

HYBRID TECHNOLOGY, 100% MADE IN ITALY

IB



MACCHINA
ESTRUSIONE
SOFFIAGGIO IBRIDA

*HYBRID EXTRUSION
BLOWMOULDING
MACHINE*



1959 - 2014



IB

Hybrid technology, 100% MADE IN ITALY

La serie di macchine ibrida nasce nel 2005 per presentare al mercato una serie intermedia tra le allora macchine tradizionali (nostra e della concorrenza) e le nostre macchine elettriche.

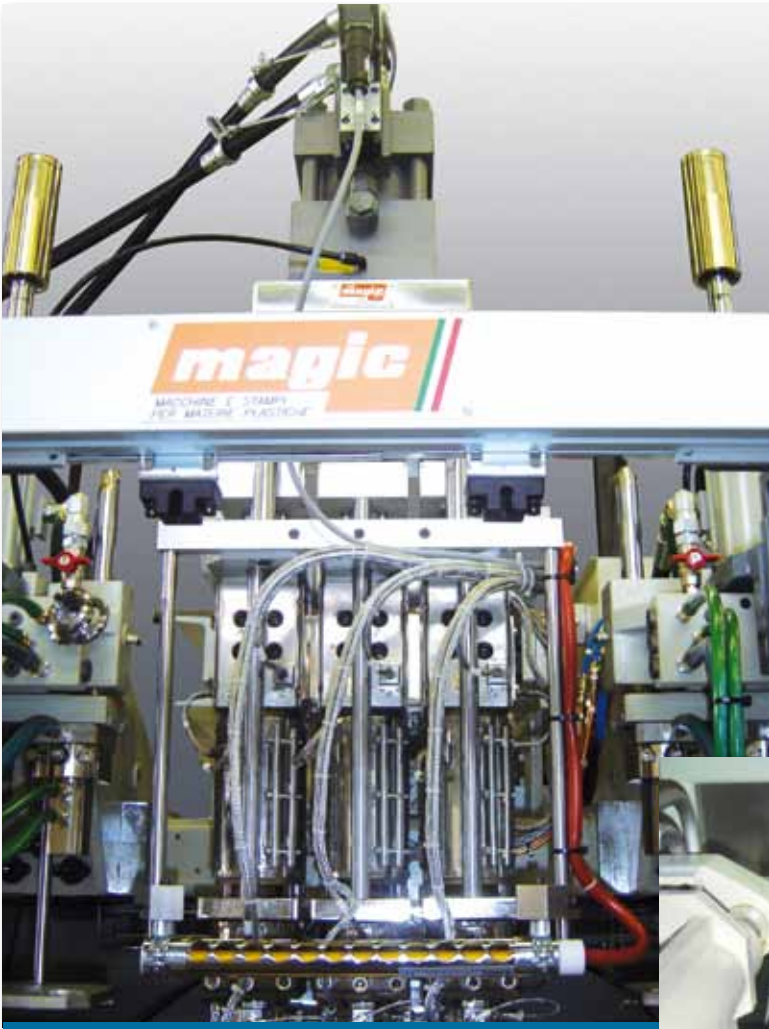
Il processo ibrido prevede che la movimentazione di apertura e chiusura piastre, gli ugelli di soffiaggio e il controllo parison siano fatti in modo oleodinamico, mentre è elettromeccanica la movimentazione lineare regolabile dei carri porta stampo (brevetto internazionale *) e l'azionamento dell'estrusore.

La serie IB si è rinnovata molto in questi anni riducendo l'uso di oleodinamica e consolidando la precisione assoluta nella movimentazione dei carri.

Costruzione eseguita integralmente nei nostri due stabilimenti (come per tutte le altre nostre macchine), rispettando la nostra tradizione di avere macchine solide, compatte e affidabili nel tempo, con tutti i raffinati concetti tecnologici dettati dall'esperienza di MAGIC in oltre 50 anni di attività.

- Movimentazione lineare del carro su guide prismatiche, con regolazione micrometrica (Brevetto internazionale *).
- Nuove teste di estrusione progettate e costruite da Magic. Fa parte di questa nuova serie, la testa a "multi cardioidi" per lavorare con altissimo peso molecolare nonché con il processo di co-estrusione fino a 4 strati di materiale non compatibili.
- Soluzioni personalizzate: disponibilità di diverse soluzioni a livello di componenti ed accessori. Per es. smaterozzamento a bordo stampo, applicazione di linea di livello, robot per prelievamento flaconi, controllo di flaconi con sistema integrato di visione, ecc.

