

MACCHINA/MACHINE: BME

SOFFIAGGIO/BLOW STATION							
		BME 152	BME 154	BME 156	BME 158	BME 170	
Volume max contenitore soffiato/Max volume of container	ml	2000	2000	2000	1000	4000	
Corsa apertura stampo/Opening stroke	mm	170	180	180	180	200	
Dimensione max stampo (Larghezza - Altezza - Spessore) Max mould dimensions (Width - Height - Thickness)	mm	200x340x181	320x340x181	450x370x201	600x370x201	750x370x201	
Forza di chiusura/Clamping force	kN	100	150	175	200	250	
Potenza motore elettrico/Electric motor rating	kW	3.5	5	5	4	5,5	
INIETTORE/INJECTION UNIT							
Diametro vite/Screw diameter	mm	45	50	64	64	54	64
Capacità di iniezione/Injection volum	cc	250	325	510	510	366	510
Pressione di iniezione/Injection pressure	Bar	1700	1650	1400	1400	1650	1400
Giri vite/Screw rpm	RPM	0/150	0/150	0/150	0/150	0	150
Potenza riscaldamento vite/Heating power	kW	10	14	16	16	14,5	16
Potenza motore elettrico plastificazione/Plasticization motor power	kW	14	23	33	30	30	33
Potenza motore elettrico iniezione/Injection motor power	kW	20	33	45	33	30	45
INIEZIONE/INJECTION STATION							
Forza di chiusura iniezione/Clamping force	kN	200	240	340	450	700	
Potenza motore elettrico iniezione/Injection motor power	kW	3.5	5	5	8	8	
Potenza camera calda-ugelli iniezione Hot runner heating zones-injection blow pins	kW	7	10	15	24	15	
CONSUMI ARIA E ACQUA/AIR AND WATER CONSUMPTION							
Pressione aria di soffiaggio/Blowing air pressure	Bar	14/30	14/30	14/30	14/30	14/30	
Consumo aria soffiaggio/Blowing air consumption	L/min	450	450	750	1400	900	
Pressione aria servizi/Line pressure for movements	Bar	8	8	8	8	8	
Consumo aria servizi/Air consumption for movements	L/min	200	200	800	1100	950	
Pressione acqua frigorifero stampi/Chiller output pressure	Bar	5/6	5/6	5/6	5/6	5/6	
Portata acqua frigorifero/Chiller flow output	L/min	180	250	250	350	350	
Potenza frigorifero stampi/Cooling Capacity	Frig/h	20000	30000	45000	55000	55000	
CONSUMI ELETTRICI/POWER REQUIREMENTS							
Potenza totale installata motori movimentazioni e servizi Total installed power	kW	58	93	123	119	123	
Potenza motori movimentazioni carrelli e chiusura Total movements power	kW	2	3	4	4	4	
Consumo medio in produzione/Average consumption	kW	12	19	25	24	25	
DIMENSIONI/DIMENSIONS							
Lunghezza/Lenght	mm	3800	5390	5000	5600	5500	
Larghezza/Width	mm	2250	2060	4650	5500	5500	
Altezza/Height	mm	3250	3140	3250	3500	3250	
Peso/Weight	kg	10000	12500	15000	20000	16000	

I dati riportati sono indicativi e non comportano nessun impegno se non espressamente indicati nel contratto.
The above data are approximate and not binding if not expressly reported on the contract.



