



FLOWMATIK Multi

Adaptive Airflow

In the FLOWMATIK versione, a device controls and manages in every hopper the exact process air distribution. The system includes the ANTISTRESS valves to protect materials by thermal stress. FLOWMATIK is completely automatic.

Parameters setting requires only two specifications:

Material type	ABS
Throughput	kg/h 32

By setting data on each hopper, the system controls and manages the process and realizes a close loop in the multi-hoppers systems.

Nella versione FLOWMATIK, un dispositivo controlla e gestisce su ogni tramoggia l'esatta ripartizione dell'aria di trattamento. Il sistema comprende le valvole ANTISTRESS a protezione dello stress termico. FLOWMATIK è completamente automatico.

La programmazione richiede l'impostazione di due soli parametri:

Tipo di materiale:	ABS
Produzione oraria:	kg/h 32

Impostato il dato su ogni tramoggia, il sistema controlla e gestisce il processo realizzando un close loop nei sistemi multi-tramoggia.

FEATURES

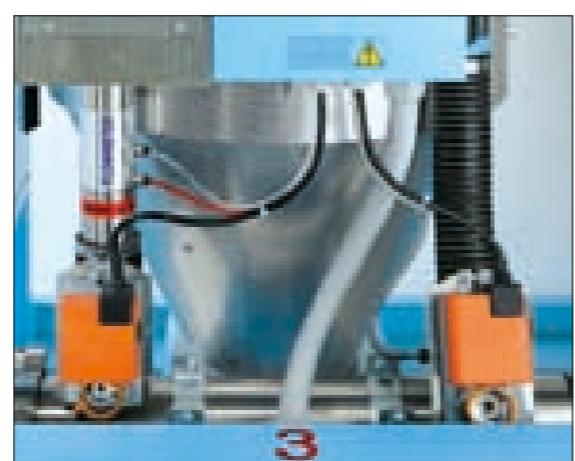
- Touch view control
- ANTISTRESS System
- Adaptive Airflow – FLOWMATIK
- Energy efficiency

CARATTERISTICHE

- Controllo touch view
- Sistema ANTISTRESS
- Portata d'aria automatica – FLOWMATIK
- Efficienza energetica



Manual distribution system. Sistema di ripartizione manuale.



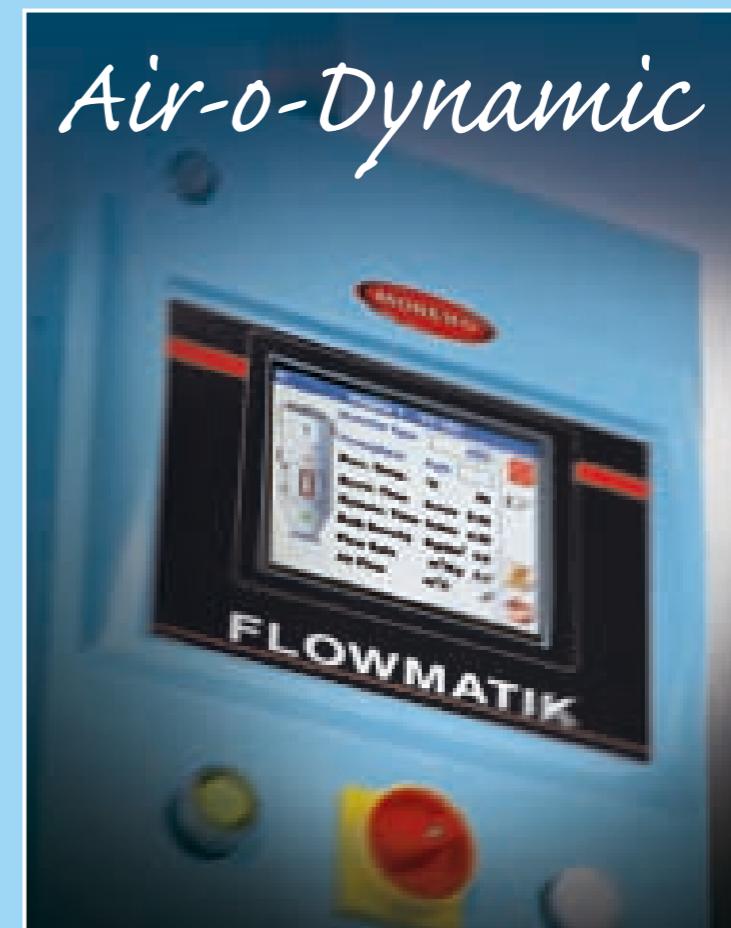
Automatic distribution valve and ANTISTRESS. Valvola di ripartizione automatica e ANTISTRESS.

designed by Moretto

DRYING



PLASTICS AUTOMATION



FLOWMATIK
MULTI

4.70.604.5 |

Air-o-Dynamic



Touch view

ANTISTRESS

Adaptive airflow

Energy efficiency

Models:

