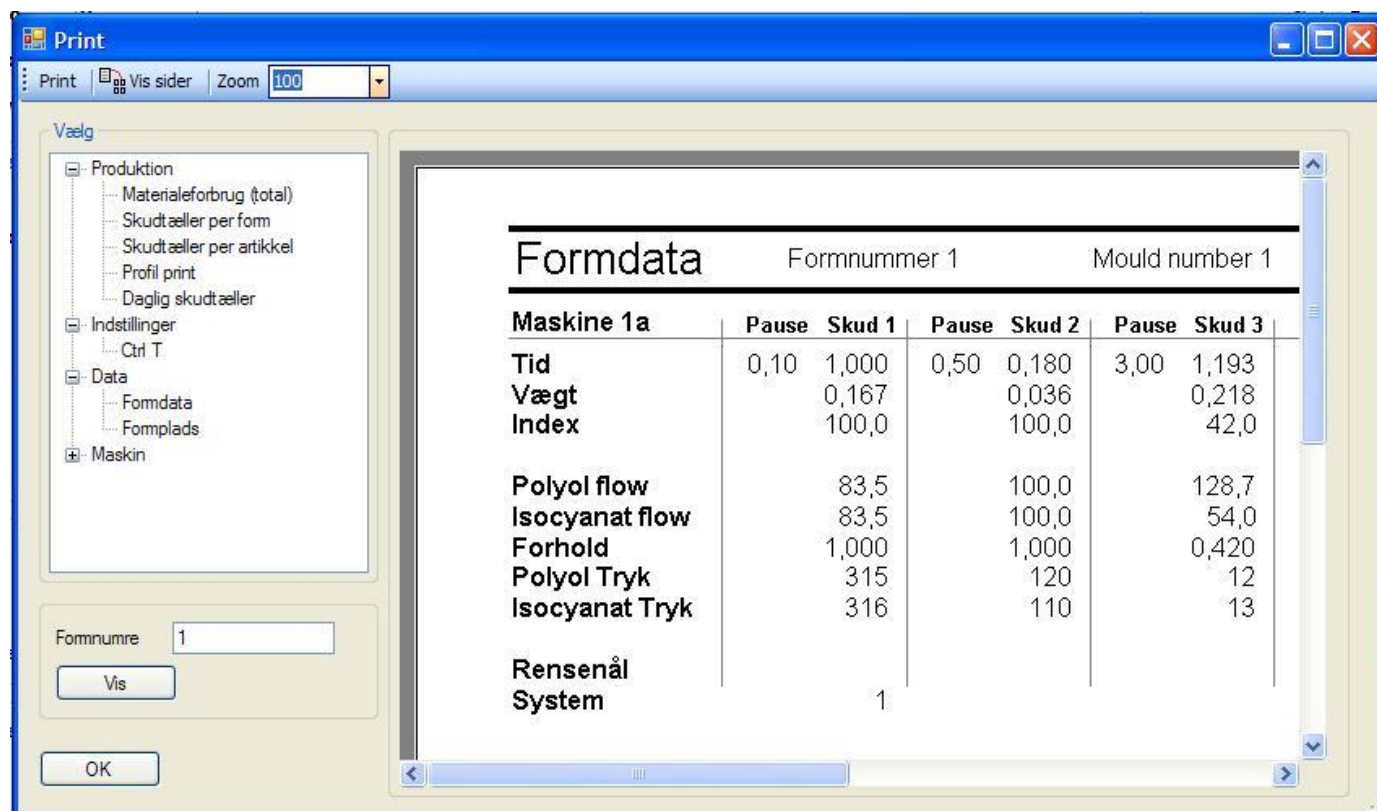


**Figur 42 Restore success**

Når alt er gået godt og data er genskabt fremkommer denne dialogboks.

Luk Microsoft SQL Server Management Studio, og start WinFlow igen.

# Print funktion



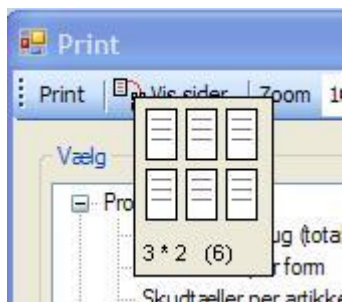
Figur 43 Print funktion

I denne dialogboks aktiveres al print for WinFlow.

Vælg det ønskede emne i rammen "Vælg" øverst til venstre.

## Funktioner:

- I rammen nederst til venstre vælges det område der skal printes. Hvis det eksempelvis er Formdata, vises teksten "Formnumre".  
Tast "5" for formnummer 5 alene.  
Tast "3,5,19" hvis formnumrene 3, 5 og 19 skal printes.  
Tast "20-25" hvis alle formnumre fra 20 til 25 skal printes.  
Tast "1-10,14" hvis alle formnumre fra 1 til 10, plus 14 skal printes.
- Knappen "Vis" vil vise de valgte sider i den store ramme til højre.
- Feltet "Zoom" kan bruges for at se flere sider i den store ramme til højre.
- Ligeledes kan antal af rækker og kolonner indstilles ved at klikke med musen på knappen "Vis sider", og holde venstre museknap nede for at vælge antal sider.



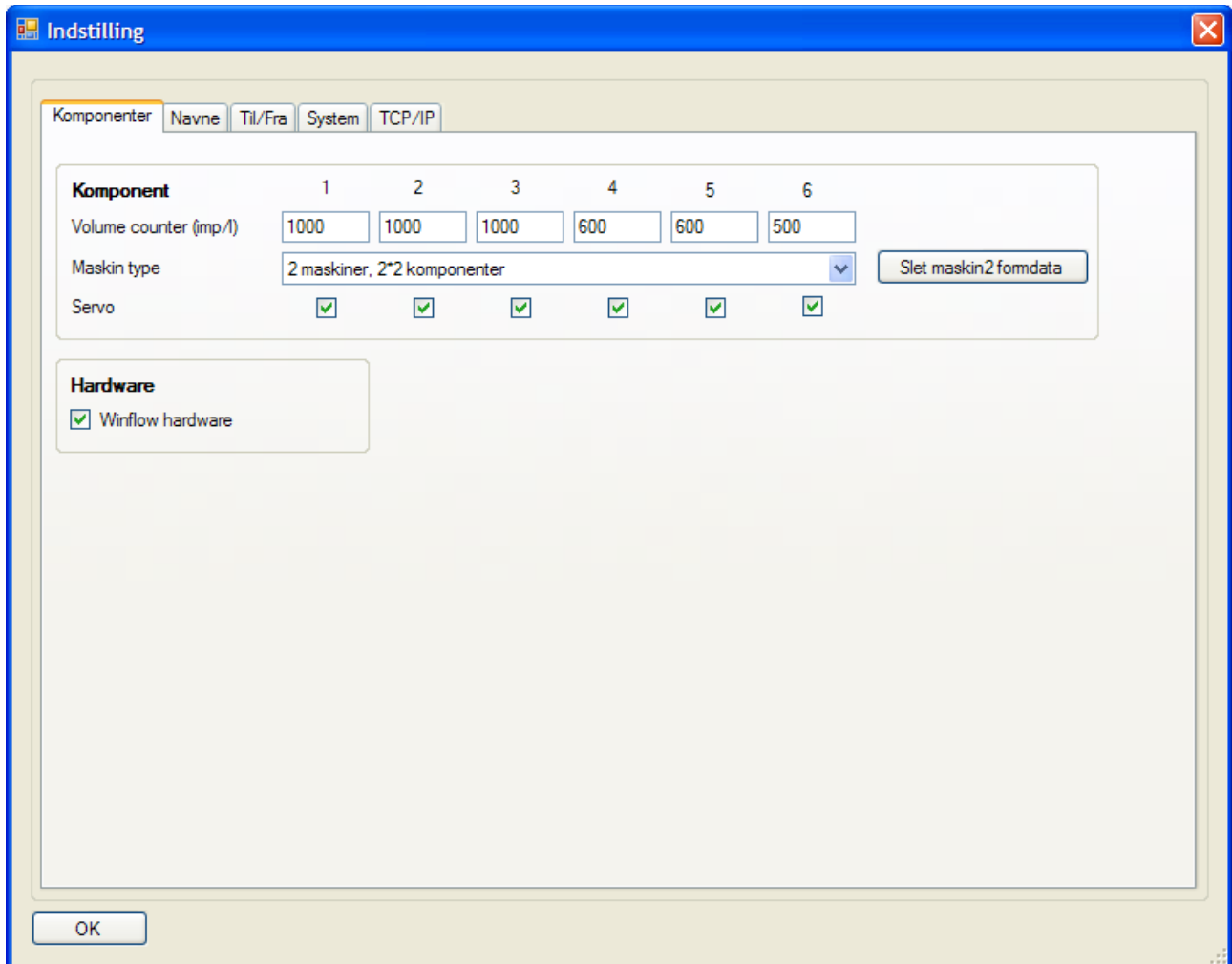
**Figur 44 Print sider**

- Knappen "Print" sender den/de valgte sider til printeren.

Opsætning af profilprint funktionen foretages i Setup ProfilPrint. Se side 40

# Indstilling (Ctrl S)

I denne dialogboks med faneblade laves de opsætninger der er maskinafhængige.



**Figur 45 Indstilling Ctrl S komponenter**

På første faneblad indstilles pulse per liter for flowgiverne.

I feltet **Maskin type** vælges mellem et antal grundkonfigurationer (antal skummaskiner, komponenter og servosystemer)

"**Hardware tilsluttet**" angiver hvorvidt der er forbindelse fra Embedded.exe til hardwaren.

Type		Komp1	Komp2	Komp3	Komp4	Komp5	Komp6
0	2 maskiner, 2+2 komponenter	Poly MK1	Iso MK1		Poly MK2	Iso MK2	
1	1 maskine, 2 komponenter	Poly MK1	Iso MK1				
2	1 maskine, 2 komponenter, 2 servoer	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1			
3	1 maskine, 3 komponenter	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1			
4	1 maskine, 2 komponenter, 2 polyservo, 2 isoservo	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1	Iso2 MK1		
5	1 maskine, 2 komponenter, 3 servoer	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1	Poly3 MK1		
6	2 maskiner, 2+3 komponenter, 2 servoer på maskine 2	Poly MK1	Iso MK1		Poly MK2	Iso MK2	Poly2 MK2