* Brevetto N. 07075114.4 09/02/2007



IB

Hybrid technology, 100% MADE IN ITALY

The series of the hybrid machines has been designed in 2005 in order to introduce in the market an intermediate series between the traditional machines of that time (both manufactured by us and by our competitors) and our electric machines.

The hybrid concept features hydraulic movements for mould opening/closing, blowpin and parison control, whilst the linear adjustable movement of the carriage is electromechanical (International Patent *) and the extruder has an electric drive.

The IB series has been renewed in the past few years by reducing the use of hydraulics, consolidating the absolute precision of the carriage movement.

Entirely manufactured in our two plants (as for all our machines), confirming our tradition of having solid, and compact machines, reliable in the long run, with all sophisticated technical concepts coming from the experience made by MAGIC in more than 50 years of activity.

- Linear carriage movement on prismatic guides, with micro-metric adjustment (International Patent *).
- New extrusion heads designed and manufactured by Magic, including the "multi-cardioid" head for very high molecular weight processing and co-ex heads up to 4 layers for non-compatible materials.
- Customized solutions: several solutions available for what concerns components and options. For example, deflashing on the mould, view-stripe, bottle pick and place robot, bottle control through integrated vision system and so on.

* Patent N. 07075114.4 09/02/2007

MACCHINA/MACHINE: IB

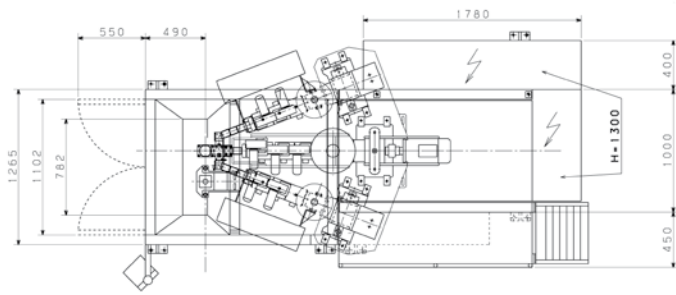
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA											
		IB-500/ND	IB-L1/ND	IB-L2-3/ND	IB-L5/ND	IB-L5-8/ND					
Volume max. contenitore soffiato <i>Max. capacity of the container</i>	cm ³	500	1000	2000	5000	8000					
Forza di chiusura <i>Clamping force</i>	kN	25	30	50	83	150					
Ciclo a secco <i>Dry cycle</i>	s	1	1,4	1,8	2	2,2					
Pressione idraulica di esercizio <i>Operating hydraulic pressure</i>	bar	160	160	160	170	170					
Potenza motore elettrico <i>Electrical power motor</i>	kW	11	11	15	18,5	22					
Corsa di apertura <i>Opening stroke</i>	mm	120	140	190	250	250					
Corsa di traslazione <i>Carriage stroke</i>	mm	250	290	350	450	550					
Dimensione max. stampo (larghezza-spessore-altezza) <i>Max. mould dimensions (WxLxH)</i>	mm	230/2x65/240	280/2x85/280	350/2x100/345	450/2x130/400	550/2x130/410					
ESTRUSORE / EXTRUDER											
		38 Ø	50 Ø	50 Ø	60 Ø	60 Ø	70 Ø	70 Ø	80 Ø	70 Ø	80 Ø
Lunghezza vite <i>Screw length</i>	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Potenza motore elettrico <i>Electrical motor power</i>	kW	8	15	15	26	26	35	35	40	35	40
Zona termoregolata di riscaldamento <i>Thermoregulated heating zones</i>	n°	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5
Potenza di riscaldamento <i>Heating power</i>	kW	4,2	6,8	6,8	8,2	8,2	10,6	10,6	13,8	10,6	13,8
Capacità di estrusione HDPE <i>HDPE extrusion capacity</i>	kg/h	22	32	32	70	70	90	90	140	90	140
Capacità di estrusione PVC <i>PVC extrusion capacity</i>	kg/h	14	24	24	42	42	54	54	70	54	70
CONSUMI ARIA E ACQUA / AIR AND WATER CONSUMPTION											
Pressione aria di soffiaggio <i>Blow air pressure</i>	bar	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8
Consumo d'aria <i>Air consumption</i>	NI/min	800	400	600	1000	1500					
Pressione acqua di raffreddamento <i>Cooling water pressure</i>	bar	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4					
Consumo acqua <i>Water consumption</i>	kcal/h	8500/10500	10500/16700	19000/23000	24500/34000	26000/35000					
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA / INSTALLED ELECTRICAL POWER											
Potenza totale installata <i>Total installed power</i>	kW	25	34	35	46	51	62	70	78	74	82
Consumo medio <i>Average consumption</i>	kW	14	20	22	29	29	36	40	45	42	46
CENTRALINA / TANK											
Olio contenuto nel serbatoio <i>Tank oil content</i>	l	130	130	150	250	250					
TESTA DI ESTRUSIONE (INTERASSE MAX.) / EXTRUSION HEAD (MAX.CENTER DISTANCE)											
Doppia <i>Double</i>	mm	90	110	150	180	240					
Tripla <i>Triple</i>	mm	60	70	100	120	160					
Quadrupla <i>Quadruple</i>	mm	--	50	75	90	120					
Quintupla <i>Five way</i>	mm	--	--	60	70	95					
Sestupla <i>Six way</i>	mm	--	--	50	60	75					
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--	--	--	--	60					
Peso impianto completo <i>Complete machine weight</i>	kg	3000	4500	5500	7000	8000					
Dimensioni impianto <i>Dimensions of the machine</i>	kg	1600/3500/2700	1750/3330/2800	1970/3650/3000	2000/4500/3100	2900/4900/3200					