CRM 2 ÷ CRM 5



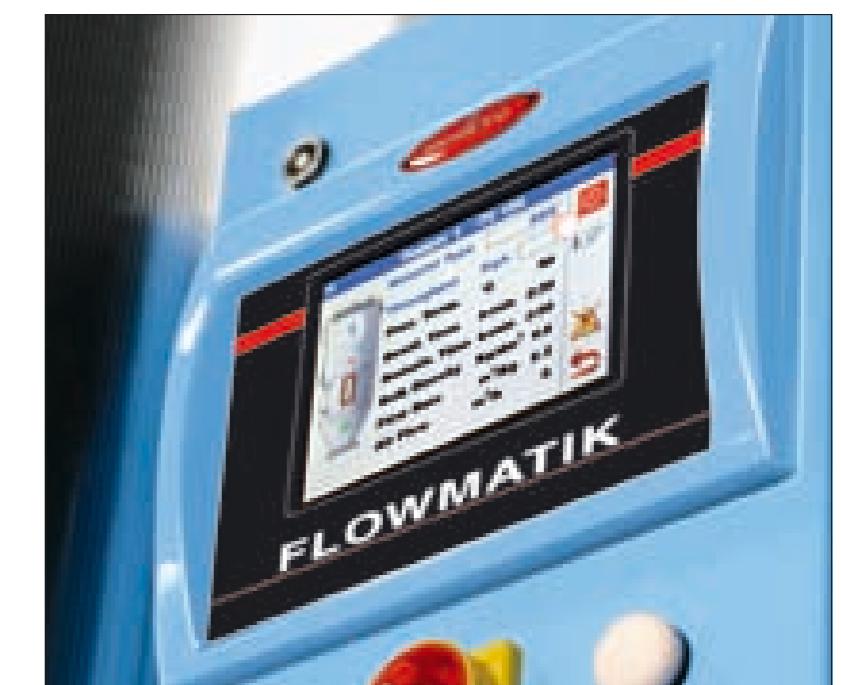
ORIGINAL
MORETTO
SYSTEMS
PEOPLE

FLOWMATIK Multi

Adaptive Airflow

FLOWMATIK MULTI is a device dedicated to the technological processing air distribution for the multi-hopper applications. The air flow dedicated to each hopper is calibrated by a motorized valve controlled by a flow rate measurement device making a "close loop" with high accuracy. FLOWMATIK is dynamic, it manages the process variables too. FLOWMATIK MULTI is able to control up to 32 hoppers.

FLOWMATIK MULTI è un dispositivo dedicato alla ripartizione dell'aria tecnologica nelle applicazioni multi-tramoggia. Il flusso d'aria dedicato ad ogni tramoggia viene calibrato da una valvola motorizzata controllata da uno strumento misuratore di portata creando un "close loop" con precisione chirurgica. FLOWMATIK è dinamico e gestisce anche le variabili di processo. FLOWMATIK MULTI è in grado di controllare fino a 32 tramogge.



FLOWMATIK touch view interface. Interfaccia touch view FLOWMATIK.



X MAX

Modular Dryer

X Max is a dryer based on standard modules. Each module is equipped with a blower, a bed and a heat exchanger reaching a complete energy recovery. The system achieves an extraordinary flexibility of use and combined with Flowmatik realizes incredible but real energy saving.

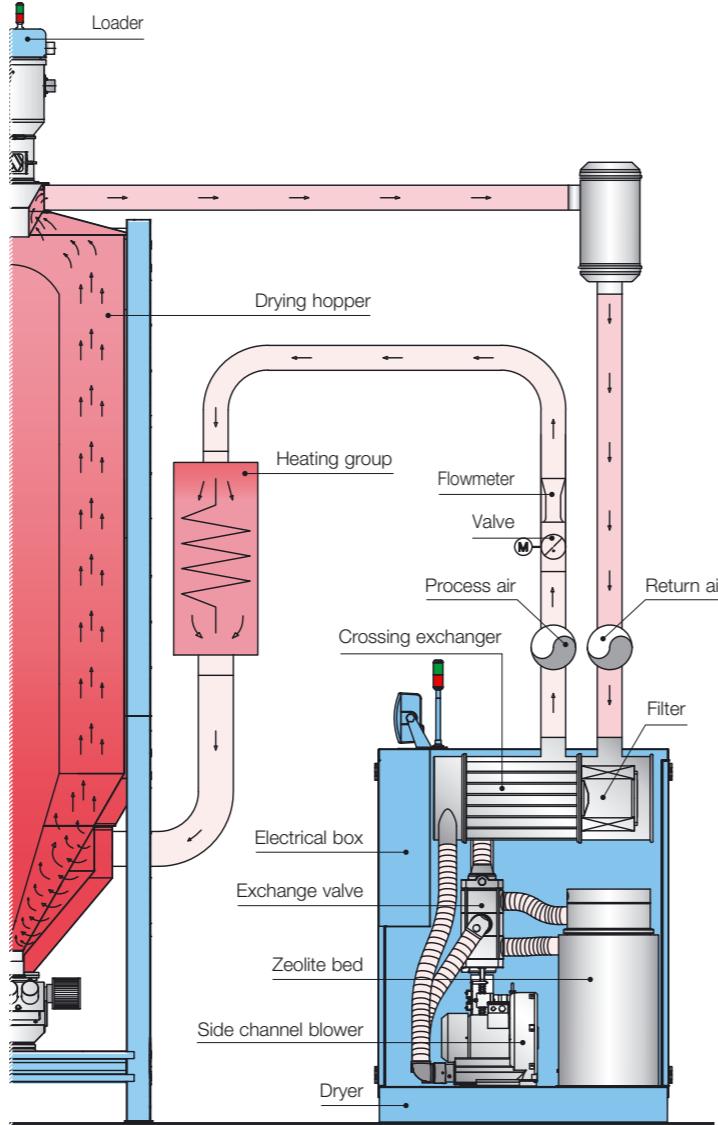
X Max è una macchina basata su un modulo standard. Ogni modulo è dotato di una soffiente, di una torre e di uno scambiatore realizzando il totale recupero energetico. Il sistema ottiene una straordinaria flessibilità di impiego, in combinazione con Flowmatik realizza contenimenti dei consumi incredibili ma veri.