**Figur 46 Maskintyper**

Indstilling

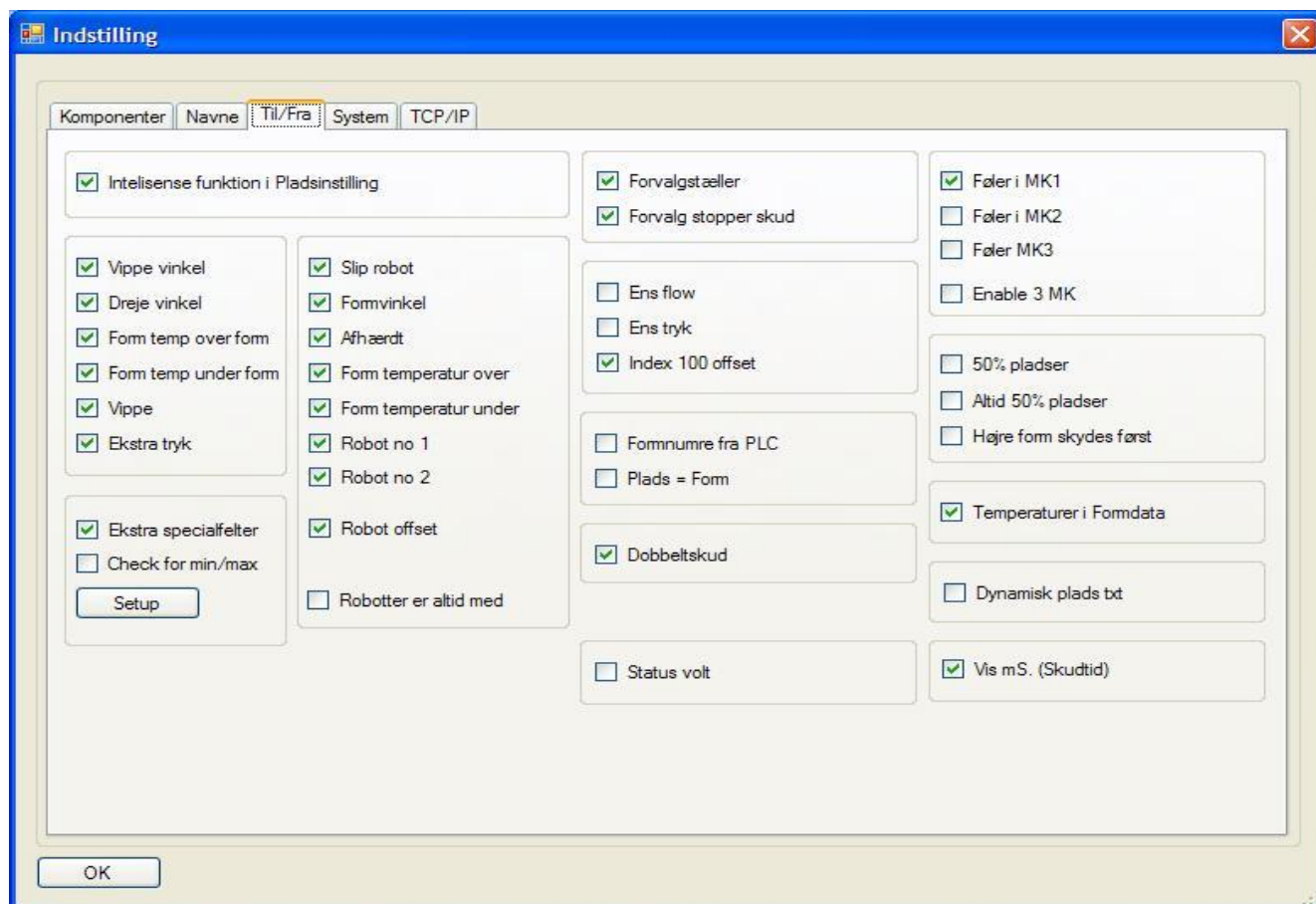
Komponenter Navne Til/Fra System TCP/IP

Komponentnavne	Systemnavne	Maskine
1 Poly MK 1	1 System 1 maskin 2	1 Maskine 1
2 Iso MK 1	2 System 2 maskin 2	2 Maskine 2,2
3 Polyol 2 MK 1	3	3 Maskine 3
4 Poly MK 2		
5 Iso MK 2		
6 Polyol 2 MK2		

OK

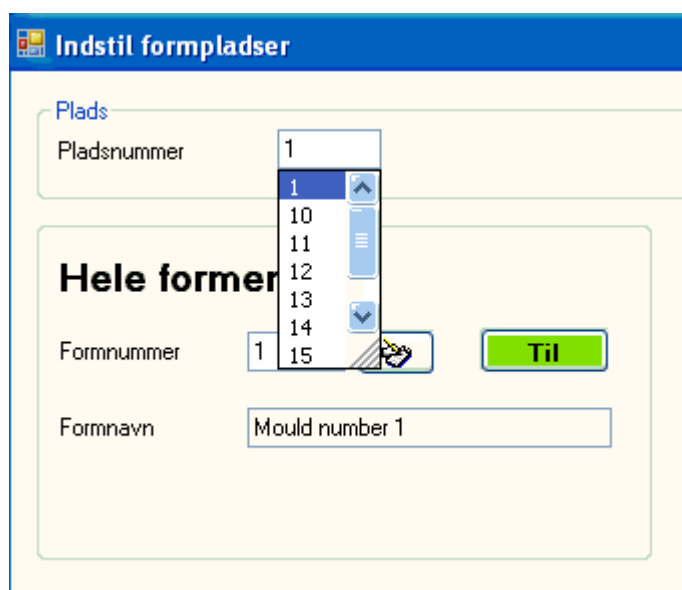
**Figur 47 Indstilling Ctrl Navne**

I dette faneblad kan komponentnavne og systemnavne ændres.



Figur 48 Indstilling Ctrl S Til/fra

**Intellisense funktion** betyder at så snart der startes en indtastning i pladsnummeret, fremkommer en liste med de mulige kombinationer, som vist her:



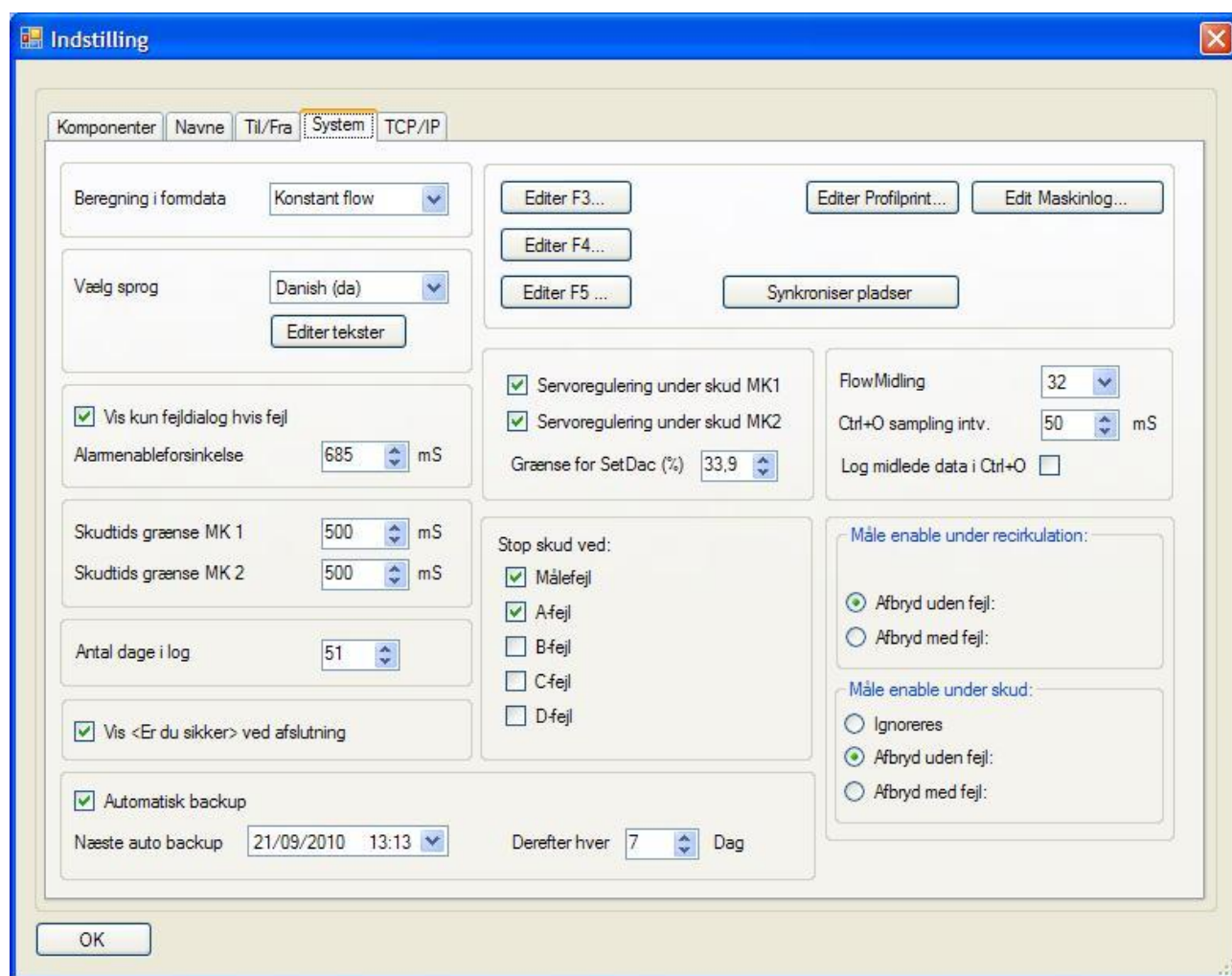
Figur 49 Intelisense

"**Dynamisk plads txt**" betyder at teksten, som vist i figur 4 (Hele formen), erstattes med en valgfri tekst der kan vælges i "**Editor tekster**" under fanebladet "**System**". Bemærk! det er kun de første 50 pladser, 1-50, der har den egenskab.

### Formnumre fra PLC

**Robotter er altid med** er kun aktiv såfremt der er valgt 2 maskiner. Søger for at robotfelterne bliver skjult hvis første skud ikke er aktivt.

Hvis **Føler i MK** er slået fra, betyder det at den beregnede er-vægt bliver kompenseret med den valgte vis-kompensationstid (omregnet til vægt) fra tolerancemenueen, se side 28.



**Figur 50 Indstilling Ctrl S System**

"**Antal dage i log**" bruges når der laves Backup. Efter en succesfuld backup, vil alle data ældre end det valgte antal dag blive slettet.

**Grænse for SetDac (%)** angiver forskellen mellem 2 på hinanden følgende skud, som fremtvinger en ny udregnet Dac værdi. Hvis forskellen er mindre end den angivne værdi vil der foretages en fortsat regulering mod den nye flowværdi.

**Ctrl+O sampling interval** angiver antallet i millisekunder mellem hver sampling af værdier.

**Log midlede data i Ctrl+O** med et hak her vil de opsamlede data blive midlet (udjævnet) med et pænere kurveforløb til følge.

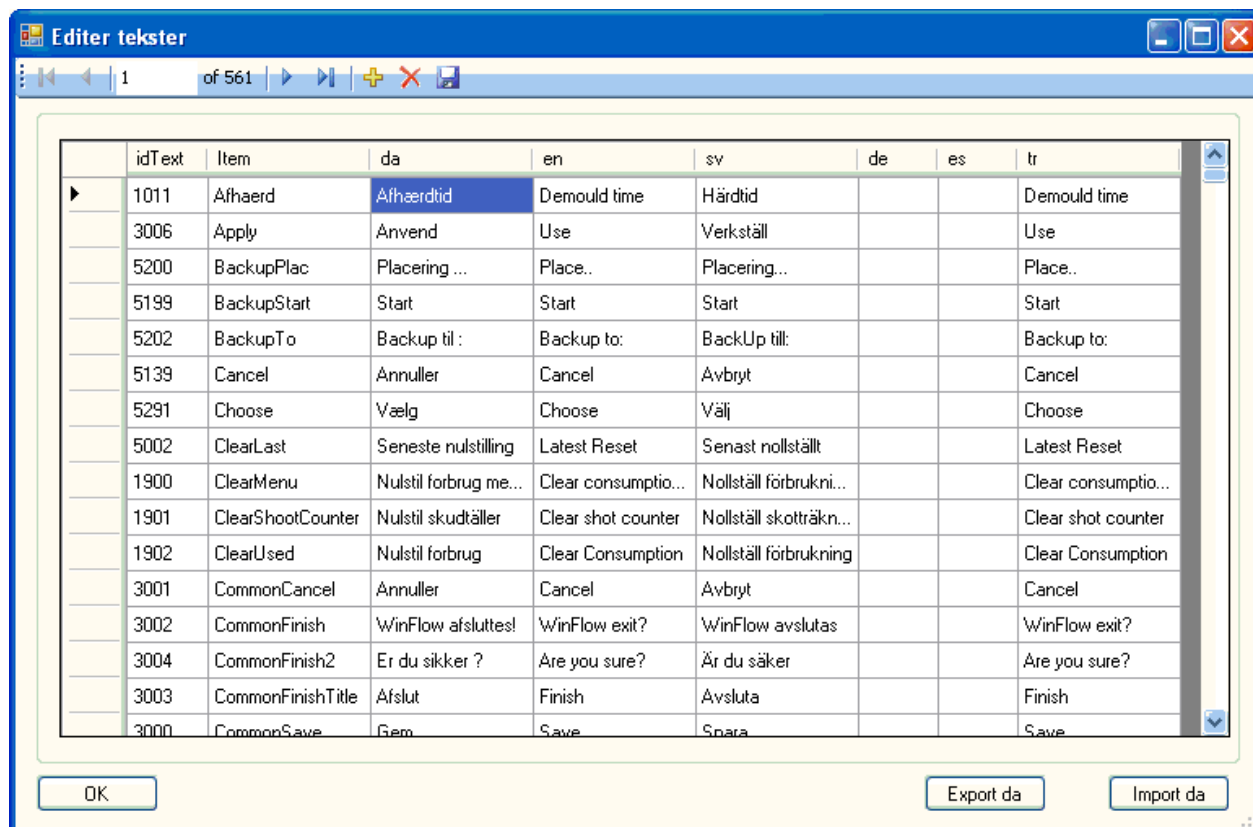
**Automatisk backup:** Hvis denne checkbox er sat vil der blive lavet en backup periodisk. Felterne "**Næste auto backup**" og "**Derefter hver**" an" angiver hvor ofte.

**Måle enable under ...** bestemmer hvad der skal ske når måle enable signalet bortfalder.

F.eks. **Måle Enable under skud: Ignorerer** Hvis denne checkbox er sat vil MåleEnable blive ignoreret når først skuddet er startet. Ellers vil bortfald af måleenable afbryde skuddet med eller uden fejlmelding.