1959 - 2014

MAGIC MP SPA
Via G. Medici, 40 - 20900 MONZA (MB) - Italia
Tel. +39 039.2301096 - Fax + 39 039.2301017
E-mail: customercare@magicmp.it
www.magicmp.it



SINGLE STAGE FULL ELECTRIC PET MACHINE

BME



INIEZIONE STIRO
SOFFIAGGIO PER PET

*INJECTION STRETCH
BLOW MOLDING FOR PET*



TABELLA PRODUZIONE / PRODUCTION TABLE

Macchina tipo <i>Machine type</i>	N.Cavità <i>Cavity</i>	Lt. <i>Capacity</i>	Peso Max g <i>Weight</i>	Collo mm <i>Neck</i>	Corpo mm <i>Body</i>	H. Max. mm <i>Height</i>
BME 152	1	2	200	62	140	270
	2	1	100	42	120	300
	4	0,5	25	30	58	220
	6	0,1	15	20	36	120
BME 154	2	2	140	55	130	270
	4	1	70	40	88	300
	6	0,5	46	30	58	220
	8	0,15	30	25	42	180
BME 156	4	3	110	50	130	300
	6	1,5	75	42	98	330
	8	1	55	35	78	270
	10	0,5	45	30	55	220
BME 158	6	3	120	45	145	300
	8	2	90	38	110	330
	10	1,5	70	34	88	330
	12	0,75	55	30	70	260
BME 170	2	4,5	156	120	153	350
	3	3,5	105	100	130	350
	4	3	80	95	120	350
	5	1,8	62	75	100	350
	6	1	52	60	80	350
	7	0,6	45	42	68	350
	8	0,4	40	36	55	350
	9	0,35	35	34	53	350
	10	0,25	31	27	45	350
	12	0,1	26	18	37	350

Dati soggetti a modifiche senza preavviso
Data subject to modifications without notice

100% elettrica, 100% MADE IN ITALY

1 Gruppo iniezione con azionamento elettrico o ibrido. **Elettrico** per il caricamento del materiale (plastificazione), motore asincrono trifase con inverter digitale. **Elettrico o ibrido:** per l'iniezione.

2 Movimenti lineari di traslazione delle preforme e delle bottiglie, con comandi ed azionamenti misti a seconda del processo, elettromeccanici o elettropneumatici.

3 Sistema di chiusura. Studiato con l'obiettivo principale di ridurre i consumi di energia elettrica, garantendo sempre la massima precisione nel processo. Per iniezione: con sistema verticale. Per soffiaggio: innovativo sistema mobile **brevettato** con traslazione in due tempi ed azionamento con pignone e cremagliera comandato da motoriduttore ed inverter.

4 Stazione intermedia di condizionamento: opzione presente a seconda delle necessità del cliente o del tipo di flacone da produrre. Opzione: condizionamento dell'area occupata dalla macchina.

1 Full electric or hybrid injection unit. **Electric:** for the plasticization phase, three phase asynchronous motor with digital inverter. **Electric or hybrid:** for the injection phase.

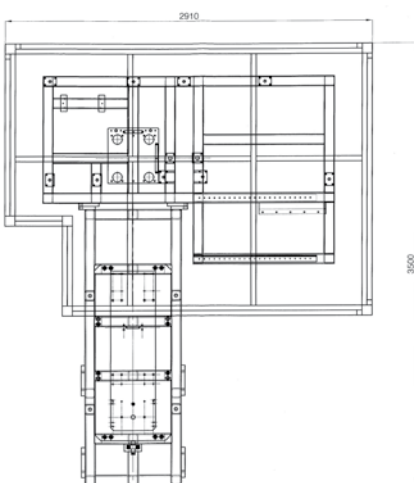
2 Linear movements for preforms and bottles, with electro-pneumatic or electro-mechanic motor.

3 Clamping system. Studied with the main goal to reduce the electrical consumption, ensuring always the maximum precision in the process. For injection: vertical system. For blowing: new and **patented** movable carrying system in two stages, by means of rack and pinion, driven by brushless motor and inverter.

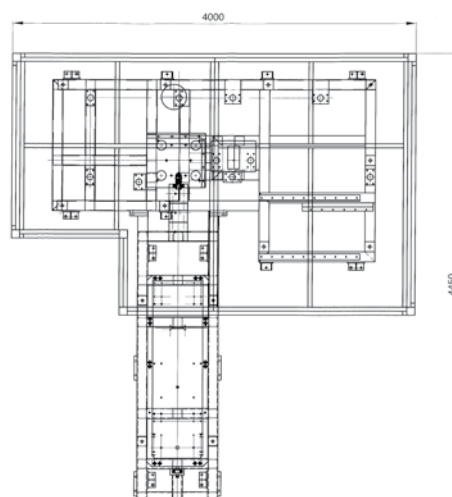
4 Intermediate conditioning station: option for special needs or type of bottles to be produced. Option: air conditioning and dehumidification in injection and blowing areas.