FEATURES

- Constant performance
- Adaptive airflow
- Extreme Modularity
- Maintenance without downtime

CARATTERISTICHE

- Rendimento costante
- Adaptive airflow
- Extreme Modularity
- Manutenzione senza fermo macchina



Functional diagram of the X MAX circuit. Schema funzionale del circuito X MAX.



ORIGINAL
MORETTO
SYSTEMS
PEOPLE

DRYING



PLASTICS AUTOMATION

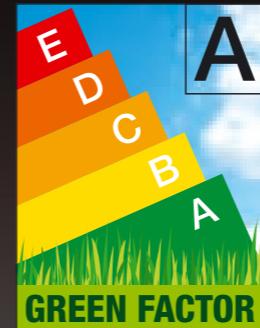


X MAX
MODULAR DRYER



Models:

X MAX 906 ÷ X MAX 922



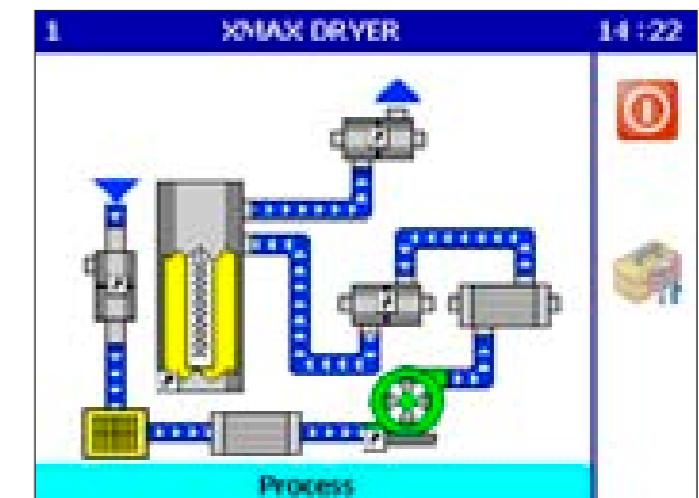
Adaptive Airflow

Constant performance

Average
Dew Point -65°C



ORIGINAL
MORETTO
SYSTEMS
PEOPLE



Touch-view interface. Interfaccia touch view.

X MAX

Modular Dryer

Flexible drying unit with zeolite technology. Modular system made by dryer units in battery. It can be combined in a minimum of three up to 10 units, realizing systems with up to 20,000 m³ / h. Constant performances are guaranteed since at least two units are simultaneously in process, while a unit is in regeneration cycle. Up to eight units can work simultaneously. Regeneration is made by rotation, when necessary. The airflow rate is self-adaptive thanks to the speed variator installed in all the units. When necessary, more units can be added up to ten units and the X MAX can be expanded as needed.

Unità flessibile di deumidificazione in tecnologia zeolite. Sistema modulare costituito da unità dryer in batteria. Si possono abbina-re in numero minimo di tre e fino a 10 unità, realizzando sistemi fino a 20.000 m³/h. Rendimento costante perché sono sempre almeno due le torri in processo e fino ad otto in contemporanea, mentre una torre è in ciclo di rigenerazione, per rotazione, secon-do quanto necessario. La portata d'aria tecnologica è autoadat-tativa per effetto del variatore di giri in tutte le unità. Qualora fosse necessario le unità si scalano, ottenendo un range molto ampio. La batteria di X MAX può essere ampliata secondo necessità fino ad un numero massimo di dieci unità.