**Synkroniser pladser:** klik på denne knap sendes alle aktive pladsnumre til PLC med information om at alle er opdaterede.

Under feltet for valg af sprog kan der klikkes "Editor tekster" og følgende dialogboks fremkommer:



**Figur 51 Editor tekster**

Her er det muligt at ændre teksterne i WinFlow programmet.

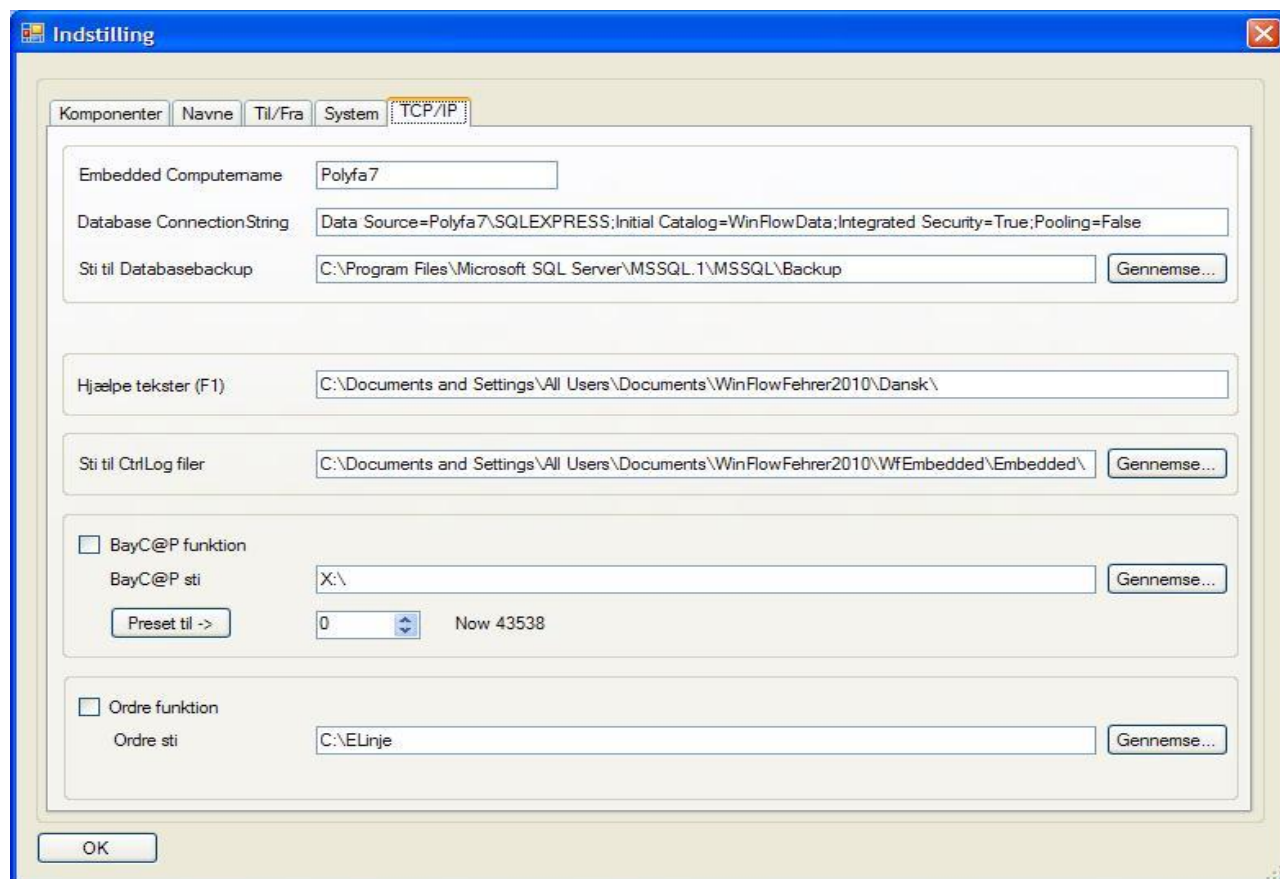
Således er det muligt, imedens systemet producere, at oversætte/tilpasse teksterne.

Husk at klikke på det lille diskettesymbol for at gemme de ændringer du laver.

Ved at klikke på kolonneoverskrifterne, vil tabellen blive sorteret efter den pågældende kolonne. Hver anden gang i stigende rækkefølge.

For at Eksportere et af sprogene skal du klikke på et af felterne for det ønskede sprog, og derefter klikke på "Export xx", hvor xx angiver sproget.

Ligeledes er det muligt at importere et sprog med knappen "Import xx".



**Figur 52 Indstilling Ctrl S Tcp/IP**

"Embedded Computernavn" indtastes navnet på den computer hvor programmet "Embedded" kører.

"Database ConnectionString" angiver den streng som giver adgang til SQL Serveren.

"Sti til DatabaseBackup" skal pege på det sted på harddisken hvor SQL Serveren default gemmer sine backups.

"Hjælpe tekster" er" er stien hvor hjælpeteksterne findes.

"Sti til CtrlLog filer" skal pege på filerne som gemmes efter hvert skud. Som default gemmes filerne i en mappe under mappen hvori Embedded.exe er placeret.

BayC@P funktion sender data til ekstern server efter hvert skud.

Ordre funktion opdaterer en fil efter hvert skud med information om formnummer og skudantal.

# Setup Profilprint (i Ctrl S)

Vælg "Edit Profilprint ..." under fanebladet "System" i Ctrl S menuen for at lave indstillinger i profilprint funktionen.

**Indstil profilprint**

Vælg blandt

Field
Mk
System
Børflow2
Børflow3
Børflow4
Børflow5
Børflow6
ErFlow1
ErFlow2
ErFlow3
ErFlow4
ErFlow5
ErFlow6

>> <<

Valgte

Field
Plads No
Form No
Skud No
Børflow1
Dato
Kl.
Afhærdning (sek)
F5 linje 11
F5 linje 2
F5 linje 3
F5 linje 4
F5 linje 5
F5 linje 6

Flyt op Flyt ned

Antal skud: 250 ☒ Enkelte skud ☐ Samlet Text ...

Kolonnebredde: 17 mm

Vis Sql

```

use WinFlowLog
-----
-- Drop Table template
-----
IF EXISTS (
  SELECT *
    FROM sys.tables
   JOIN sys.schemas

```

Vis Data

Opdater

	Plads No	Form No	Skud No	Børflow1	Dato	Kl.
▶	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:10:40
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:09:40
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:08:39
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:07:39
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:06:38
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:05:38

OK Annuller

Figur 53 Indstilling profilprint

For hvert skud der skydes gemmes data indeholdende informationer om skudet.

I denne menu er det muligt at vælge forskellige værdier ud af alle de data der gemmes.

I rammen **Vælg blandt** vises alle de data der der gemmes i loggen, og ved at vælge en af dem og der efter klikke på >> flyttes denne til listen i rammen med navnet **Valgte**.

Rækkefølgen af de valgte data foretages ved at vælge en data og der efter bruge knapperne **Flyt op** og **Flyt ned**.

Feltet **Antal** angiver antallet af rækker på udskriften. Bemærk! Det er altid de seneste skud der vises.

I felterne **Enkelte skud** og **Samlet** vælges hvorvidt det kun er total-værdien af en serie skud eller der også vises de enkelte skud i en serie.

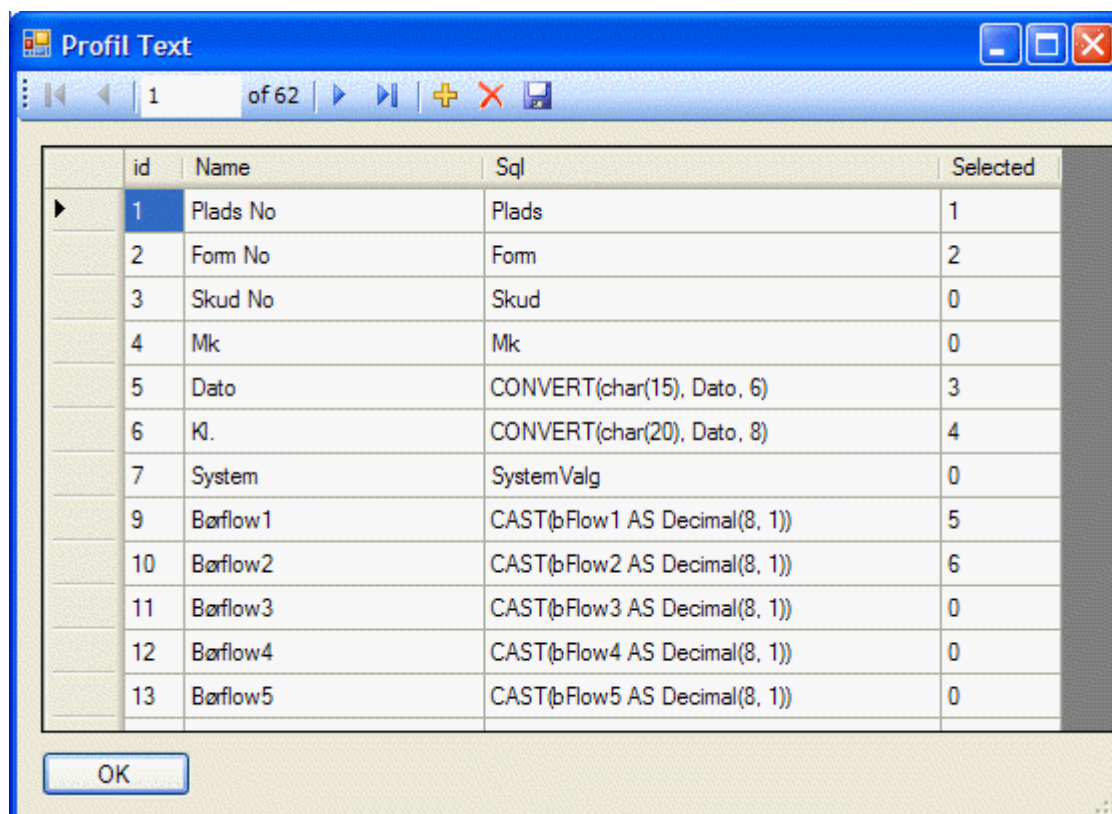
Rammen **Vis Sql** viser den automatisk genererede T-SQL forespørgsel der i printmenuen bruges for at hente (lave udtræk) fra databasen. Der kan ikke manuelt redigeres i dette felt.

I rammen **Vis data** er det muligt at få vist et eksempel på de ønskede data i tabelformat. Klik på **Opdater** efter hver ændring i opsætningen af profil print.

### Ændring af tekster / overskrifter

Ved et klik på knappen **Text ...** vises en dialogboks hvor det er muligt at ændre navnene på felterne (data). Kolonnen **Name** bruges bl.a. til overskrift i ProfilPrint udskriften.

Pas på med at ændre i kolonnen **Sql**, da det kræver indgående kendskab til brug af Microsoft SQL server T-SQL sprog. (Se eventuelt siden om SQL se side 54)



id	Name	Sql	Selected
1	Plads No	Plads	1
2	Form No	Form	2
3	Skud No	Skud	0
4	Mk	Mk	0
5	Dato	CONVERT(char(15), Dato, 6)	3
6	Kl.	CONVERT(char(20), Dato, 8)	4
7	System	SystemValg	0
9	Børflow1	CAST(bFlow1 AS Decimal(8, 1))	5
10	Børflow2	CAST(bFlow2 AS Decimal(8, 1))	6
11	Børflow3	CAST(bFlow3 AS Decimal(8, 1))	0
12	Børflow4	CAST(bFlow4 AS Decimal(8, 1))	0
13	Børflow5	CAST(bFlow5 AS Decimal(8, 1))	0

Figur 54 Profil tekst

De fleste linjer i kolonnen "Sql" er kommandoer til at formatere udskriften.

I linjen med id=9 står der "CAST(bFlow1 AS Decimal(8,1))" som betyder "Konverter bFlow1 (det er et felt i databasen)" til et decimaltal med ialt 8 cifre hvoraf der skal vises 1 ciffer efter kommaet.