I dati riportati sono indicativi e non comportano nessun impegno se non espressamente indicati nel contratto.
The above data are approximate and not binding if not expressly reported on the contract.

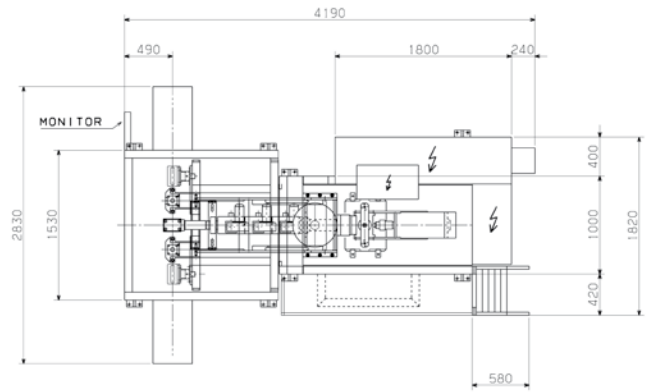
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA											
		IB-500/D	IB-L1/D	IB-L2-3/D	IB-L5/D	IB-L5-8/D					
Volume max. contenitore soffiato Max. capacity of the container	cm ³	500	1000	2000	5000	8000					
Forza di chiusura Clamping force	kN	25	30	50	83	150					
Ciclo a secco Dry cycle	s	1	1,4	1,8	2	2,2					
Pressione idraulica di esercizio Operating hydraulic pressure	bar	160	160	160	170	170					
Potenza motore elettrico Electrical power motor	kW	15	15	18,5	30	30					
Corsa di apertura Opening stroke	mm	120	140	190	250	250					
Corsa di traslazione Carriage stroke	mm	250	290	350	450	550					
Dimensione max. stampo (larghezza-spessore-altezza) Max. mould dimensions (WxLxH)	mm	230/2x65/240	280/2x85/280	350/2x100/345	440/2x130/400	540/2x130/410					
ESTRUSORE / EXTRUDER											
		50 Ø	60 Ø	60 Ø	70 Ø	70 Ø	80 Ø	80 Ø	90 Ø	90 Ø	100 Ø
Lunghezza vite Screw length	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Potenza motore elettrico Electrical motor power	kW	15	26	26	35	35	40	40	50	50	63
Zona termoregolata di riscaldamento Thermoregulated heating zones	n°	4	5	5	5	5	5	5	6	6	6
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	6,8	8,2	8,2	10,6	10,6	13,8	13,8	20,5	20,5	23
Capacità di estrusione HDPE HDPE extrusion capacity	kg/h	32	70	70	90	90	140	140	190	190	240
Capacità di estrusione PVC PVC extrusion capacity	kg/h	24	42	42	54	54	70	70	--	--	--
CONSUMI ARIA E ACQUA / AIR AND WATER CONSUMPTION											
Pressione aria di soffiaggio Blow air pressure	bar	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8
Consumo d'aria Air consumption	NI/min	800	1000	1000	1200	1200	2000	2000	2500	2500	2500
Pressione acqua di raffreddamento Cooling water pressure	bar	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4
Consumo acqua Water consumption	kcal/h	12000/19000	19000/23000	19000/23000	24500/34000	24500/34000	38500/48000	38500/48000	48000/65000	48000/65000	48000/65000
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA / INSTALLED ELECTRICAL POWER											
Potenza totale installata Total installed power	kW	38	49	52	64	66	74	89	106	106	120
Consumo medio Average consumption	kW	22	29	31	38	38	44	52	62	62	69
CENTRALINA / TANK											
Olio contenuto nel serbatoio Tank oil content	l	150	150	150	250	250	400	400	400	400	400
TESTA DI ESTRUSIONE (INTERASSE MAX.) / EXTRUSION HEAD (MAX.CENTER DISTANCE)											
Doppia Double	mm	90	110	110	150	150	180	180	240	240	240
Tripla Triple	mm	60	70	70	100	100	120	120	160	160	160
Quadrupla Quadruple	mm	--	50	50	75	75	90	90	120	120	120
Quintupla Five way	mm	--	--	--	60	60	70	70	95	95	95
Sestupla Six way	mm	--	--	--	50	50	60	60	75	75	75
Ottupla Eight way	mm	--	--	--	--	--	--	--	60	60	60
Peso impianto completo Complete machine weight	kg	4300	5700	5700	8000	8000	12500	12500	13000	13000	13000
Dimensioni impianto Dimensions of the machine	kg	1900/3900/2700	2200/4260/2800	2200/4260/2800	2300/4600/3000	2300/4600/3000	3750/5150/3100	3750/5150/3100	4420/5250/3200	4420/5250/3200	4420/5250/3200

