



MINI DRYER

XD 0 X - XD 1 X - XD 2 X



Technical features

Model	Temperature		Airflow		Hopper capacity				Throughput		Total power		Energy average consumption	
	°C	°F	Nmc/h	cft/min	dmc	cft	kg *	lb *	Kg/h	lb/h	kW	HP	kW/h at 80°C	HP/h at 176°F
XD 0 X	20 ÷ 180	68 ÷ 356	0,5 ÷ 3,0	0,29 ÷ 1,77	1,5	0,04	0,72	1,5	0,2 ÷ 0,6	0,44 ÷ 1,3	0,45	0,60	0,010 ÷ 0,060	0,01 ÷ 0,08
XD 1 X	20 ÷ 180	68 ÷ 356	2,0 ÷ 6,0	1,8 ÷ 3,53	4	0,14	2,4	5,24	0,5 ÷ 1,7	1,1 ÷ 3,7	0,45	0,60	0,040 ÷ 0,121	0,05 ÷ 0,16
XD 2 X	20 ÷ 180	68 ÷ 356	3,0 ÷ 10,0	1,77 ÷ 5,89	12,0	0,42	7,2	15,73	1,1 ÷ 4	2,4 ÷ 8,8	1,05	1,41	0,062 ÷ 0,205	0,08 ÷ 0,27

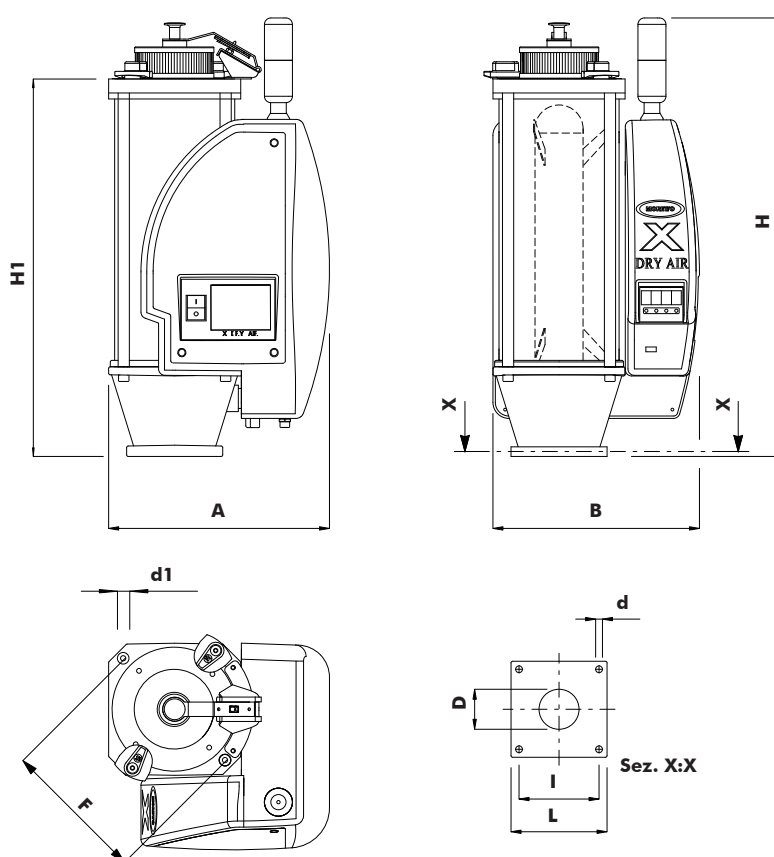
Standard power supply: **230V/1ph/50Hz.**

* Bulk density 0,65 kg/dmc - 40,6 lb/cft



MINI DRYER

XD 0 X - XD 1 X - XD 2 X



Dimensions

Model	A		B		F		H		H ₁		D		d ₁	I		L		d		Weight	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Ø mm	Ø in	Ø mm	mm	in	mm	in	Ø mm	Ø in	kg	lb
XD 0 X	230	9,1	213	8,4	130	5,1	478	18,8	301	11,8	37	1,46	4 x M6	80 x 80	3,15 x 3,15	100 x 100	3,94 x 3,94	6,5	0,26	7,6	17
XD 1 X	276	10,9	269	10,6	130	5,1	548	21,6	440	17,3	50	1,97	4 x M6	100 x 100	3,94 x 3,94	120 x 120	4,72 x 4,72	8,5	0,33	14	31
XD 2 X	332	13,1	307	12,1	180	7,1	635	25,0	525	20,7	70	2,76	4 x M6	120 x 120	4,72 x 4,72	150 x 150	5,91 x 5,91	8,5	0,33	24	53