## Profil eksport funktion

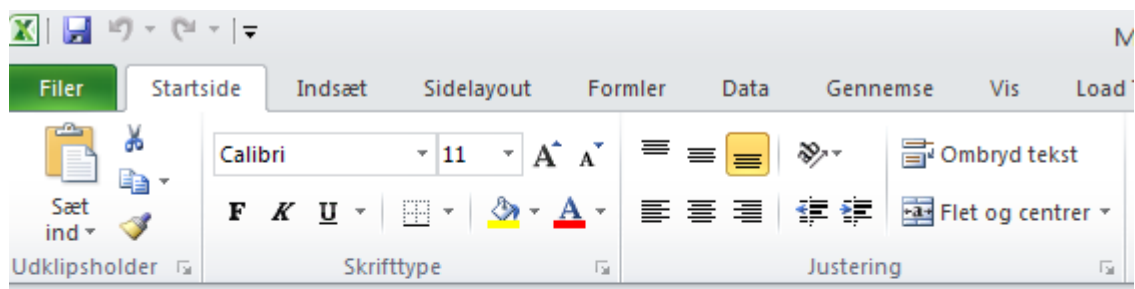
Vælg "profil eksport" i "Funktioner/Diverse" menuen.

**Figur 55 Profil eksport**

Vælg dato, plads og formnummer område. Og hvilke af de loggede datafelter der skal med i resultatet. Med "gennemse" knappen vælges det sted hvor resultatet skal gemmes. Når alle valg er gjort, klikkes der på "Generer" og WinFlow vil oprette filen med resultatet.

Denne fil, som er en "semikolon" separeret datafil, vil kunne åbnes af forskellige programmer.

Knappen "Vis i Excel" starter Excel (hvis denne findes på PC'en), og åbne den genererede fil.

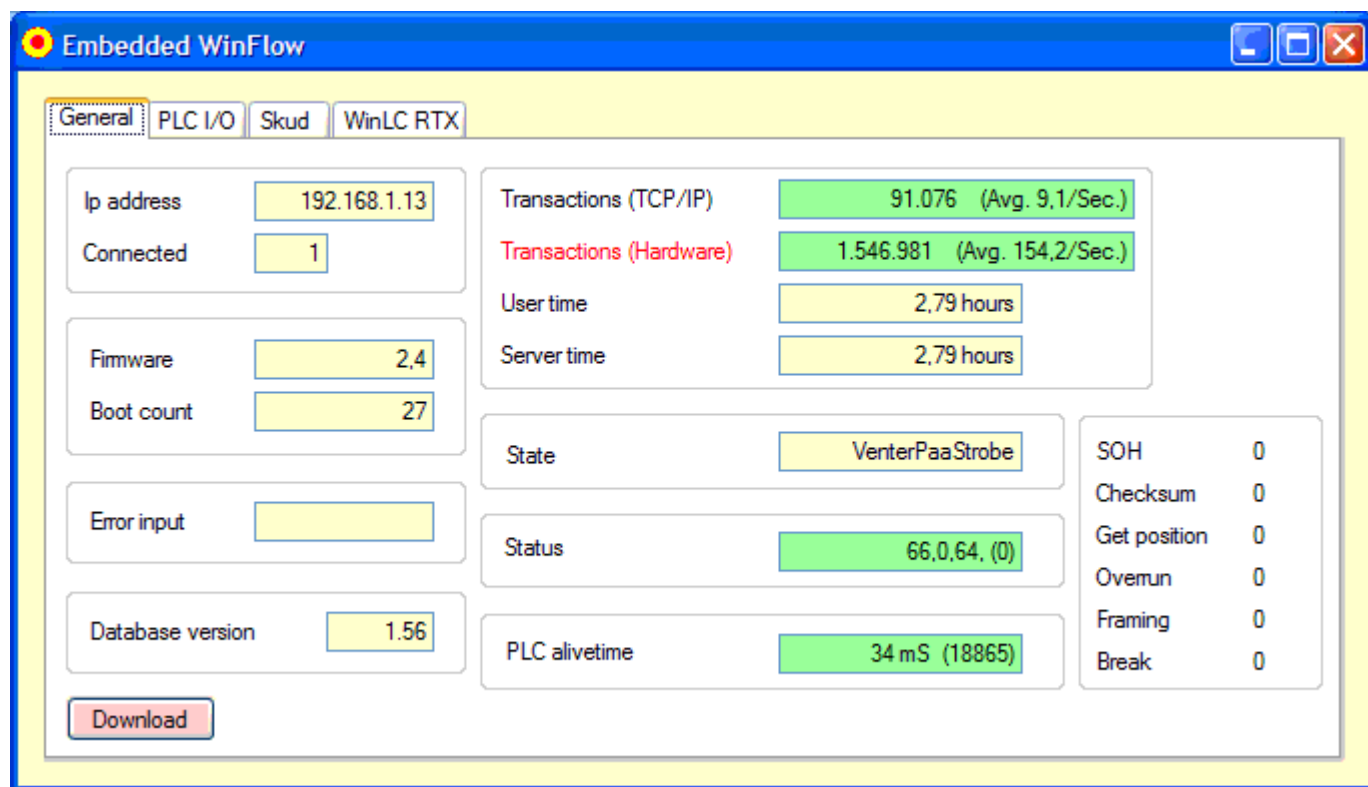


	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Plads No	Form No	Skud No	Mk	Dato	Kl.	Børflow1	Børflow2	ErFl
2	2	2	1		1 02 Oct 13	14:52:44	110,1	99,1	
3	2	2	1		2 02 Oct 13	14:48:12	110,1	99,1	
4	2	2	1		1 02 Oct 13	14:48:12	110,1	99,1	
5	2	2	1		2 02 Oct 13	14:05:08	110,1	99,1	
6	2	2	1		1 02 Oct 13	14:04:58	110,1	99,1	
7	2	2	1		2 02 Oct 13	13:59:52	110,1	99,1	

**Figur 56 Resultat af profil eksport**

For beskrivelse af de 2 flueben med teksten "Enkelte skud" og "Samlet" se Setup Profilprint (i Ctrl S) side 46

# Embedded



Figur 57 Embedded hovedbillede

Embedded.exe er programmet der håndterer hele skudprocessen.

Informationer vist i fanebladet General:

**Ip address** angiver PC'en IP adresse hvorpå Embedded.exe afvikles. Adressen kan bruges når der ønskes netværks forbindelse fra andre PC'er.

**Connected:** angiver det antal WinFlow programmer der er tilsluttet denne Embedded.exe.

**Firmware:** angiver den version der i øjeblikket er kørende i WinFlow-hardwaren.

**Boot count:** angiver det antal gange WinFlow-hardwaren har været booted.

**Database version:** angiver WinFlow-databasens version.

**Knappen download:** Et klik på denne knap sender den software version, der ligger som en i mappen Embedded,

til WinFlow hardwaren. Under selve overførselen bliver knappen helt Rød.

Hvis knappen er lys-rød betyder dette at der ikke var kommunikation til hardwaren da Embedded.exe blev startet. Det første Embedded gør ved opstart er at kontrollere om seneste nye version er kørende i WinFlow-hardwaren. Er det ikke det, bliver knappen lys-rød og forsætter med den "gamle" version.

**Transactions (Hardware):** Angiver antal transaktionen til/fra WinFlow programmet, og et gennemsnit i antal per sec i parentes.

Hvis teksten er lys-rød betyder dette at der har været kommunikationsfejl ved start af Embedded.exe.

**User time:** angiver det antal timer der har været brugere tilsluttet Embedded.exe.

**Server time:** angiver det antal timer Embedded.exe har kørt.

**State:** Beskriver hvad Embedded.exe gør lige nu.

**Status:** Angiver de fejl der er registreret af WinFlow i telegrammerne fra WinFlow-hardwaren.

1. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "GetSkudInfo".
2. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "SetSkud".
3. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "GetDiverseData".
- (4.) Antal Checksumsfejl i telegrammerne fra WinFlow-hardwaren.

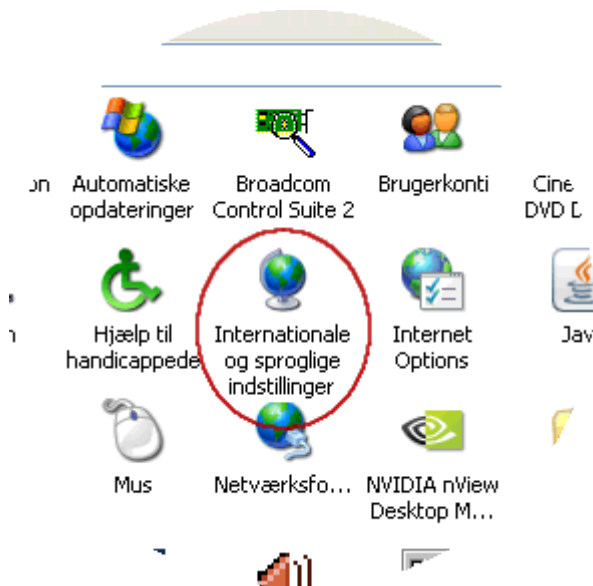
**PLC alivetime:** angiver det antal millisekunder der bruges for at skifte et bit frem og tilbage til/fra PLC'en. I parentes angives det største antal millisekunder.

**SOH ...** angiver antal fejl der er registreret af WinFlow-hardwaren i telegrammerne fra WinFlow.

Samme gælder for **Checksum, Get position, Overrun, Framing og Break.**

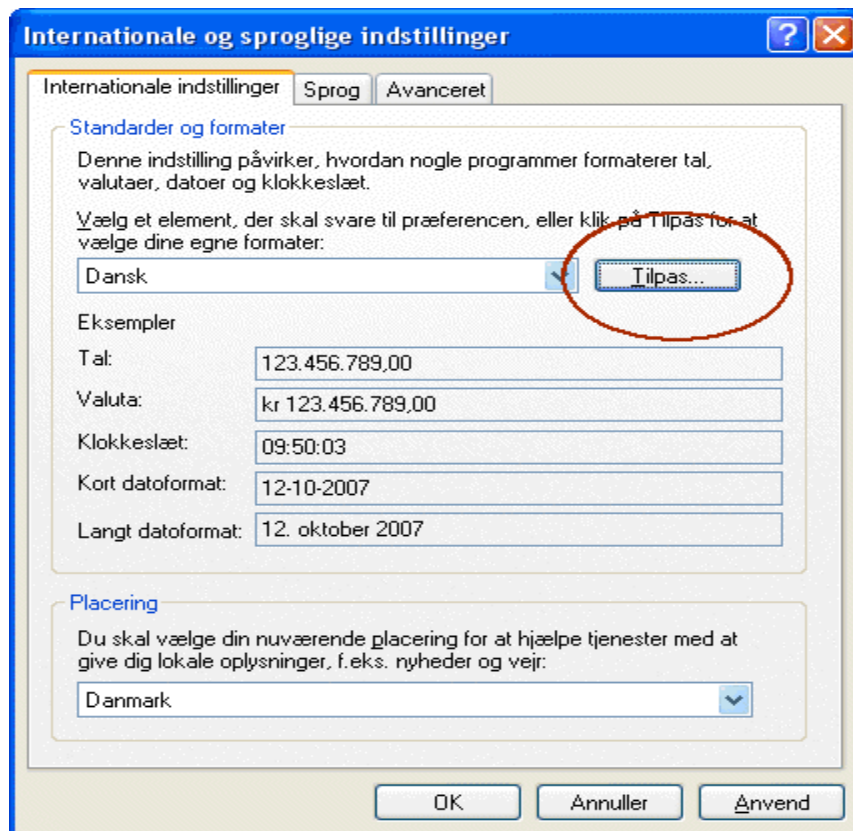
# Sprog indstillinger i Windows XP

Klik Start / Kontrol panel



**Figur 58 XP Kontrol panel**

Dobbeltklik på ikonet "Internationale og sproglige indstillinger.



**Figur 59 XP sprog**

Klik på knappen "Tilpas..."

**Tilpasning af internationale indstillinger**

Tal Valuta Klokkeslæt Dato

**Eksempel**

Positivt: 123.456.789,00 Negativt: -123.456.789,00

Decimaltegn: .

Antal cifre efter decimal: 2

Ciffergruppeseperator: .

Antal cifre i gruppe: 123.456.789

Symbol for negative tal: -

Format for negative tal: -1,1

Visning af foranstillet nul: 0,7

Listeseparator: :

Målesystem: Metrisk

OK Annuller Anvend

**Figur 60 XP tilpasning**

Skriv det ønskede decimaltegn.