BME

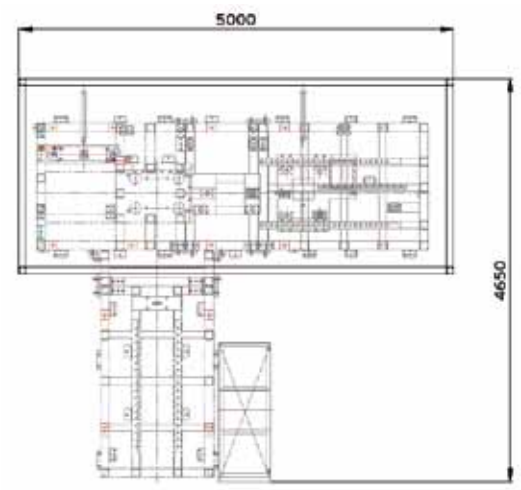
BME 152

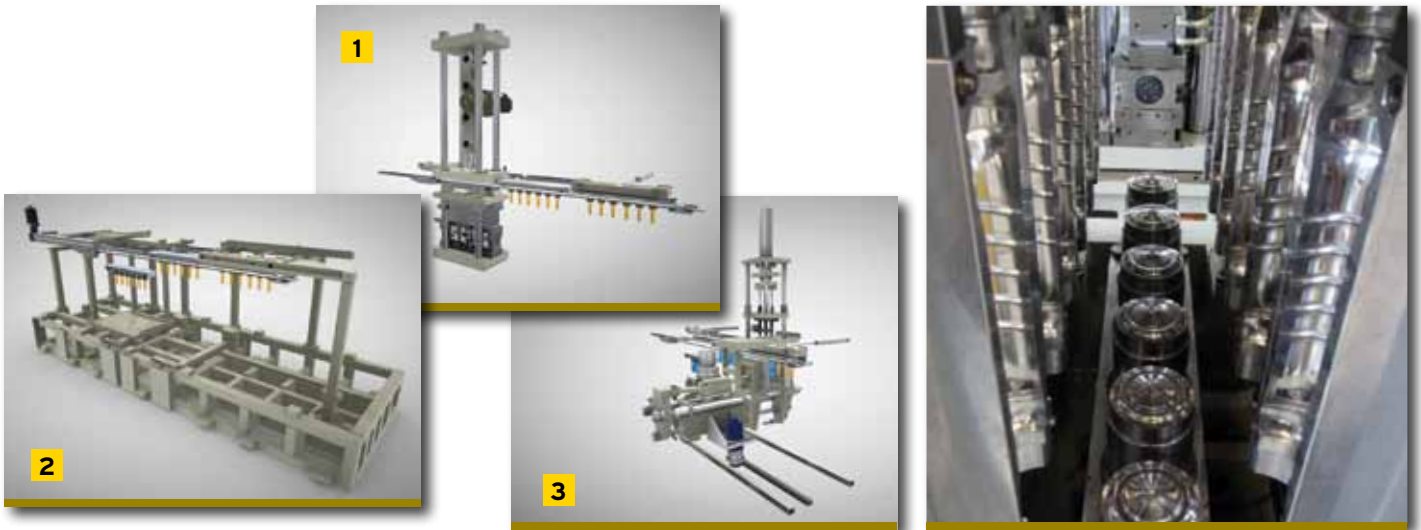


BME 154



BME 156





Nuova macchina PET, serie BME

Dopo oltre 10 anni fuori dal mercato dell'iniezione stiro soffiaggio, rientriamo con la novità che rivoluzionerà il settore: **la prima macchina monostadio 100% elettrica**. Un passo avanti significativo comparato alla nostra vecchia serie Biaxial.