I dati riportati sono indicativi e non comportano nessun impegno se non espressamente indicati nel contratto.
The above data are approximate and not binding if not expressly reported on the contract.

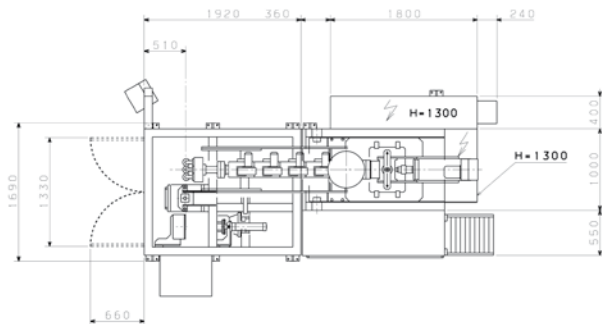
IB-500/ND



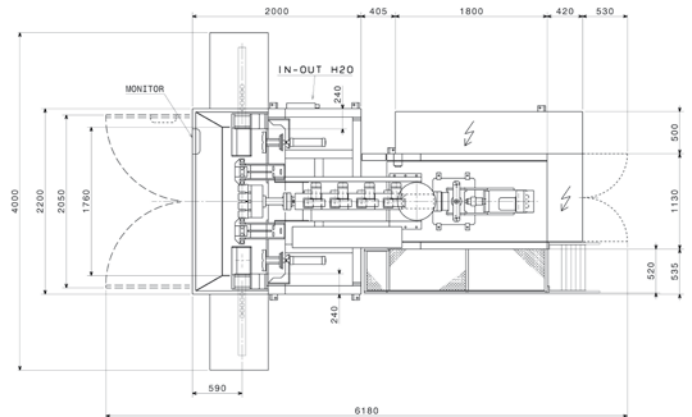
IB-500/D



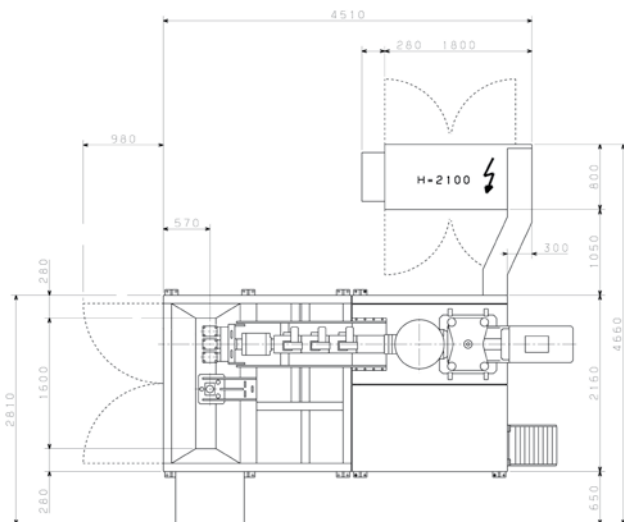
IB-L2-3/ND



IB-L2-3/D



IB-L5-8/ND



IB-L5-8/D