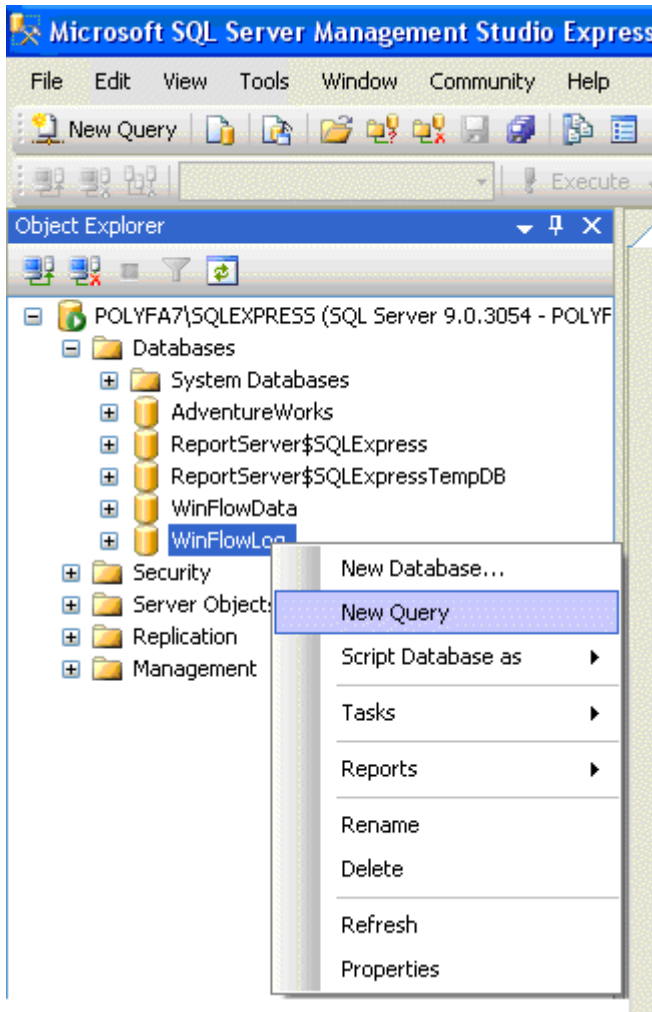
Husk at opdatere tegnet i feltet Ciffergruppeseperator så de 2 ikke er ens.

# SQL forespørgsler

Start Microsoft SQL Server Management Studio Express via Startmenuen i Windows.

Klik Connect når Microsoft SQL Server Management Studio Express viser dialogboksen Connect to Server.

Højreklik på databasen WinFlowLog og vælg New Query.



**Figur 61 SQL ny forespørgsel**

I højre side ser du en tom ramme.

Marker, kopier, og indsæt den nedenstående SQL forespørgsel til den tomme ramme.

```
SELECT Plads AS FormPlads,
       CONVERT(char(15), Dato, 6) AS Dato,
       CONVERT(char(20), Dato, 8) AS 'kl.',
       CAST(bVaegt AS Decimal(5, 2)) AS 'Bør vægt',
       CAST(eVaegt AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Vægt',
```

```

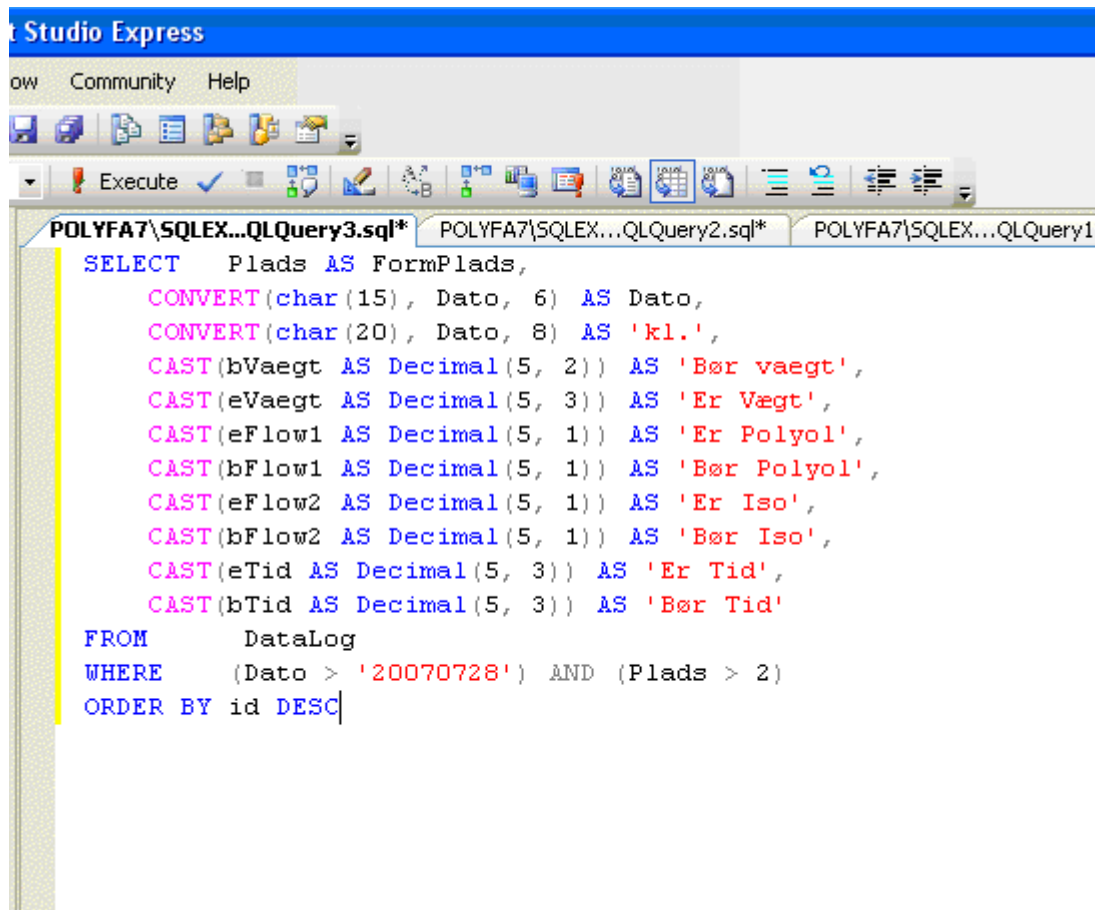
CAST(eFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Polyol',
CAST(bFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Polyol',
CAST(eFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Iso',
CAST(bFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Iso',
CAST(eTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Tid',
CAST(bTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Bør Tid'

```

```
FROM DataLog
```

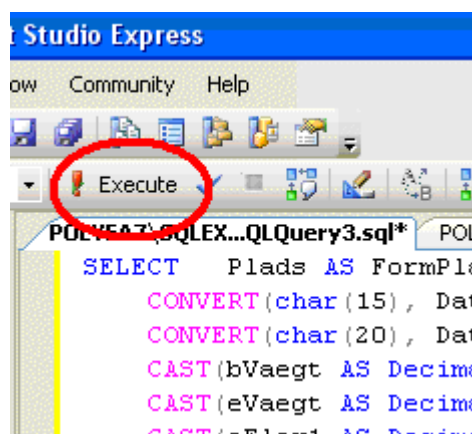
```
WHERE (Dato > '20070728') AND (Plads > 2)
```

```
ORDER BY id DESC
```



Figur 62 SQL query

Klik på knappen Execute



Figur 63 SQL udfør

I den nederste halvdel kan du se resultatet af forespørgslen.

Som du kan se i WHERE delen i SQL forespørgslen er det kun skud efter 28 Juli 2007 og med Plads numre større end 2.

	FormPlads	Dato	kl.	Bør vægt	Er Vægt	Er Polyol	Bør Polyol	Er Iso	Bør Iso	Er Tid	Bør Tid
1	15	16 Aug 07	08:08:09	0.00	0.000	155.2	155.5	196.5	194.4	0.000	0.000
2	15	16 Aug 07	08:08:09	1.31	0.888	155.2	155.5	196.5	194.4	0.000	3.758
3	50	16 Aug 07	08:06:57	0.00	0.000	156.1	155.5	196.7	194.4	0.000	0.000
4	50	16 Aug 07	08:06:57	0.88	0.888	156.1	155.5	196.7	194.4	2.525	2.515
5	50	16 Aug 07	08:06:57	0.88	0.885	156.1	155.5	196.7	194.4	2.515	2.515
6	29	16 Aug 07	08:06:03	2.50	2.524	155.8	155.5	196.1	194.4	7.160	7.150
7	29	16 Aug 07	08:06:03	2.50	2.521	155.8	155.5	196.1	194.4	7.155	7.150
8	65	16 Aug 07	08:05:04	2.43	2.454	155.6	155.5	196.2	194.4	6.955	6.945
9	65	16 Aug 07	08:05:04	2.43	2.454	155.6	155.5	196.2	194.4	6.953	6.945
10	15	16 Aug 07	08:04:05	0.00	0.000	156.0	155.5	196.4	194.4	0.000	0.000
11	15	16 Aug 07	08:04:05	1.31	1.337	156.0	155.5	196.4	194.4	3.758	3.758

Figur 64 SQL resultat

Nu kan du eventuelt markere alle eller enkelte rækker og kopier data til Microsoft Excel for videre bearbejdning. Eller vælg menupunktet Save Results As ...

# Opbygning

Systemet består af et kredsløb til at håndtere skudtider og flowmålinger. Dette kredsløb er forbundet til en PC der styrer "slages" gang i skudprocessen.

Denne PC tager sig også af kommunikationen til ProfiBus systemet.

Til opbevaring af data for hele systemet er brugt Microsoft SQL Server 2005 database.

WinFlow systemet er delt op i 5 hoveddele (3 stykker software + 1 styk hardware + 1 styk PLC system).

- Databasen (SQL Server 2005) indeholder alle indstillinger, tekster, formdata, dataopsamling, log og andre produktionsdata. SQL Serveren kan placeres på et centralt sted og forbindes til de andre software enheden via et netværk. Eller placeres på samme PC.
- Hardwaren måler flow fra flowgiverne, styrer og måler skudtider. Hardwaren er forbundet den PC hvori programmet Embedded.exe er installeret.
- Programmet Embedded.exe er det program der i realtime håndterer skudprocessen, lige fra stroben ankommer og til skuddet er færdigt. Kommunikation til PLC systemet foretages også af dette program. Profibus forbindelsen skal være på den PC hvor Embedded.exe er installeret.
- WinFlow er programmet som brugeren bruger til betjening og overvågning af systemet. WinFlow skal have kommunikation til SQL Serveren, men kan godt undvære Embedded.exe (og dermed hardwaren) og fungerer således som en disconnected (kontor)-version, hvor ændringer i f.eks. formdata og anden opsætning kan foretages.
- PLC systemet sørger for overvågning af sikkerheden, kontrollere niveau på tanke, sender data videre til robotter, vision system, formpladshåndtering ....

---

Her er et eksempel på et SQL kaldt til databasen som giver nogle få informationer om produktionen på en udvalgt dag.