Un condensato di tecnologia al servizio dei clienti, con numerosi vantaggi dal risparmio energetico al risparmio sulle attrezzature; inoltre grazie al movimento lineare delle preforme e delle bottiglie abbiamo anche la stazione di soffiaggio in due differenti momenti. Il risparmio sulle attrezzature è un valore in più; è infatti risaputo che il costo degli stampi ha un impatto significativo sul costo della macchina e sulla possibilità di ammortizzarne il costo in produzione. La nostra macchina, grazie al nuovo sistema di porta stampi mobile, brevettato, consente di ridurre il numero delle cavità di soffiaggio della metà. Per essere più chiari: per soffiare 6 preforme, con la tecnologia tradizionale abbiamo bisogno di 6 cavità di soffiaggio, con una forza di chiusura di circa 30-35 ton. Nella nostra nuova macchina abbiamo solo 3 cavità di soffiaggio e la forza di chiusura richiesta è ridotta del 40%.

Progettata specialmente per clienti che necessitano di produzioni con bassi quantitativi, la nostra macchina permette loro di soffiare simultaneamente due differenti forme di bottiglia, con una preforma simile ma con colli diversi.

La macchina può essere equipaggiata con iniettore in linea o a 90°. Questo importante progetto innovativo darà vita ad una evoluzione della serie nella quale molti altri dettagli verranno introdotti.

Ancora una volta Magic si conferma leader nella flessibilità e nell'intuizione di ciò che il cliente ha veramente bisogno.

New PET machine, series BME

After being out of the injection stretch blow-moulding market for over 10 years, we are back with a new machine which is going to revolutionize the sector. A machine with electromechanical process and movements and hybrid or electric injection.

A major step forward compared to our oldest hydraulic Biaxial series. A load of customer-focused technology, which brings many benefits, ranging from energy savings to equipment savings; in addition to the linear movements of preforms and bottles we have also the blowing station in two different phases.

Equipment savings will mean one more major plus; it's very well known that the cost of the moulds has a significant impact on the cost of the machine and its payback in production. Our machine will rely on the new system, patented, complete with movable mould carrier to allow the cavities of the blowing mould to be reduced by 50%.

Let's be clearer: to blow 6 preforms, traditional technology would require 6 blowing cavities, with a clamping force of approximately 30-35 ton. With our machine we have only 3 blowing cavities and the required clamping force is reduced by 40%.

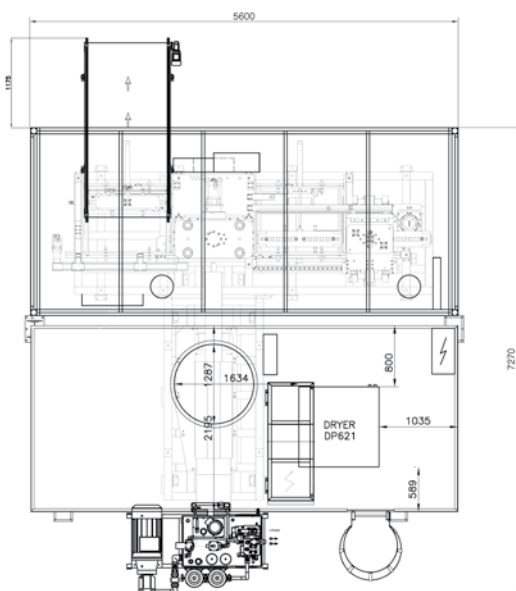
Specially designed for customers who need production in limited volumes, our machine will allow them to blow simultaneously two differently shaped bottles, with an apparently similar preform and different neck.

The machine can be equipped with in line or 90° injection station. This groundbreaking project will allow the machines to be upgraded and many new details to be introduced.

Magic further proves to lead the way in flexibility and awareness.

BME

BME 158



BME 170