Start Page Query0: Query(...s.WinFlowLog)\*

Column	Alias	Table	Output	Sort Type	Sort Order	Group By	Filter	Or...
Samlet		DataLog	<input checked="" type="checkbox"/>			Group By	= 1	
Form		DataLog	<input checked="" type="checkbox"/>	Ascending	1	Group By		
Navn		Formdata (...)	<input checked="" type="checkbox"/>			Group By		
Dato		DataLog	<input checked="" type="checkbox"/>			Where	> '19-04-2006'	
Dato		DataLog	<input checked="" type="checkbox"/>			Where	< '20-04-2006'	
eVaegtTotal	Totalv...	DataLog	<input checked="" type="checkbox"/>			Sum		
			<input checked="" type="checkbox"/>					
			<input checked="" type="checkbox"/>					

```

SELECT COUNT(DataLog.id) AS Antal, DataLog.Form, WinFlowData.dbo.Formdata.Navn, SUM(DataLog.eVaegtTotal) AS Totalvægt
FROM DataLog INNER JOIN
WinFlowData.dbo.Formdata ON DataLog.Form = WinFlowData.dbo.Formdata.Nummer
WHERE (DataLog.Dato > CONVERT(DATETIME, '2006-04-19 00:00:00', 102)) AND (DataLog.Dato < CONVERT(DATETIME, '2006-04-20 00:00:00', 102))
GROUP BY DataLog.Samlet, DataLog.Form, WinFlowData.dbo.Formdata.Navn
HAVING (DataLog.Samlet = 1)
ORDER BY DataLog.Form

```

Antal	Form	Navn	Totalvægt
2256	13	Form 13 baseret...	1489,0698151014362
2000	14	Nu også 14	1401,2851103221528
16	31011	Manuel maskin 1	0

Figur 65 Database relation

Eksemplet her er fra **Microsoft Visual Studio .NET 2005**, men kunne lige så godt være genereret i **SQL Server 2005 Express Edition with Advanced Services SP1** som kan downloades gratis her:

<http://msdn.microsoft.com/vstudio/express/sql/download/default.aspx>

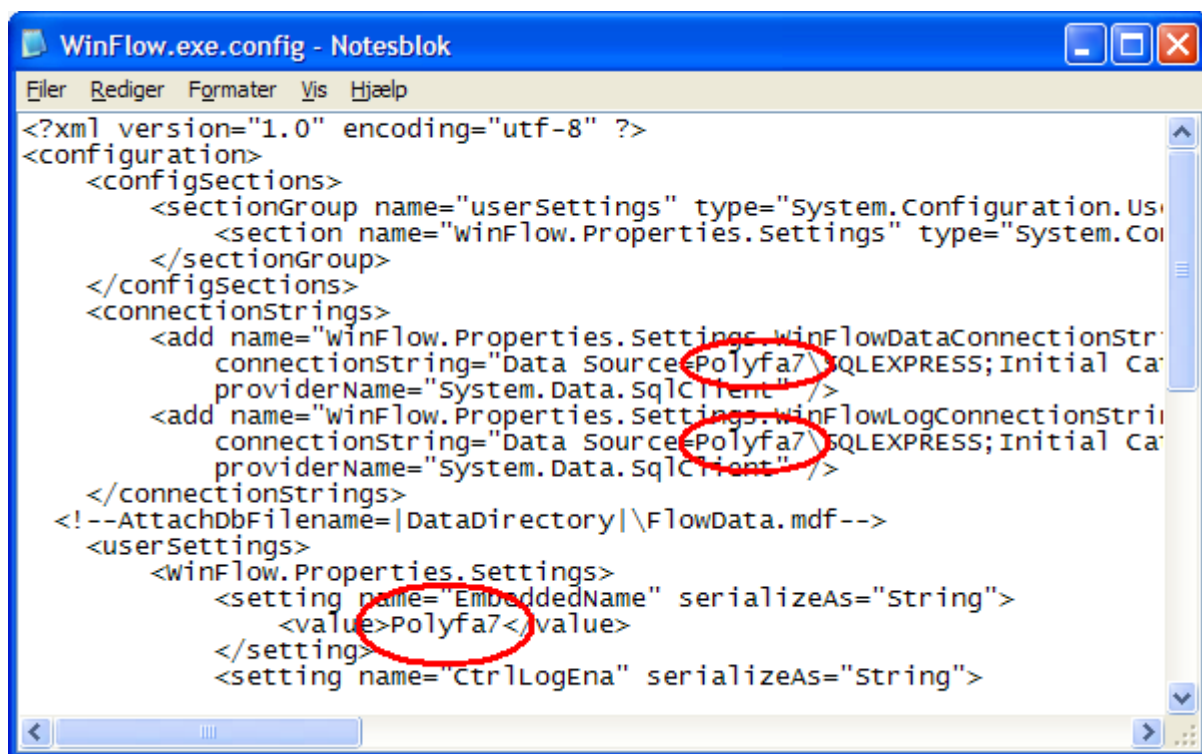
# WinFlow på kontoret

På din kontor PC oprettes 1 ny mappe.

Kopier de følgende 4 filer til denne mappe: (findes i "delte mapper"/Winflow/Winflow på produktions PC'en)

- CtrlLogLibrary.dll
- MainLibrary.dll
- WinFlow.exe
- WinFlow.exe.config

I mappen skal du åbne WinFlow.exe.config filen i eks. NotePad.exe



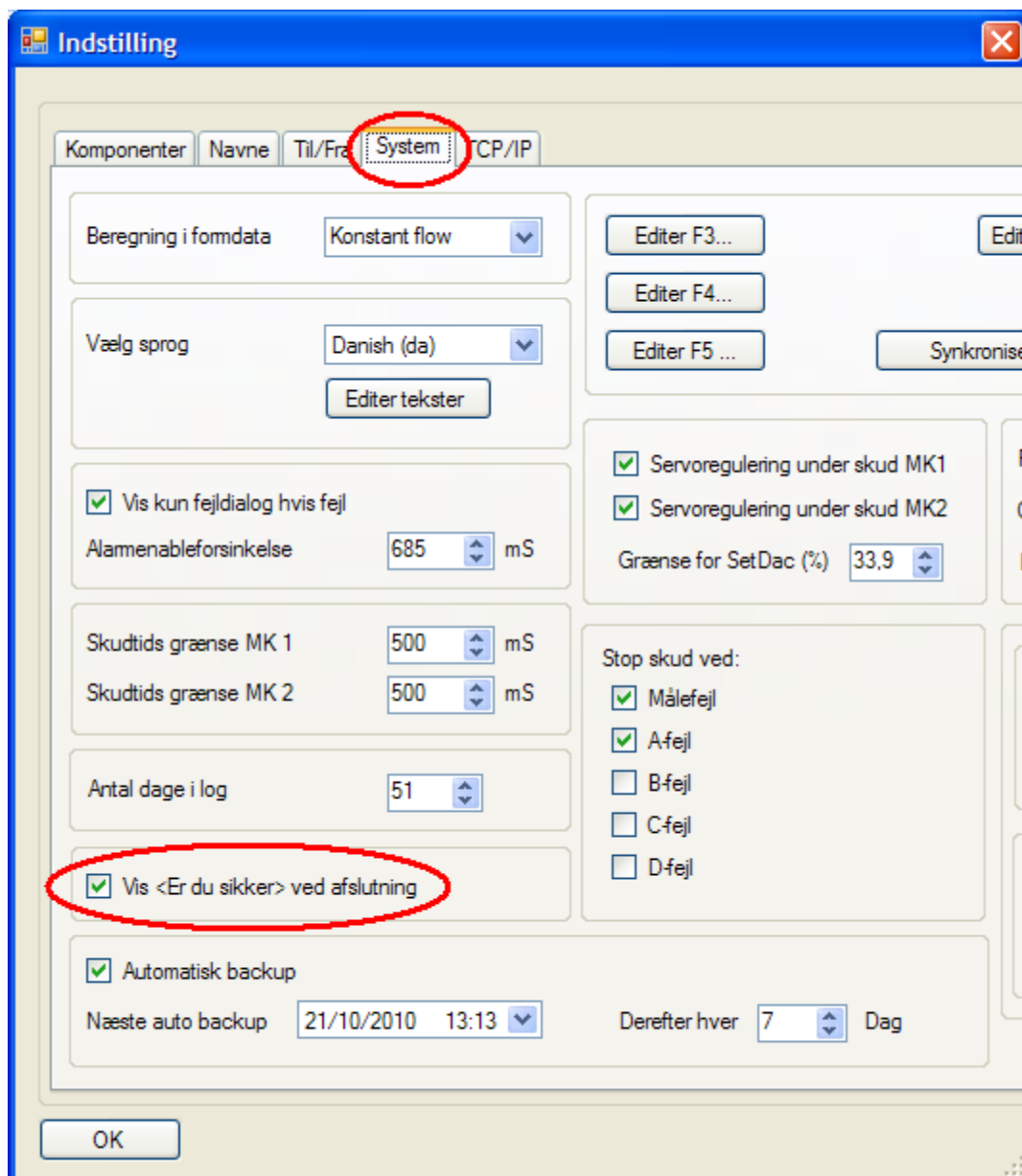
**Figur 66 WinFlow konfigurering**

De 3 røde ringe på billedet viser hvor der skal rettes i filen.

Skriv Computer-navnet på den WinFlow der ønskes overvåget.

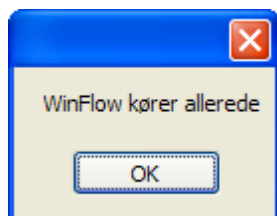
Nu kan du starte WinFlow i denne mappe og kikke på produktionen / ændre plads/formdata/udskrive ...

Hvis du oplever at WinFlow lukker når du starter den anden WinFlow skal du ind i menuen "Indstillinger" og sætte et flueben i "Vis <Er du sikker ..."



**Figur 67 WinFlow sikker**

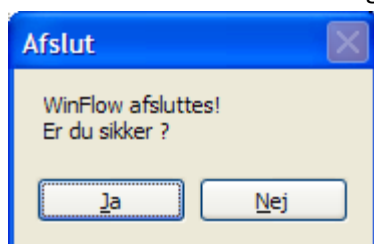
Start WinFlow (på kontoret) igen og når du ser denne dialogboks:



**Figur 68 WinFlow kører**

Klikker du OK

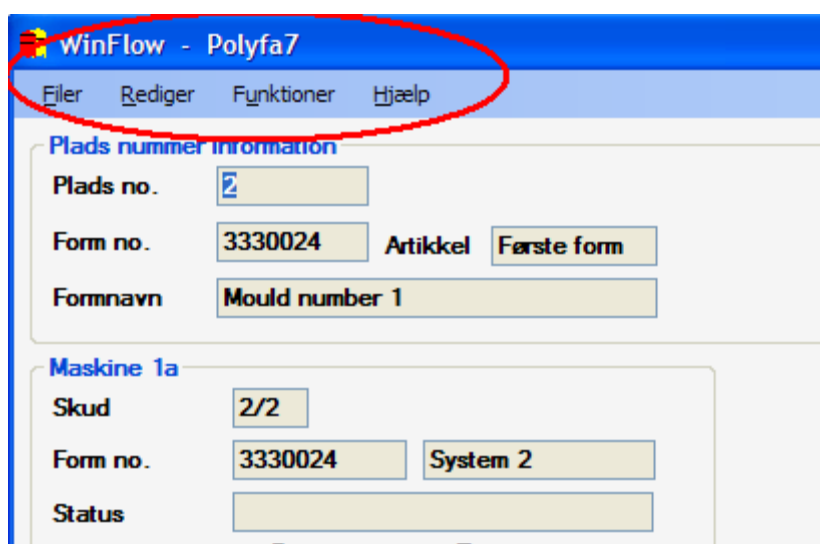
Der efter kommer denne dialogboks:



Figur 69 WinFlow afslut

Her klikker du "Nej"

I WinFlow ser du hvilken PC du kommunikerer med, øverst på forsiden:

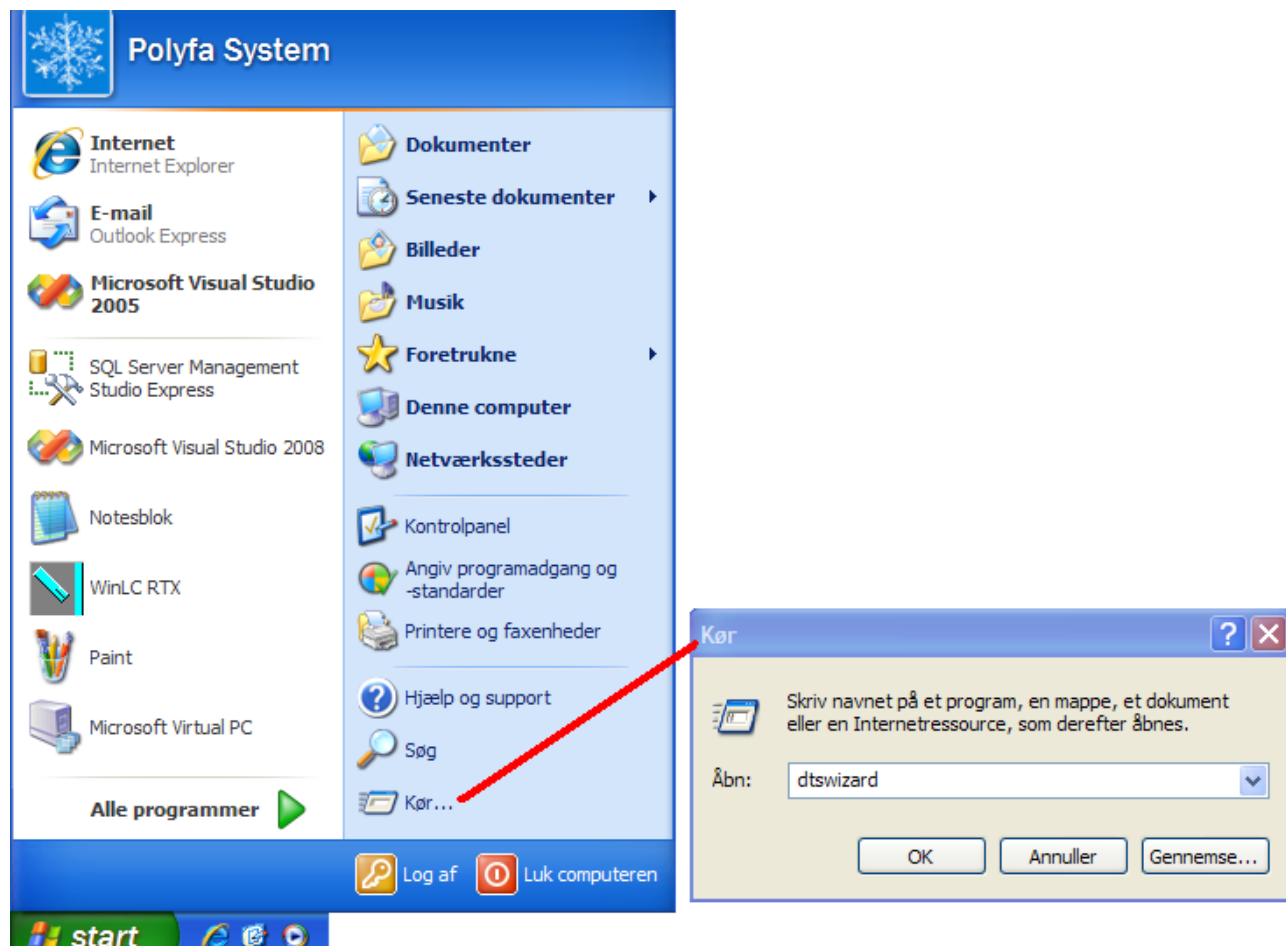


Figur 70 WinFlow navn

# Export vejledning for WinFlow og WinRobot

På WinFlow og WinRobot PC'erne er der installeret et program der kan eksportere data fra Microsoft SQL Server, som er den database der bruges i de to programmer.

Programmet hedder dtswizard og kan startes som vist på følgende illustration.

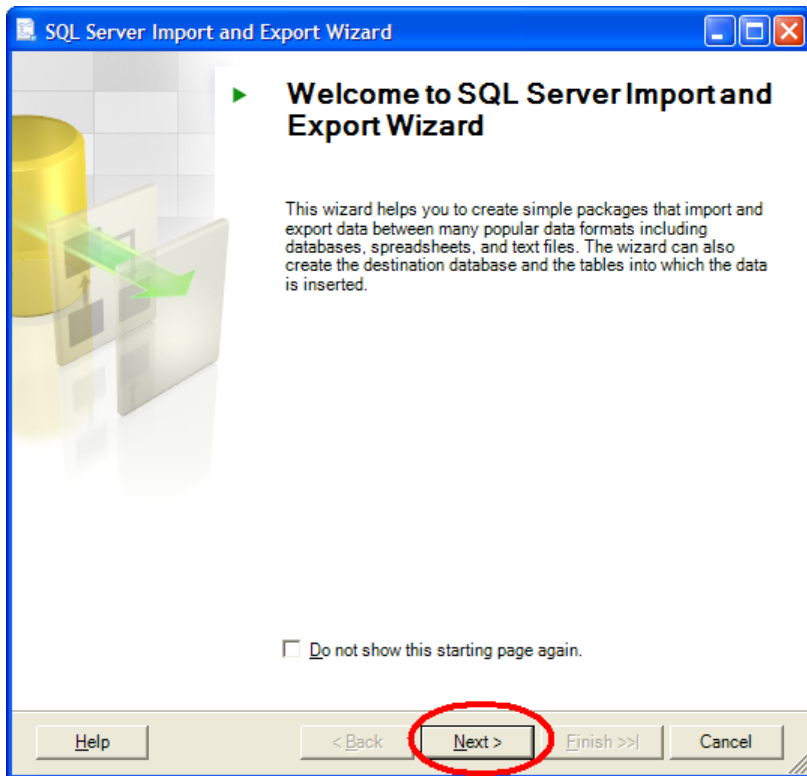


**Figur 71** Export guide

Programmet kan eksportere til forskellige formater.

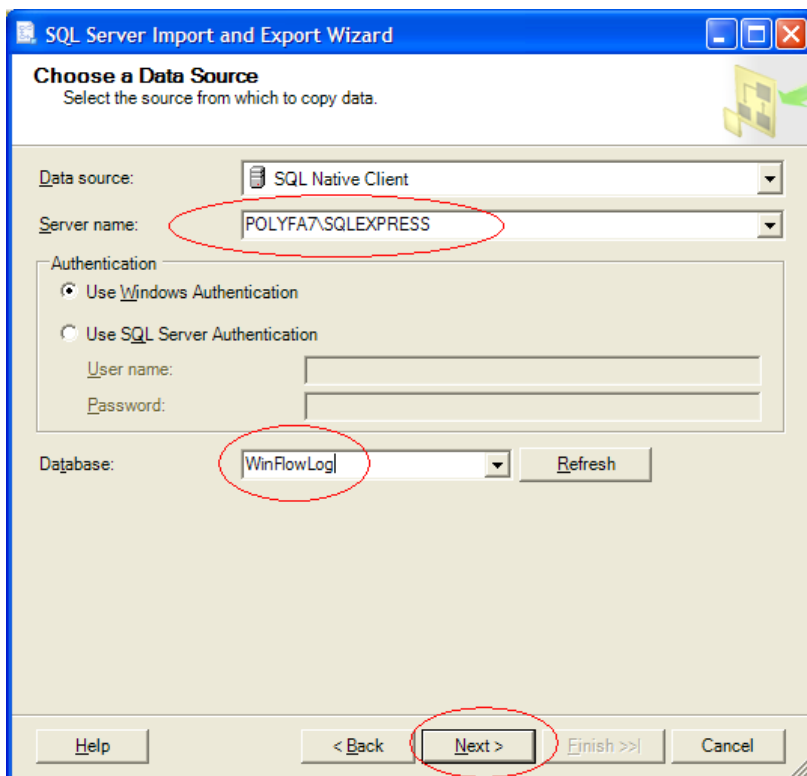
Eksempelet der er vist her, eksportere til programmet Microsoft Excel.

Programmet starter med at vise en velkomsthilsen.



Figur 72 Export guide 2

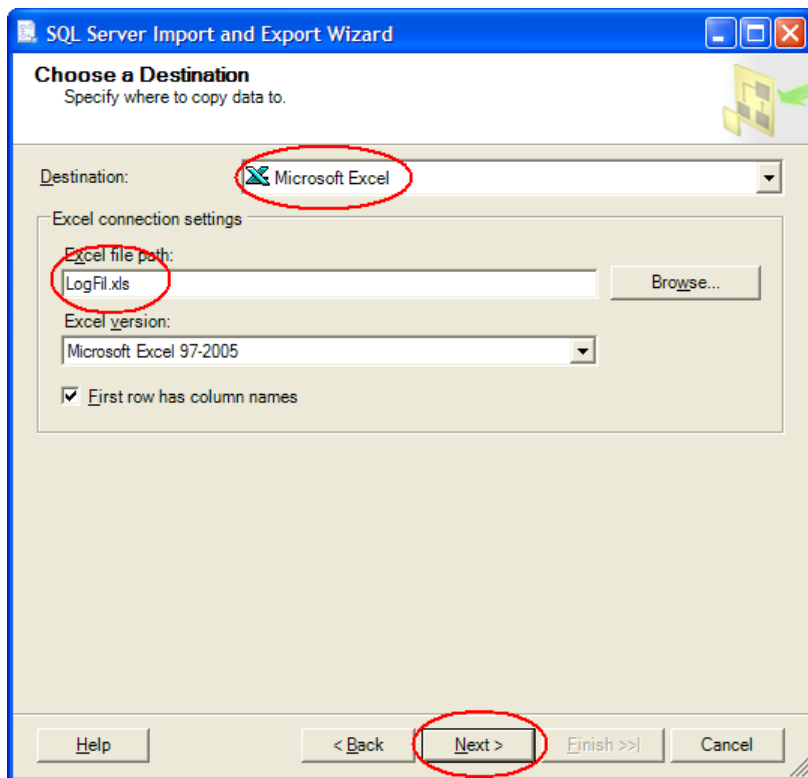
Klik på "Next >"



Figur 73 Export guide 3

Vælg "WinFlowLog" fra listen ved Database.

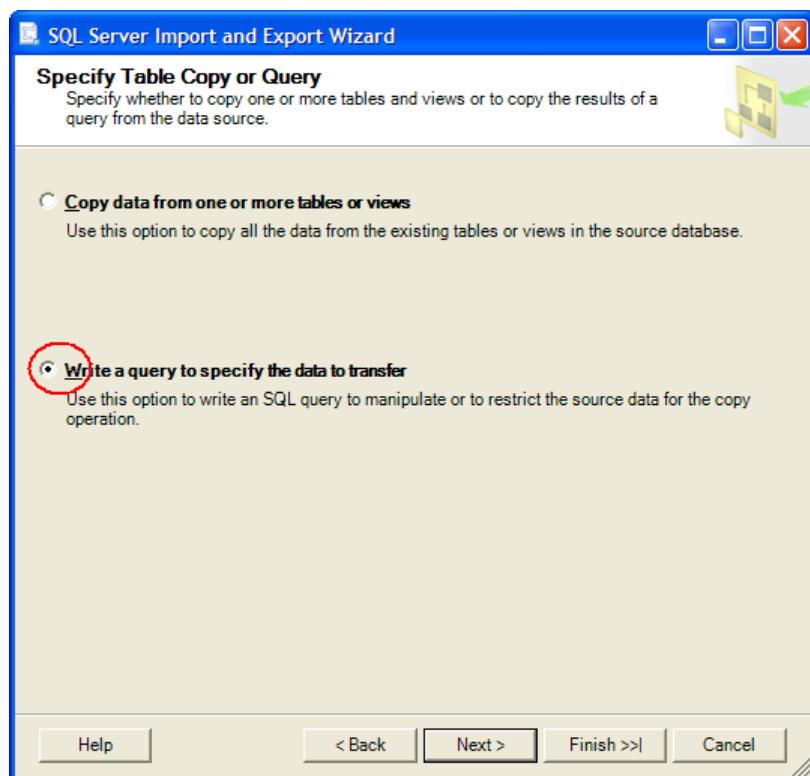
Klik "Next >"



**Figur 74 Export guide 4**

Som Destination vælges "Microsoft Excel"

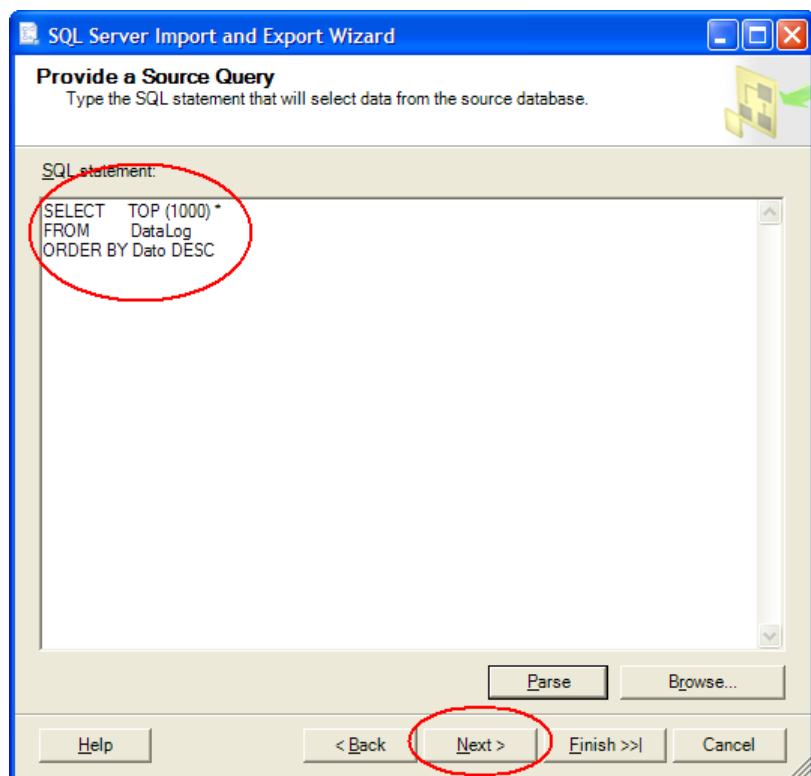
Angiv et navn til Excel filen. Husk efternavnet ".xls".



**Figur 75 Export guide 5**

Vælg "Write a query ..."

Klik "Next >"



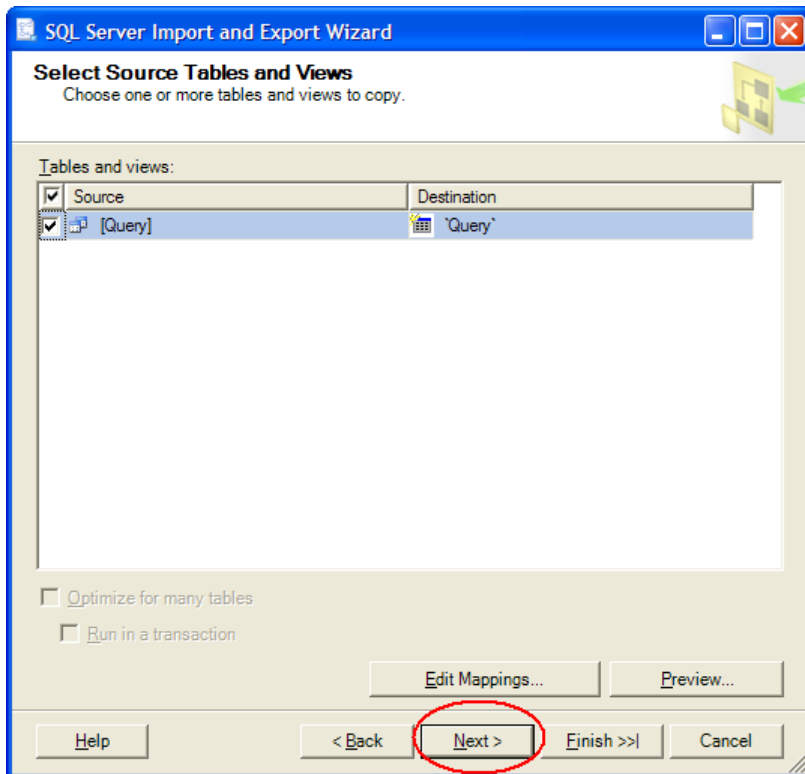
**Figur 76 Export guide 6**

På denne side skal der indtastes en forespørgsel der fortæller hvad der skal eksporteres til Excel filen.

I eksemplet er der skrevet "TOP (1000) \*" som betyder at 1000 skud skal eksporteres.

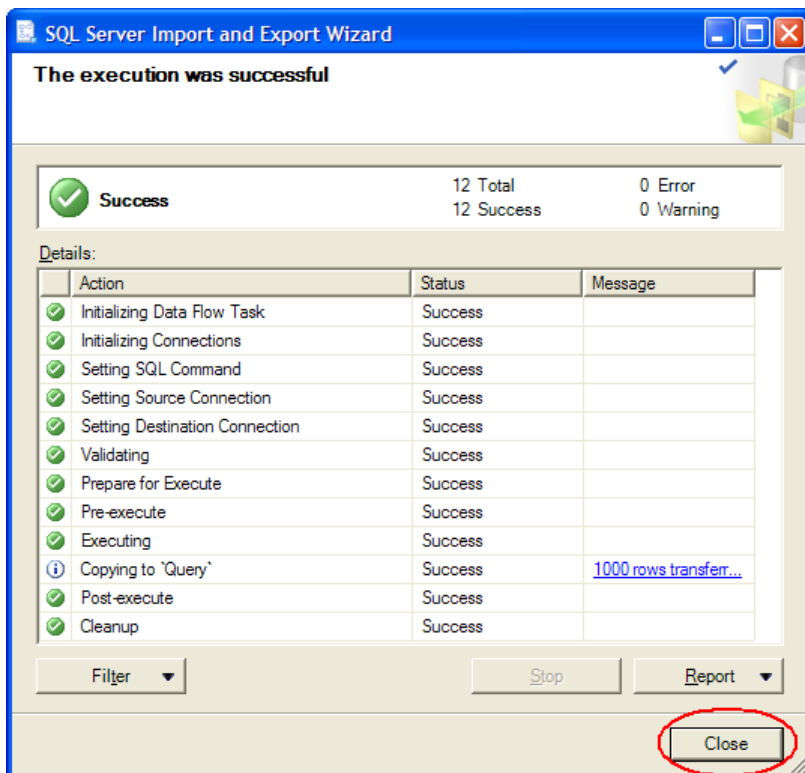
Hvert skud optager én række i Excel. Husk at Excel kun kan håndtere 65.535 rækker.

Data bliver sorteret efter kolonnen "Dato" og "DESC" betyder at data sorteres i faldende rækkefølge (de nyeste først).



Figur 77 Export guide 7

Klik "Next >"

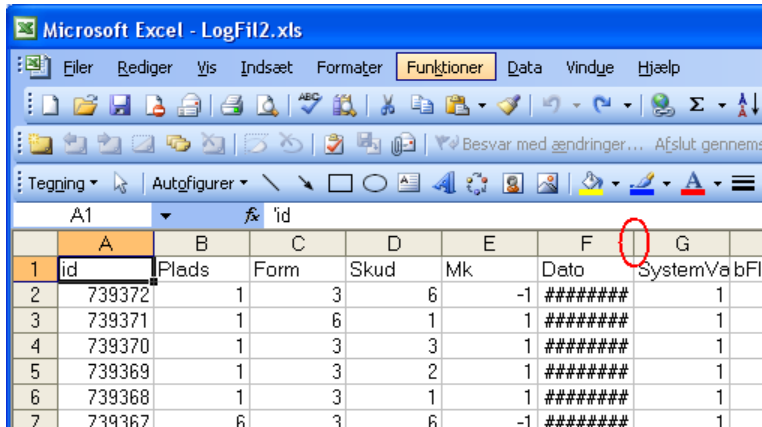


Figur 78 Export guide 8

Klik "Close".

Excel regnearket er nu klart til at blive åbnet.

Find regnearket og dobbeltklik på det.



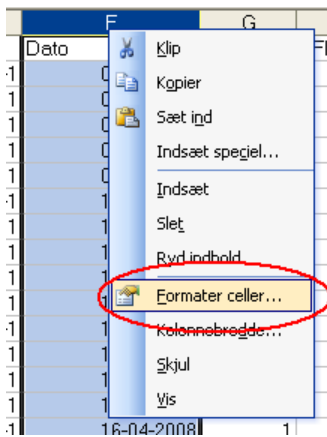
	A	B	C	D	E	F	G
1	id	Plads	Form	Skud	Mk	Dato	SystemVa bFI
2	739372	1	3	6	-1	#####	1
3	739371	1	6	1	1	#####	1
4	739370	1	3	3	1	#####	1
5	739369	1	3	2	1	#####	1
6	739368	1	3	1	1	#####	1
7	739367	6	3	6	-1	#####	1

**Figur 79 Export guide Excel 1**

Gør kolonnen "Dato" lidt bredere ved at trække ved den røde ring.

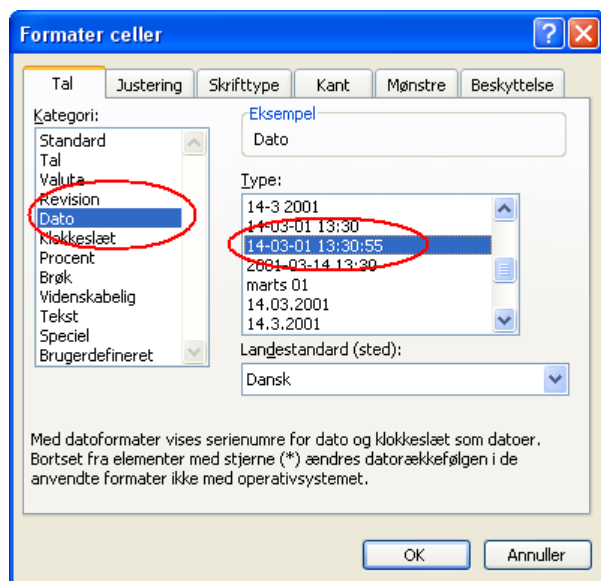
Nu vises Dato uden klokkeslæt.

Brug efterfølgende vejledning for at få vist timer:minutter:sekunder.



**Figur 80 Export guide Excel 2**

Marker kolonnen "Dato" og højreklik i kolonnen.



**Figur 81 Export guide Excel 3**

Find og vælg "Dato" under "Kategori:" og vælg den ønskede type.

Microsoft Excel - LogFil2.xls

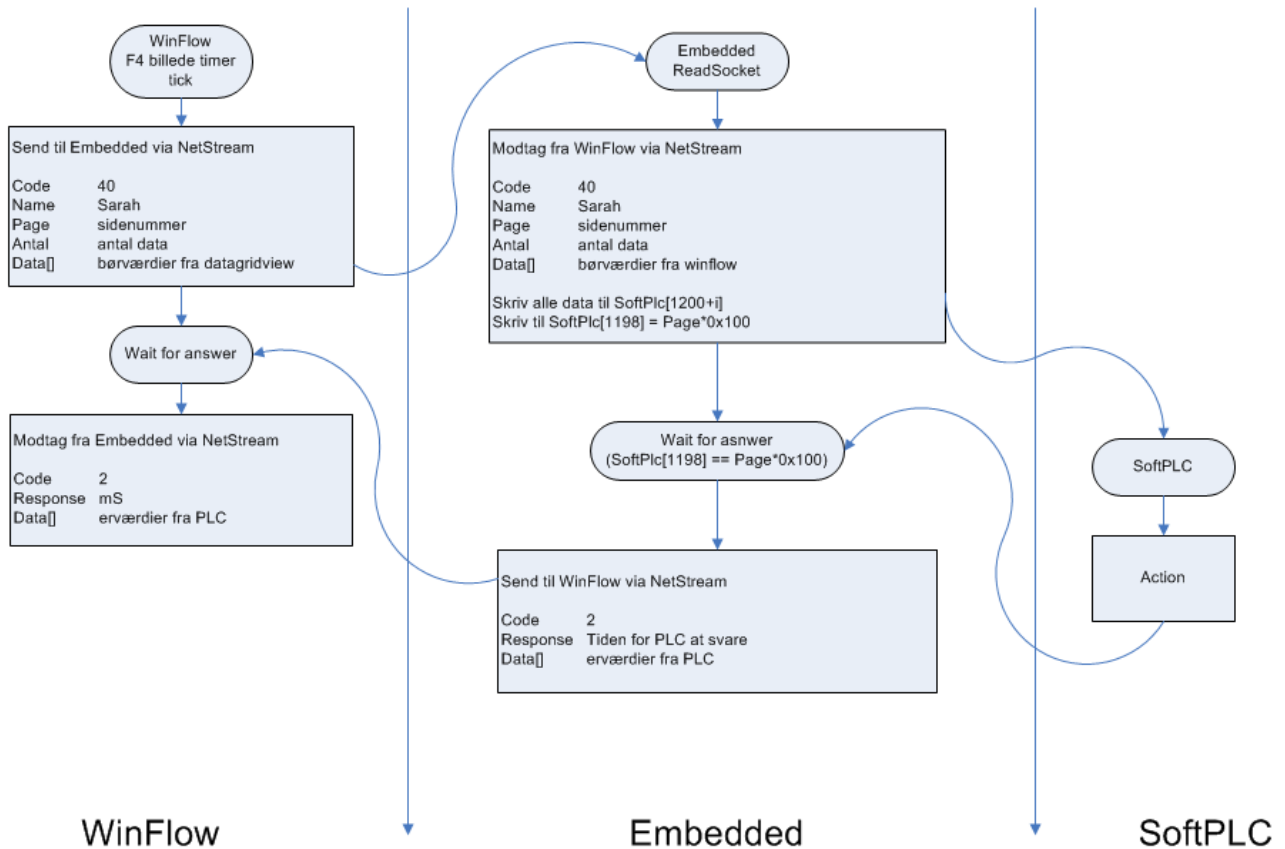
	A	B	C	D	E	F
	Id	Plads	Form	Skud	Mk	Dato
1						
2	739372	1	3	6	-1	05-05-08 11:22:44
3	739371	1	6	1	1	05-05-08 11:22:43
4	739370	1	3	3	1	05-05-08 11:22:38
5	739369	1	3	2	1	05-05-08 11:22:35
6	739368	1	3	1	1	05-05-08 11:22:31

**Figur 82 Export guide Excel 4**

Nu er der timer:minutter:sekunder med.

# F4 PLC kommunikation

Send Bør værdier til PLC  
Modtag Er værdier fra PLC



Figur 83 Kommunikation F4

# Installation af Winflow på Window 7

Installer "Web Platform Installer 3.0" fra Microsoft.

Derinde vælges følgende:

- Vælg SQL Server Express 2008 R2.
- Vælg SQL Server 2008 R2 Management Studio Express
- Vælg SQL Server 2008 R2 Management Object

Som installerres.

Installer WinFlow

Restore database